



Com a **GARANTIA**
e **QUALIDADE**
SIEMSEN



FATIADOR DE FRIOS AUTOMÁTICO

FF



E-mail: at@siemsen.com.br

METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
Rua Anita Garibaldi, nº 262 – Bairro: São Luiz – CEP: 88351-410
Brusque – Santa Catarina – Brasil
Fone: +55 47 255 2000 – Fax: +55 47 255 2020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br

- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

12. Procedimento para a Afição do Disco

Passo - 01 - Figura - 01

Após ter retirado a Mesa Móvel, com o auxílio do Manipulo N°01 retire o Disco de Arraste N°02 puxando-o para cima.



Passo - 02 - Figura - 02

Gire o afiador N°03 colocando o mesmo na posição de afiação conforme Figura - 03.



Passo - 03 - Figura - 03

Pressione o Botão N°04 (*mais ou menos 3 segundos*), depois use o Botão N°05 Figura-03 para retirar a rebarda causada pela afiação.



Obs: Não obtendo a afiação desejada, repita o (Passo - 03) até conseguir uma boa afiação.

SUMÁRIO

1. Precauções de segurança	01
1.1 Perigos	01
1.2 Advertências	01
1.3 Avisos	01
2. Cuidados e observações antes de ligar a máquina	02
2.1 Perigo	02
2.2 Avisos	02
2.3 Cuidados	02
3. Aviso	02
4. Cuidados	02
5. Inspeção de rotina	02
5.1 Cuidados	03
6. Operação - Após terminar a operação	03
7. Operação de manutenção	03
8. Instruções de uso	03
9. Características técnicas	04
10. Desenho em explosão Mod. FF	05
11. Componentes de reposição	06
12. Procedimento para afiação do disco	07

1. Precauções de Segurança

As precauções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção. A máquina só deverá ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso operacional e a segurança da máquina pelo Revendedor, razão porque, o usuário somente deve utilizar a máquina após o conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados. LENDO ATENTAMENTE AS OBSERVAÇÕES E AS INSTRUÇÕES DE

1.1. Perigos

Algumas partes do acionamento elétrico, apresentam pontos ou terminais com a presença de voltagens elevadas. Estes quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até a morte do usuário. Nunca mexa em um comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, e.t.c.), com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até a morte do usuário.

1.2. Advertência

A localização da chave Liga-Desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la.

Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.

Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.

Água ou Óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.

Antes de acionar qualquer comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, alavancas, e.t.c.), verifique sempre se o comando esta correto, e em caso de dúvida consulte as INSTRUÇÕES DE USO.

Nunca toque ou acione em um comando (botões, teclas, chaves elétricas, alavancas, e.t.c.), por acaso.

Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

1.3. Avisos

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a CHAVE LIGA-DESLIGA.

Use óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.

Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.

NÃO ALTERE as características iniciais da máquina.

NÃO SUJE, RASPE OU RETIRE QUALQUER PLAQUETA DE

AVISO. Caso ela esteja ilegível ou perdida, solicite outra plaqueta .

11. Componentes de reposição

Código	Descrição do Componente	CE	Código	Descrição do Componente	CE
00026.4	ESFERA 1/4" CFMS/CFAS	CE	09534.6	TUBO TERMO ENCOL.1/4x20mm	PC
00030.2	PFS SEX UNC1/4"x3/4" RTZB	CE	12384.6	PFS M6x12 DIN 933 INOX	CE
00031.0	PFS ASC UNC5/16"x5/16" F	CE	12442.7	ARR.L.A6,4 DIN 125 INOX	CE
00034.5	PFS ASC UNC1/4"x3/8" F	CE	12448.6	PCA M6 DIN 934 INOX	CE
00055.8	MANCAL CENTRAL CFAS	PC	12469.9	ABRACADEIRA K22-LM (T-80)	CE
00056.6	ENGR.INTER.Z-64/Z-22	PC	13523.2	EIXO DO REBOLO FC-350	2C
00058.2	ENGRENAGEM CENTRAL- CFAS	PC	13660.3	MOLA DO AFIADOR FC-350	PC
00062.0	FLANGE DO ACOPLAM.-CFAS	PC	13672.7	ANEL 4 DIN 6799	CE
00069.8	CANALETA DA MESA - CFAS	PC	13821.5	CHAVE TECLA C/PROT.PLAST.	PC
00071.0	POLIA MOVIDA - CFAS	PC	14554.8	PARAFUSO FIXADOR ROLAM.	PC
00072.8	POLIA MOTORA - CFAS	PC	14720.6	LOGOTIPO POLI	DE
00073.6	MANCAL INTERMEDIARIO	PC	14805.9	BUCHA	PC
00076.0	HASTE PREND.VERTICAL CFAS	PC	14985.3	MANIPULO M6x15	PC
00078.7	MANCAL DISCO FATIAD.CFAS	PC	15140.8	PINO DE LATAO	PC
00084.1	CORREIA Z 700	PC	15443.1	DISCO DE ARRASTE - FF	PC
00087.6	ROLAMENTO 6004-Z DIN 625	PC	15444.0	DISCO DE CORTE LISO	PC
00088.4	ROLAMENTO 6000 DDU	PC	15445.8	BASE USINADA	PC
00094.9	PFS SEX UNC5/16x1.1/4RTZB	CE	15447.4	SUPORTE MESA MOVEL	PC
00098.1	PRENDEDOR FIO ELETRICO	PC	15449.0	FLANGE DO DISCO - FF	PC
00101.5	ARR L 3/8" ZB	CE	15457.1	CHAPA DE PROTECAO	PC
00104.0	ARRUELA ENCOSTO LISA 3/4	PC	15461.0	CHAPA DA BASE	PC
00105.8	ANEL 20x1,2 DIN 471	CE	15465.2	EIXO MANIPULO REGULADOR	PC
00108.2	PCA SEX UNC 3/8" ZB	CE	15471.7	PRENDEDOR HORIZONTAL	PC
00119.8	ARR L 5/16" ZB	CE	15472.5	PRENDEDOR DE CHAPA	PC
00215.1	REBITE PRESSAO AD-635-S	MI	15473.3	EMPURRADOR VERTICAL	PC
00218.6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC	15474.1	EIXO GUIA MESA REG.CORTE	PC
00221.6	MOTOR 0,25CV 60Hz	PC	15475.0	MESA REGULADORA CORTE FF	PC
00241.0	PFS SEX UNC3/8"x1" RTZB	CE	15476.8	CS CALHA	PC
00405.7	PFS SEX UNC5/16"x1" RTZB	CE	15477.6	CS MESA MOVEL	PC
00409.0	PFS SEX UNC1/4x1.1/4 RTZB	CE	15478.4	SEPARADOR	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI	15479.2	CHAPA ACABAMENTO DA BASE	PC
01307.2	CHAVE HH-201 SF1G3FS1Q	PC	15480.6	REGUA GUIA DA MESA MOVEL	PC
01390.0	BOTAO DE ACIONAMENTO	PC	15481.4	CHAPA LATERAL	PC
01568.7	PFS M6x20 DIN 963 ZB	CE	15482.2	CAME	PC
01850.3	ANEL 12 DIN 6799	CE	15493.8	DISCO DE ARRASTE COMPLETO	PC
02313.2	TAMPA DE ACABAMENTO	PC	15494.6	CHAPA GUIA MESA REGULAD.	PC
03084.8	PFS M6x12 DIN 933 ZB	CE	15501.2	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
03090.2	REBITE PRESSAO AD-429-S	MI	15502.0	HASTE SEP.3/8"x245mm ZB	PC
03099.6	PCA M6 DIN 934 ZB	CE	15503.9	EMPURRADOR VERTICAL COMPL	PC
03115.1	ANEL 10x1 DIN 471	CE	15520.9	MOTOR 0,25CV 60HZ COMPL.	PC
03187.9	PFS M4x8 DIN 916 ZB	CE	15706.6	PROTETOR EIXO REBOLO	PC
03188.7	PFS M6x8 DIN 916 FOSF.	CE	16136.5	CHAPA DA MESA REGULADORA	PC
03203.4	BORR.PROT.DA ESF.CFAS/MS	PC	16222.1	BUCHA DE LATAO FC-350	PC
03207.7	PFS FCH UNC5/32"x7/8 RTZB	CE	16314.7	ETIQ.POSICIONAMENTO CALHA	CE
03232.8	PFS M5x10 DIN 963 ZB	CE	16347.3	CHAPA DE APOIO	PC
03283.2	TERM. PRE-ISOL.AN-2434	MI	16360.0	CANTONEIRA DE APOIO	PC
03655.2	REB.VIT.39x7x6.2-CA100-LV	PC	16535.2	ETIQ.AD.QUALIDADE SKYMSSEN	CE
03821.0	PONT.EXT.RED.7/8" FLEXIV.	MI	16570.0	ETIQ.REFERENCIA MOTOR	CE
03950.0	ARR.L.A6,4 DIN 125 ZB	CE	16573.5	PRENDEDOR HORIZ. CHAPA FF	PC
03951.9	MOLA HELICOI.TRAC.DIA 8	PC	16993.5	SEPARADOR DIREITO	PC
04026.6	PINO ELAST.3x22 DIN 1481	CE	16996.0	SEPARADOR ESQUERDO	PC
04454.7	PONTEIRA PLAS.INT.1" LISA	PC	17581.1	TERM.POSITIV LOCK 0,5A1,5	MI
04627.2	MANIP.RECART.M6x15mm-CRW	PC	17582.0	CAPA P/TERMINAL FEMEA	MI
04673.6	CB.3x0,75mm2C/PG90\$2PR1FT	PC	17988.4	EIXO GUIA DO AFIADOR SUP.	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE	17989.2	PINO DE APOIO	PC
05581.6	TUBO DA HASTE C/INS SOLD.	PC	17990.6	SUPORTE REBOLO INFERIOR	PC
08982.6	PFS SEX UNC5/16"x1/2 RTZB	CE	17993.0	SUPORTE REBOLO SUPERIOR	PC
09196.0	PFS M6x20 DIN 912 FOSF.	CE	18083.1	EIXO REBOLO INFERIOR	PC
09199.5	PFS M3x5 DIN 963 INOX	CE	18227.3	AFIADOR SUPERIOR COMPLETO	PC
			18228.1	AFIADOR INFERIOR C	PC

5.1 Cuidados

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte da máquina. Amarre-os para cima e para trás.

Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.

Nunca toque com as mãos ou de qualquer outra maneira, partes girantes da máquina.

6. Operação - Após terminar a operação

Sempre limpe a máquina, para tanto DESLIGUE-A FÍSICAMENTE DA TOMADA.

Nunca limpe a máquina antes de sua PARADA COMPLETA.

Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares.

Verifique os níveis de óleo.

Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO COLOQUE OS DEDOS ENTRE A CORREIA / CORRENTE E POLIA / ENGRENAGEM.

7. Operação de manutenção

Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. DESLIGUE-A FÍSICAMENTE DA REDE ELÉTRICA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.

A manutenção elétrica deve ser feita por pessoas devidamente qualificadas para realizar o trabalho, bem como a manutenção mecânica.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob CONDIÇÕES TOTAIS DE SEGURANÇA.

8. Instruções de uso

1 - Leia a Tabela Técnica.

2 - A tensão da Rede Elétrica e a tensão selecionada na máquina, deverá ser a mesma. Ligue sempre o fio terra da máquina.

3 - Nunca toque no Disco 15444.0 com a máquina ligada ou até mesmo desligada, pois o Disco possui aresta super afiada. (Vide desenho em explosão)

4 - Nunca faça limpeza ou qualquer tipo de manutenção com a máquina ligada. Para maior segurança, retire o plug da tomada.

5 - Nunca mexa na máquina com mãos, sapatos ou roupas molhadas.

6 - Nunca introduza na máquina alimentos ou objetos estranhos que não possam ser fatiados devido a sua dureza e a sua natureza respectivamente.

7 - Para melhor limpeza da máquina, retire a Mesa Móvel 15477.6 levantando-a verticalmente pela Haste do Prendedor Vertical 00076.0. (Vide desenho em explosão)

8 - Em seguida, puxe verticalmente para cima o Disco de Arraste 15493.8 para facilitar ainda mais a limpeza da máquina. (Vide desenho em explosão)

9 - Mantenha sempre lubrificada as Guias da Mesa Móvel e as Canaletas da Mesa Fixa. Usar vaselina líquida ou margarina sem sal. Nunca utilize Azeite de Cozinha.

10 - A cada 100 horas de Trabalho, coloque algumas cotas de óleo lubrificante no orifício encontrado no centro do Disco de Arraste 15493.8. (Vide desenho em explosão)

11 - Na hora de remontar a máquina, observe o perfeito encaixe da Canaleta da Mesa Móvel com o Rolamento fixado no Disco de Arraste e **FIQUE ATENTO AS OBSERVAÇÕES CONTIDAS NAS ETIQUETAS COLADAS NA MÁQUINA.**

9. Características técnicas

Potência	[CV]	1/4
Frequência	[Hz]	50 ou 60 (*)
Consumo	[kW/h]	0,18
Alimentação	[V]	110/220
Diâmetro do Disco	[mm]	260
Espessura Máxima de Corte	[mm]	15
Produção	[kg/h]	Variável
Dimensões (AxLxP)	[mm]	810x550x440
Peso Líquido/Bruto	[kg]	34/37
Dimensões de Corte	[mm]	185x200
Cortes por minuto	[cortes/min]	60

* A frequência será única, de acordo com o motor que a máquina estiver equipada.