

PRODUTOS

SKYMSSEN®

SE É SKYMSSEN, PODE

CONFIAR.



FSB-1600



FSM-2300



FSD-2300

Manual do Usuário

Fritadeiras Elétricas só Óleo

Modelos:

FSB-1600 / FSM-2300 / FSD-2300 - (220 Volts)

PRODUTOS

SKYMSSEN®

METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

Rua Anita Garibaldi, nº 262 – Bairro: São Luiz – CEP: 88351-410
Brusque – Santa Catarina – Brasil
Fone: +55 47 255 2000 – Fax: +55 47 255 2020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br



E-mail: at@siemsen.com.br

- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
DEVIDO À CONSTATANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

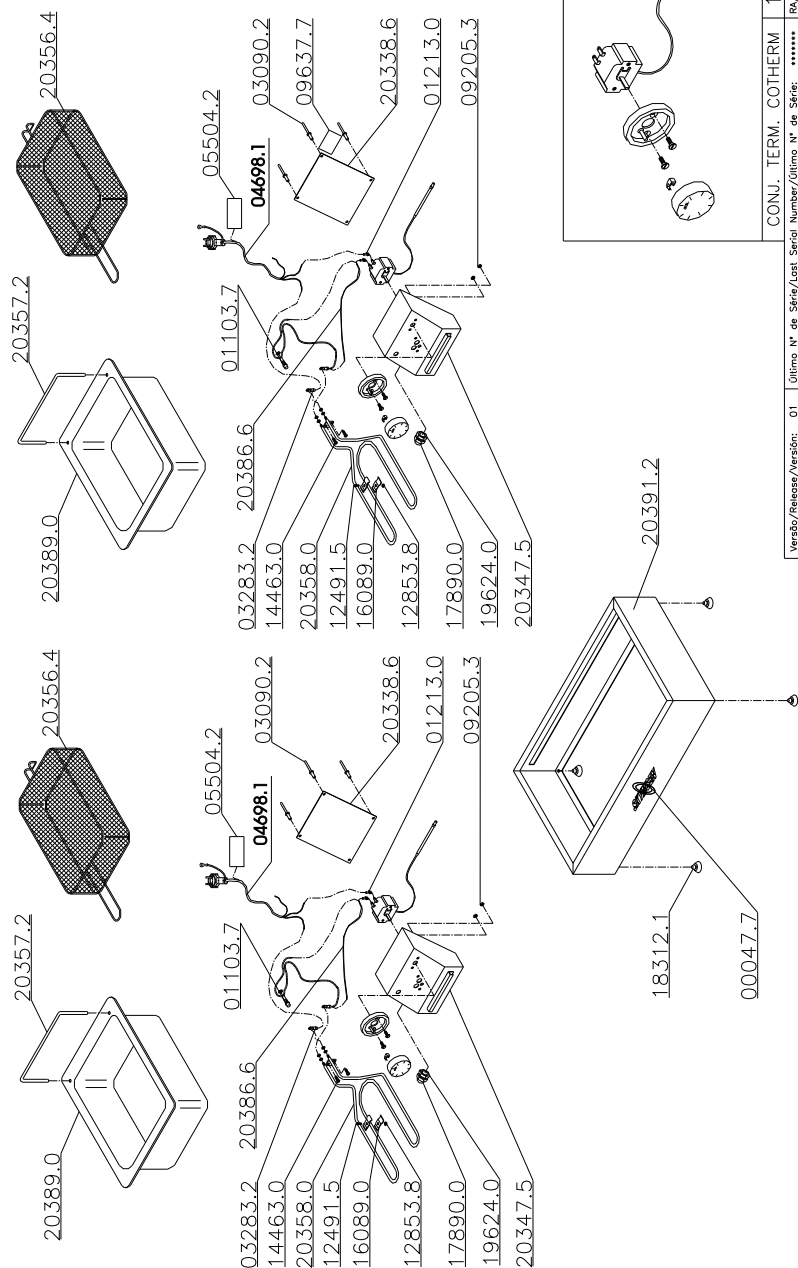
20345.9 Junho/2003

SUMÁRIO

5.8 Componentes de Reposição Mod. FSD-2300 - (220 Volts)

1. Introdução	02
1.1 Segurança	02
1.2 Principais Componentes	02
1.3 Características Técnicas	03
2. Instalação e Pré-Operação	03
2.1 Instalação	03
2.2 Pré-Operação	04
3. Operação	04
3.1 Acionamento	04
3.2 Procedimento para Alimentação	04
3.3 Limpeza	05
4. Noções de Segurança - Genéricas	05
4.1 Práticas Básicas de Operação	05
4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina	06
4.3 Inspeção de Rotina	07
4.4 Operação	07
4.5 Após Terminar o Trabalho	07
4.6 Operação de Manutenção	07
4.7 Avisos	08
5. Análise e Resolução de Problemas	08
5.1 Problemas, Causas e Soluções	08
5.2 Diagrama Elétrico FSB-1600 / FSM-2300 / FSD-2300	08
5.3 Desenho em Explosão Mod. FSB-1600 (220 Volts)	09
5.4 Componentes de Reposição Mod. FSB-1600 (220 Volts)	10
5.5 Desenho em Explosão Mod. FSM-2300 (220 Volts)	11
5.6 Componentes de Reposição Mod. FSM-2300 (220 Volts)	12
5.7 Desenho em Explosão Mod. FSD-2300 (220 Volts)	13
5.8 Componentes de Reposição Mod. FSD-2300 (220 Volts)	14

CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM
00047.7	LOGOTIPO SKYMSSEN PQ.ADES.	DE
01103.7	LAMP.LP-11C 110/220V VERM	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI
03090.2	REBITE PRESSAO AD-429-S	MI
03283.2	TERM. PRE-ISOL.AN-2434	MI
04698.1	CB.3x1,5mm2C/PG90§2PR1FT	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE
09205.3	PCA M4 DIN 934 INOX	CE
09637.7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
12491.5	PFS M3x10 DIN 84 INOX	CE
12853.8	PCA M3 DIN 934 INOX	CE
14463.0	PFS M4x10 DIN 84 INOX	CE
16081.4	CONJ.TERMOST.COTHERM	PC
16089.0	PRESILHA DO BULBO	PC
17890.0	PRENSA CABO NPT 1/2"C./R8	PC
18312.1	PE VENTOSA	PC
19624.0	PORCA NPT 1/2"x17mm	PC
20338.6	TAMPA DE FECHAMENTO BR.	PC
20347.5	ESPELHO DO COMANDO BR.	PC
20356.4	CESTO	PC
20357.2	DESCANSO P/CESTO	PC
20358.0	RESISTENCIA 2300W 220V	PC
20386.6	FIO DE 70mm	PC
20389.0	CUBA MEDIA BAIXA FSM	PC
20391.2	CS GABINETE BR.	PC



Verbo/Release/Versão:	01	Último N° de Série/Last Serial Number/Último N° de Série:		A	Página/Standard/Página	RA/RAR/RA: ****	16081.4
Especificações do Motor/Motor Specifications/Specificações do Motor						*****	
Nome Modelo Posição	Faixa Processamento	Produção Ano/Year	Frequência Frequency [Hz]	Voltagem Voltage [V]	Código do Motor Motor Code	Código da Máquina Machine Code	
X X	X X	2300W(2X)	X X	220	X X	20396.3	

1.1 Segurança

1.1.1 Desconecte a máquina da rede elétrica quando desejar fazer limpeza, troca de ÓLEO ou qualquer outro tipo de manutenção.

1.1.2 Nunca utilize utensílios que não fazem parte da máquina para auxiliar na operação da mesma.

1.1.3 Nunca toque na Resistência N°09 (Fig.01) e nem no Óleo quando a máquina estiver ligada ou em tempo de resfriamento, pois os mesmos estarão muito quentes e causarão sérias queimaduras.

1.1.4 Nunca ligue a máquina sem que a resistencia esteja mergulhada no ÓLEO.

1.1.5 Nunca utilize jatos d'água diretamente sobre a máquina.

1.1.6 Nunca ligue a máquina com roupas ou pés molhados.

1.1.7 Certifique-se que as tensões (ligações) da máquina e da rede elétrica são as mesmas. Ligue sempre um FIO TERRA à máquina, de acordo com as especificações contidas na Tabela - 01 (Pág.03)

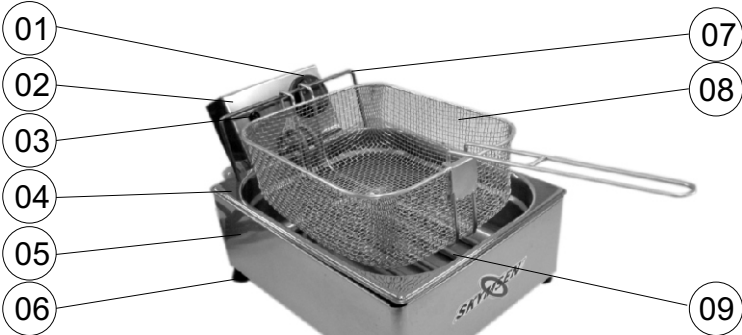
1.2 Principais Componentes

O modelo FSB-1600 (resistencia de 1600 W) e FSM-2300 (resistencia de 2300 W) são confeccionados em chapa de aço inoxidável e possuem um Cesto:

O modelo FSD-2300 (resistencia de 2300 W) é confeccionado em chapa de aço inoxidável, possui duas Cubas e dois Cestos, ambos trabalham independentes, porque possuem duas Resistencias que podem ser ligadas separadamente.

Todos os componentes que incorporam a máquina são construídos com materiais criteriosamente selecionados para cada função, dentro dos padrões de testes e da experiência Siemens.

Figura - 01



- 01 - Manipulo Termostato
- 02 - Espelho
- 03 - Lampada Piloto
- 04 - Cuba
- 05 - Gabinete
- 06 - Pes Ventosa
- 07 - Descanso p/ Cesto
- 08 - Cesto
- 09 - Resistencia

1.3 Características Técnicas

Tabela - 01

Características Técnicas	U.M.	FSB-1600	FSM-2300	FSD-2300
Tensão	[V]	220	220	220
Potência	[W]	1600	2300	(2x2300)
Fio Mínimo da Rede		4mm ² ou 10 AWG		
Quantidade de Óleo	[l]	2	4	(2x4)
Altura	[mm]	210	210	210
Largura	[mm]	176	265	537
Profundidade	[mm]	425	425	425
Peso Líquido/Bruto	[kg]	3/3,4	3,2/3,8	6/7
Tempo de Aquecimento	[min]	7	7	7
Consumo	[kw/h]	1,6	2,3	2,3 (2x)
Corrente	[A]	7,3	10,5	10,5 (2x)

2. Instalação e Pré-Operação

2.1 Instalação

Instale sua Fritadeira Elétrica so Oleo, sobre uma superfície estável com aproximadamente 850mm. Certifique-se que a tensão (ligação) da máquina e da rede de alimentação (**REDE ELÉTRICA**), são as mesmas. Ligue sempre o "**FIO TERRA**" de acordo com a norma de ligação. Verifique as dimensões do fio mínimo da rede elétrica, se são as mesmas indicadas na **Tabela - 01**.

5.6 Componentes de Reposição Mod. FSM-2300 - (220 Volts)

CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM
00047.7	LOGOTIPO SKYMSSEN PQ.ADES.	DE
01103.7	LAMP.LP-11C 110/220V VERM	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI
03090.2	REBITE PRESSAO AD-429-S	MI
03283.2	TERM. PRE-ISOL.AN-2434	MI
04698.1	CB.3x1,5mm2C/PG90§2PR1FT	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE
09205.3	PCA M4 DIN 934 INOX	CE
09637.7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
12491.5	PFS M3x10 DIN 84 INOX	CE
12853.8	PCA M3 DIN 934 INOX	CE
14463.0	PFS M4x10 DIN 84 INOX	CE
16081.4	CONJ.TERMOST.COTHERM	PC
16089.0	PRESILHA DO BULBO	PC
17890.0	PRENSA CABO NPT 1/2"C./R8	PC
18312.1	PE VENTOSA	PC
19624.0	PORCA NPT 1/2"x17mm	PC
20338.6	TAMPA DE FECHAMENTO BR.	PC
20347.5	ESPELHO DO COMANDO BR.	PC
20351.3	CS GABINETE BR.	PC
20356.4	CESTO	PC
20357.2	DESCANSO P/CESTO	PC
20358.0	RESISTENCIA 2300W 220V	PC
20386.6	FIO DE 70mm	PC
20389.0	CUBA MEDIA BAIXA FSM	PC

5.3 Desenho em Explosão Mod. FSM-2300 - (220 Volts)

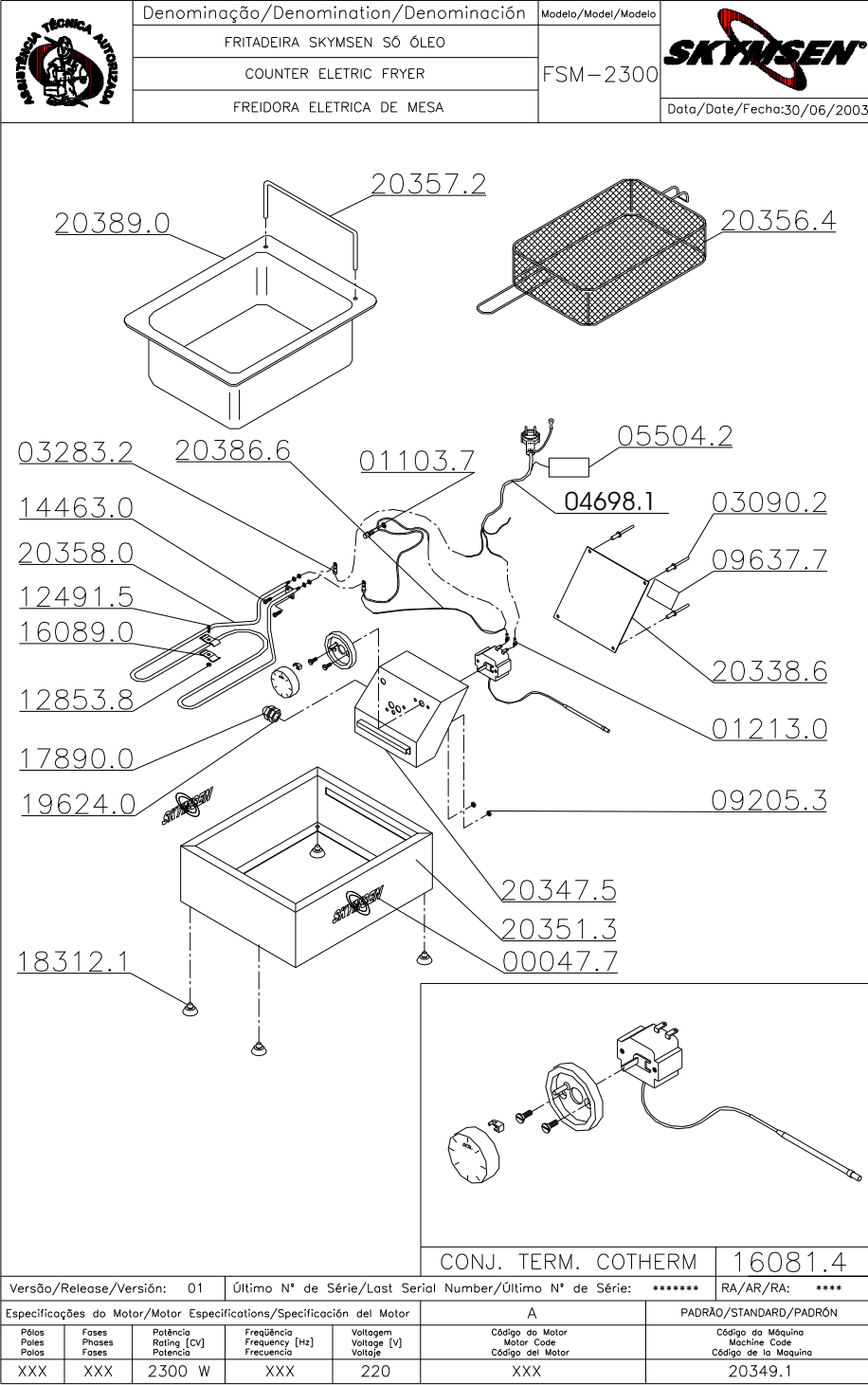
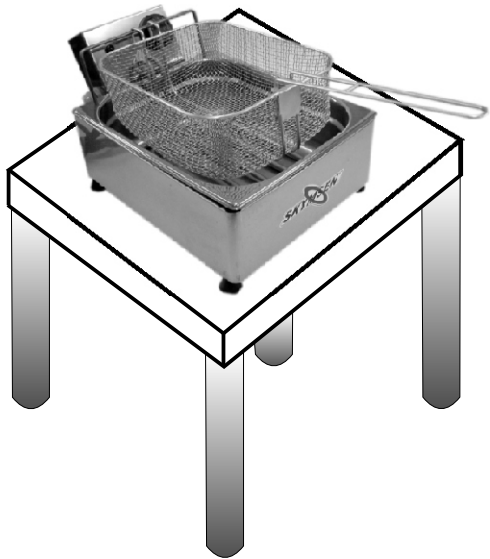


Figura - 02

Altura Recomendada
para utilização do
Equipamento

850mm



2.2 Pré-Operação

Inicialmente verifique se a sua Fritadeira Elétrica so Oleo está firme em sua posição. É recomendável trabalhar com a máquina sobre uma superfície seca e estável evitando futuros acidentes.

Antes de ligar a máquina, abasteça a Cuba N°04 (Fig.01) com **ÓLEO COMESTÍVEL** com a quantidade especificada na tabela-01.

3. Operação

3.1 Acionamento

A Resistência N°09 (Fig.01) da máquina estará ligada quando a Lâmpada Piloto N°03 (Fig.01) estiver acesa. Esta se apaga, quando a temperatura selecionada no Manípulo do Termostato N°01 (Fig.01), for atingida.

3.2 Procedimento para Alimentação

Após o óleo ter alcançado a temperatura indicada no Manípulo do Termostato N°01 (Fig.01) (tempo aproximado 7 minutos), introduza os produtos a serem fritos dentro da Cuba N°04 (Fig.01) deixando o tempo de fritura conforme cada produto.

IMPORTANTE

Tenha muito **CUIDADO** ao despejar os produtos a serem fritos quando o óleo estiver aquecido, os mesmos deverão ser colocados de forma **GRADUAL** (lenta). O borbulhamento deve ser evitado. Levante o(s) Cestos quando começar o borbulhamento, depois introduza novamente o(s) Cestos no óleo. Repita a operação tantas vezes quantas forem necessárias. O borbulhamento será intenso quando os produtos despejados estão em baixa temperatura.

3.3 Limpeza

IMPORTANTE
Nunca faça limpeza com a máquina ligada à rede elétrica. Para tanto desligue-a da tomada. Antes de retirar o ÓLEO, verifique se o mesmo esteja frio.

Desmontar as partes conforme indicado abaixo.

1 - Retirar o Oleo.

2 - Lavar individualmete cada uma das partes com agua corrente e sabao neutro exceto a Resistencia N°09 (Fig.01) que nao pode sofrer incidencia direta de agua por possuir partes eletricas.

3 -Apos feita a limpeza remonte a maquina.

4. Noções de Segurança - Genéricas

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas.

A máquina só deve ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso e a segurança da máquina pelo Revendedor. O usuário somente deve utilizar a máquina após conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados, LENDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.

4.1 Práticas Básicas de Operação

4.1.1 Perigos

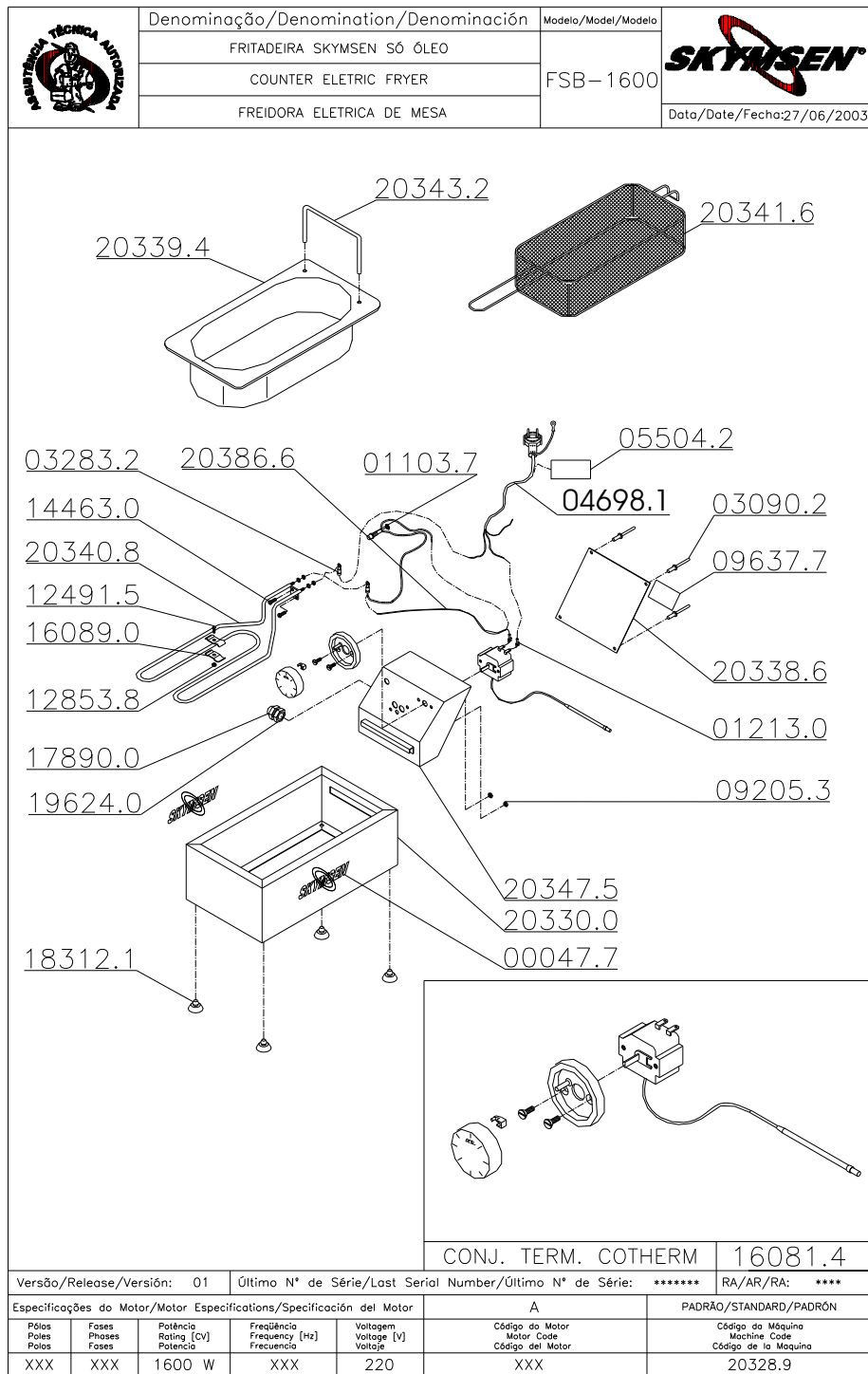
Algumas partes dos acionamentos elétricos apresentam pontos ou terminais com presença de tensões elevadas. Estes, quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo a MORTE do usuário.

Nunca mexa em um comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até mesmo a MORTE do usuário.

5.4 Componentes de Reposição Mod. FSB-1600 - (220 Volts)

CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM
00047.7	LOGOTIPO SKYMSSEN PQ.ADES.	DE
01103.7	LAMP.LP-11C 110/220V VERM	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI
03090.2	REBITE PRESSAO AD-429-S	MI
03283.2	TERM. PRE-ISOL.AN-2434	MI
04698.1	CB.3x1,5mm2C/PG90\$2PR1FT	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE
09205.3	PCA M4 DIN 934 INOX	CE
09637.7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
12491.5	PFS M3x10 DIN 84 INOX	CE
12853.8	PCA M3 DIN 934 INOX	CE
14463.0	PFS M4x10 DIN 84 INOX	CE
16081.4	CONJ.TERMOST.COTHERM	PC
16089.0	PRESILHA DO BULBO	PC
17890.0	PRENSA CABO NPT 1/2"C./R8	PC
18312.1	PE VENTOSA	PC
19624.0	PORCA NPT 1/2"x17mm	PC
20330.0	CS GABINETE BR.	PC
20338.6	TAMPA DE FECHAMENTO BR.	PC
20339.4	CUBA MENOR BAIXA FSB	PC
20340.8	RESISTENCIA 1600W 220V	PC
20341.6	CESTO	PC
20343.2	DESCANSO P/CESTO	PC
20347.5	ESPELHO DO COMANDO BR.	PC
20386.6	FIO DE 70mm	PC

5.3 Desenho em Explosão Mod. FSB-1600 - (220 Volts)



4.1.2

Advertências

A localização da chave Liga/Desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la.

Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.

Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.

Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.

Nunca toque ou acione em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.

Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

4.1.3

Avisos

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a chave Liga/Desliga.

Use os óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.

Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.

Evite que a água, sujeira ou pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos da máquina.

NÃO ALTERE as características originais da máquina.

NÃO SUJE, RASQUE OU RETIRE QUALQUER ETIQUETA DE SEGURANÇA OU IDENTIFICAÇÃO. Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta ao Assistente Técnico mais próximo.

4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina

IMPORTANTE

Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar a máquina. Certifique-se de que entendeu corretamente todas as informações. Em caso de dúvida(s), consulte o seu superior e/ou o Revendedor.

4.2.1

Perigo

Cabo ou fio elétrico cuja isolamento esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

4.2.2

Avisos

Certifique-se que as INSTRUÇÕES contidas neste manual, estejam completamente entendidas. Cada função ou procedimento de operação e manutenção devem estar inteiramente claros.

O acionamento de um comando manual (botão, tecla, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza de que se trata do comando correto.

4.2.3 Cuidados
O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação da máquina, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.

Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto à máquina, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

4.3 Inspeção de Rotina

4.3.1 Aviso
Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), **NÃO** coloque os dedos entre a(s) correia(s) a(s) corrente(s) e nem na(s) engrenagem(ns).

4.3.2 Cuidados
Verifique o(s) motor(es) a(s) correia(s) a(s) corrente(s) a(s) engrenagem(ns) e as partes deslizantes e girantes da máquina, quando a ruídos anormais.

Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s) e substitua o conjunto, caso alguma correia / corrente / engrenagem apresente desgaste.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), **NÃO** coloque os dedos entre a correia(s) e as polia(s) e nem entre as corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

Verifique as proteções e os dispositivos de segurança para que sempre funcionem adequadamente.

4.4 Operação

4.4.1 Avisos
Não trabalhe com cabelos compridos que possam tocar qualquer parte da máquina, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás ou cubra-os com um lenço.

Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.

JAMAIS opere a máquina sem os acessórios de segurança.

4.5 Após Terminar o Trabalho

4.5.1 Cuidados
Sempre limpe a máquina. Para tanto **DESLIGUE-A FISICAMENTE DA TOMADA.**

Nunca limpe a máquina antes de sua **PARADA COMPLETA.**

Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares, antes de ligá-la novamente.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), **NÃO** coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

4.6 Operação de Manutenção

4.6.1 Perigos
Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. **DESLIGUE-A FISICAMENTE DA REDE ELÉTRICA DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.**

IMPORTANTE
Sempre retire o plug da tomada em qualquer caso de emergência.

4.7 Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica deve ser feita por pessoas qualificadas para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se que a máquina trabalha sob condições **TOTAIS DE SEGURANÇA.**

5. Análise e Resolução de Problemas

5.1 Problemas, Causas e Soluções

As Fritadeiras Elétricas so Oleo Modelos FSB-1600, FSM-2300 e FSD-2300, foram projetadas para necessitarem o mínimo de manutenção. Entretanto, podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural causado pelo uso do equipamento.

Caso haja algum problema com a sua Fritadeira Elétrica verifique a Tabela-02 a seguir, onde estão descritas algumas possíveis soluções recomendadas.

Além disso, a empresa coloca à disposição toda a sua rede de Assistentes Técnicos Autorizados, que terão o máximo prazer em atendê-lo (Vide Relação de Assistentes Técnicos Autorizados SKYMSSEN).

Problemas	Causas	Soluções
* Máquina não Liga.	* Falta de Energia elétrica na tomada. * Problema no circuito Elétrico. * Resistência e/ou Termostato queimado(s).	* Verifique se o plug está conectado na Tomada e/ou se há Energia na Rede Elétrica. * Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYSMEN. * Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYSMEN.
	* Termostato defeituoso.	* Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYSMEN.

5.2 Diagrama Elétrico Mod. FSB-1600 / FSM-2300 / FSD-2300

