PRODUTOS

SKYMSEN®

SE É SKYMSEN, PODE CONFIAR.

MODELADORA DE MASSAS PARA PÃES

MODELO
MMA-350

METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
Fone: +55 0xx(47) 255-2000 / Fax: +55 0xx(47) 255-2020
Rua: Anita Garibaldi, 262 - São Luiz - CP 52
88351-410 - Brusque - Santa Catarina - Brasil
e-mail: comercial@siemsen.com.br - HomePage: www.siemsen.com.br

Detalhes Técnicos

Figura - 01

Tabela Técnica

Características	Unidade	MMA-350
Tensão	[V]	110/220
Freqüência	[Hz]	50 ou 60(*)
Potência	[CV]	0,5
Consumo	[kW/h]	0,4
Altura	[mm]	1400
Largura	[mm]	520
Profundidade	[mm]	900
Peso Líquido	[kg]	89
Peso Bruto	[kg]	114
Largura Nominal	[mm]	350

Componentes de Reposição

	CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM
1	00038-8	ARR L 1/2" ZB	CE
2	00045-0	REBITE PRESSAO AD-423-S	MI
3	00047-7	LOGOTIPO SKYMSEN PQ.ADES.	DE
4	00209-7	ROLAMENTO 6202	PC
5	00447-2	POLIA MOTORA MSN/MSE	PC
6	00786-2	ROLAMENTO 6203	PC
7	01568-7	PFS M6x20 DIN 963 ZB	CE
8	02729-4	PCA M8 DIN 934 ZB	CE
9	02730-8	ARR.L.A8,4 DIN 125 ZB	CE
10	02964-5	ROLAMENTO 608 ZZ	PC
11	03074-0	ARR.L.A4,3 DIN 125 ZB	CE
12	03084-8	PFS M6x12 DIN 933 ZB	CE
13	03099-6	PCA M6 DIN 934 ZB	CE
14	03115-1	ANEL 10x1 DIN 471	CE
15	03216-6	PCA SEX UNC 1/2" ZB	CE
16	03927-6	MOTOR 0,5CV 60Hz	PC
17	03950-0	ARR.L.A6,4 DIN 125 ZB	CE
18	04474-1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE
19	04697-3	CB.3x1,0mm2C/PG90 2PR1FTF	PC
20	04899-2	PINO ELAST.4x20 DIN 1481	CE
21	05504-2	ETIQ.ATENCAO 110/220/380V	CE
22	08738-6	PFS M10x30 DIN 933 ZB	CE
23	09338-6	ARR.L.A10,5 DIN 125 ZB	CE
24	09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
25	10124-9	MANIPULO DA TAMPA C/R.M8	PC
26	13821-5	CHAVE TECL.30223 M2FT2E3Q	PC
27	14175-5	PCA M4 DIN 934 ZB	CE
28	14972-1	CHAVETA 1/8"(3,175)X20mm	PC
29	15049-5	PCA BORB.M6 DIN 315 INOX	CE
30	17845-4	PFS M6x12 DIN 916 FOSF.	CE
31	18574-4	ANEL 17x1 DIN 471 FOSF.	CE
32	21085-4	ANEL 15x1 DIN 471	CE
33	21105-2	ANEL ELAST. 15 DIN 6799	CE
34	21164-8	EMENDA P/CORRENTE 1/2"	PC
35	21289-0	HASTE 1/2"UNCx400mm ZB	PC
36	21290-3	TUBO 350mm	PC
37	21291-1	ROLETE TR DO FELTRO C/REV	PC
38	21298-9	BALANCIM DE AJUSTE	PC
39	21300-4	CS ENGRENAGEM 1/2" Z-22	PC
40	21312-8	RODIZIO GIRATORIO	PC
41	21345-4	DISTANCIADOR 21	PC
42	21346-2	HASTE 1/2"x437mm ZB	PC
43	21347-0	EIXO ESTICADOR INFERIOR	PC
44	21348-9	ROLETE DO ESTICADOR SUP.	PC
45	21349-7	EIXO DO ROLETE SUPER. E	PC
46	21350-0	SEPARADOR	PC
47	21351-9	CHAPA DE AJUSTAGEM	PC
48	21352-7	CS ENGRENAGEM 1/2" Z-28	PC
49	21354-3	ROLETE IN MOVIDO FELTRO	PC
50	21356-0	MANCAL D ROLO LA SUPERIOR	PC
51	21358-6	ROLETE SU MOVIDO FELTRO	PC
52	21359-4	ROLO LAMINADOR SUPERIOR	PC
53	21360-8	CS ENGRENAGEM 1/2" Z-12	PC
54	21381-0	CS EIXO DE REGULAGEM	PC
55	21420-5	CS ROLO LAMINADOR INFER.	PC
56	21424-8	CS ENGRENAGEM 1/2" Z-34	PC
57	21426-4	EIXO DE COMANDO	PC
58	21427-2	POLIA MOVIDA DIAM. 250mm	PC
59	21429-9	CS TAMPA LATERAL ESQUERDA	PC
60	21431-0	CS TAMPA LATERAL DIREITA	PC
61	21433-7	CS CAVALETE DA MODELADORA	PC
62	21442-6	CS CHAPA LATERAL DIREITA	PC
63	21446-9	CS CHAPA LATERAL ESQUERDA	PC
64	21448-5	PANO INFERIOR 0,31x0,36	PC
65	21449-3	PANO SUPERIOR 0,28x0,36	PC
66	21451-5	CS CALHA	PC
67	21453-1	PINO ARTICULACAO MOTOR	PC
68	21455-8	CHAPA PROTECAO MOTOR	PC
69	21772-7	ETIQ.INDICADORA ESPESSURA	CE
70	21899-5	CS CHAPA MANCAL ESTIC. D	PC
71	21902-9	CS CHAPA MANCAL ESTIC. E	PC
72	21904-5	HASTE REGUL. ESPESSURA	PC
73	21905-3	MANCAL E ROLO LA SUPERIOR	PC
74	21907-0	PINO DE ARTICULACAO MRL	PC
75	21908-8	ANEL 8x0,8 DIN 471 FOSF.	CE
76	21919-3	MOLA DIAM.12,5x125	PC
77	21920-7	PINO INDICADOR	PC
78	21921-5	CHAPA DE REGULAGEM	PC
79	21923-1	PFS M4x16 DIN 963 ZB	CE
80	21930-4	CS CHAPA ARTICUL.ESTICAD.	PC
81	21936-3	CS ESTICADOR INFERIOR	PC
82	21944-4	CS ALAVANCA ME EIXO REGUL	PC
83	21954-1	CS ENGR. 1/2"x13 DENTES	PC
84	21970-3	CORRENTE 1397mm(110 ELOS)	PC
85	21971-1	CORRENTE 508mm (40 ELOS)	PC
86	21972-0	CS CHAPA RASPADORA	PC
87	21975-4	PARAF.ARTICULACAO RASPAD.	PC
88	23080-4	BASE DO MOTOR	PC
89	23183-5	CHAPA GUIA DA MASSA	PC
90	23651-9	CORREIA A 47	PC
91	23654-3	HASTE ROSCADA M8x150mm ZB	PC

Instruções de Uso

Você acaba de adquirir uma **MODELADORA DE MASSAS para PÃES Mod. MMA-350,** para operá-la e usufruir tudo o que ele pode oferecer em qualidade, durabilidade e eficiência com segurança, veja a seguir algumas instruções importantes:

1- Primeiramente leia a tabela técnica.

2- Certifique-se que as Tensões (ligações) da máquina e da rede elétrica são as mesmas. Ligue sempre um fio terra a máquina.

3- **NUNCA** toque nos ROLOS principalmente com a máquina em movimento, principalmente com os dedos, pois os mesmos provocarão **SÉRIAS LESÕES**.

4- **NUNCA** faça limpeza, lubrificação, ou mexa na máquina em movimento. Para sua maior **SEGURANÇA**, deslique-a da tomada.

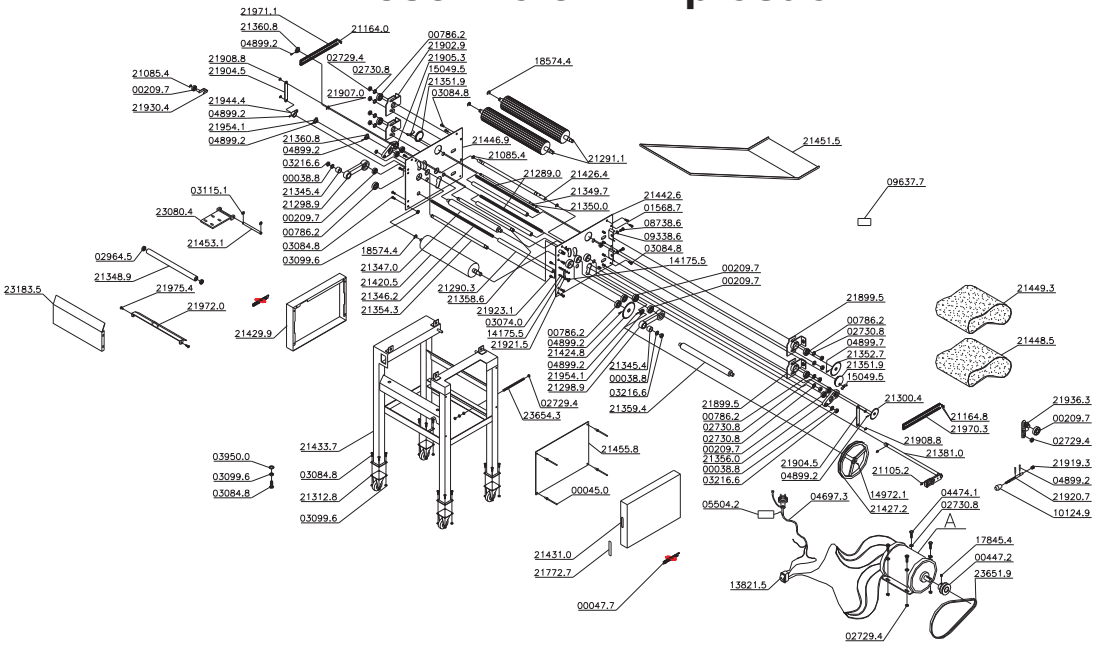
5- **NUNCA** mexa na máquina com mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, poderá provocar **CHOQUES ELÉTRICOS** ou até mesmo a **MORTE** do usuário.

6- **IMPORTANTE**: Após utilizar a máquina e com a mesma desconectada da rede elétrica, com o auxílio de um pano, deposite uma fina camada de **MARGARINA** ou **BANHA** sem **SAL**, sobre os **ROLOS**. Dessa forma evita-se a oxidação dos mesmos. **NUNCA** utilize óleo comestível (azeite).

7- Para regular a espessura da massa, puxe o manípulo nº01(figura-1) e posicione na espessura desejada, auxiliado pela etiqueta de graduação, em que cada divisão representa 1mm. Após determinar a espessura desejada, solte o manípulo.

8- Limpeza:
Utilize um pano úmido e sabão neutro, para limpeza com a máquina desconectada da rede elétrica.

Desenho em Explosão



21459.0 Agosto / 2004

A empresa reserva o direito de modificar a máquina e suas características sem aviso prévio em data posterior à edição deste folheto.