



MANUAL DE INSTRUCCIONES



SIERRA-FITA PARA HUESOS MOD SKST/SKLST



METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

Rua Anita Garibaldi, nº 262 – Bairro: São Luiz – CEP: 88351-410
Brusque – Santa Catarina – Brasil
Fone: +55 47 3255 2000 – Fax: +55 47 3255 2020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br



E-mail: at@siemsen.com.br

- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

22801.0 -Setembro/2008

SUMÁRIO

1. Detalhes Tecnicos _____	1
1.1 Dibujo Explotado _____	1
1.2 Tabela Tecnica _____	1
2. Repuestos _____	2
3. Intruciones de uso _____	3
4 Precauciones de seguridad _____	4
5. Cuidados y observaciones antes de ligar la maquina. _____	5
6. Inspección de Rotina _____	5
6.1 Cuidados _____	5
7. Operación _____	5
7.1 Después de Serrar el Trabajo _____	5
7.2 Operación de Manutención _____	5

5. CUIDADOS Y OBSERVACIONES ANTES DE LIGAR LA MAQUINA

IMPORTANTE

1)PELIGRO: Lea con atención las INSTRUCCIONES DE USO, antes de ligar la maquina. Certifíquese que comprendió correctamente todas las instrucciones. En caso de dudas consulte su superior o el DISTRIBUIDOR mas próximo.

2)AVISOS: Cables eléctricos con aislamiento dañado, pueden producir fuga de corriente eléctrica y causar choque eléctricos. Antes de usarlos verifique sus condiciones.

3)CUIDADOS: Certifique que las instrucciones de uso estén completamente entendidas. Cada función y procedimiento de operación y manutención deben estar completamente claros.

El accionamiento de un comando manual (llave, botón, etc) debe ser hecho siempre que se tenga certeza de que se trata del comando correcto.

6. INSPECCIÓN DE ROTINA

6.1 CUIDADOS

No trabaje con pelos largos, que puedan tocar cualquier parte de la maquina. Atelos para atrás y arriba.

Solamente operadores entrenados y calificados deben operar la maquina.

Nunca toque con las manos o de cualquier otra forma, partes girantes de la maquina

7. OPERACIÓN

7.1 DESPUÉS DE TERMINAR EL TRABAJO

Siempre limpie la maquina , pero deslíguela físicamente de red eléctrica.

Nunca limpie la maquina antes de estar completamente parada.

Ponga de vuelta todos los componentes de la maquina en sus lugares, después de la limpieza .

7.2 OPERACIÓN DE MANUTENCIÓN

1)PELIGROS: Con la maquina ligada, cualquier manutención es peligrosa. **DESLIGUELA FÍSICAMENTE DE LA RED ELÉCTRICA DURANTE LA MANUTENCIÓN.**

2)AVISOS: La manutención eléctrica deberá ser hecha por personas calificadas para realizar el trabajo, así como la manutención mecánica.

La persona responsable por la manutención debe certificarse de que la maquina trabaje en condiciones totales de seguridad.

2. REPUESTOS

Código	Descrição do Componente	U.M.
00105.8	ANEL RET.EIXO DIN-471 20	CE
00167.8	LOGOTIPO SKYMSSEN GR.ADES.	DE
00210.0	ABRACADEIRA K22 NATURAL	CE
00218.6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC
00238.0	ROLAMENTO 6204-Z	PC
00245.3	PFS FRD UNC1/4x1/2 RTZB	CE
00413.8	ROLAMENTO 6204	PC
00426.0	PFS FCH UNC5/32x5/16 RTZB	CE
00435.9	PRESILHA	PC
00466.9	SAPATA 40x40 FURADA	PC
00493.6	PINO ELAST. 6x70 DIN 1481	CE
00741.2	RETENTOR 01604BR* (F.126)	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL. EF-4228	MI
01229.7	LAMINA MK1/2"x6SKA6-2510	PC
01761.2	TAMPA DO VOLANTE SI/L/R/S	PC
01818.0	PRESILHA SEXTAVADA MAIOR	PC
02728.6	PFS M8x25 DIN 933 ZB	CE
02729.4	PCA M8 DIN 934 ZB	CE
02730.8	ARR.L.A8,4 DIN 125 ZB	CE
02949.1	TERMINAL PRE-ISOL.NA-4503	MI
03082.1	PFS M4x10 DIN 84 ZB	CE
03084.8	PFS M6x12 DIN 933 ZB	CE
03099.6	PCA M6 DIN 934 ZB	CE
03144.5	ROLAMENTO 6000Z DIN 625	PC
03666.8	ESFERA DIAM.3,5mm CROMADA	CE
03678.1	CAPINHA DE NYLON CN-4478	MI
03792.3	PUXADOR 1/4"UNC CRW	PC
03950.0	ARR.L.A6,4 DIN 125 ZB	CE
04026.6	PINO ELAST. 3x22 DIN 1481	CE
04203.0	ABRACADEIRA T-18R-PEQUENA	CE
04474.1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE
04627.2	MANIP.RECART.M6x15mm-CRW	PC
04698.1	CB.3x1,5mm2C/PG90 2PR1FTF	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE
08563.4	ARR. 10x28x1,5mm ZINC.	CE
09199.5	PFS M3x5 DIN 963 INOX	CE
09338.6	ARR.L.A10,5 DIN125 ZB	CE
09637.7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
09641.5	ETIQ.ATENCAO CUIDADO PORT	CE
10828.6	BORRACHA DE AMORTECIMENTO	PC
10975.4	PASSADOR FIO GRANDE	PC
10991.6	PORTA TI	PC
10994.0	REFORCO	PC
10996.7	APOIO DA MESA	PC
10997.5	APOIO C DA MESA	PC
12302.1	TACO DA MESA - SK/SKL	PC
12309.9	VOLANTE DIAM.300 SK/SKL	PC
12311.0	GUIA DA LAMINA SK/SKL	PC
12312.9	SCS GUIA L	PC
12315.3	GUIA SK/SKL	PC
12317.0	POLIA MOVIDA SK/SKL	PC
12320.0	SEPARADOR SK/SKL	PC
12343.9	PCA M10 DIN 934 ZB	CE
12344.7	ANEL RET.EIXO DIN-471 12	CE

Código	Descrição do Componente
12346.3	PFS M10x30 DIN 933 INOX
12347.1	ARR.L.A10,5 DIN 125 INOX
12348.0	PFS M10x25 DIN 933 ZB
12350.1	PCA M10 DIN 934 INOX
12355.2	ROLAMENTO No.51100 DIN 71
12357.9	ANEL RET.EIXO DIN-471 20
12394.3	PCA N M6 DIN 985 ZB
12402.8	CORREIA A-36
12403.6	ARR.P.B8 DIN 127 ZB
12409.5	CONJUNTO ELETRICO SK/SKL
12411.7	CHAVE SELETORA COMPLETA
12413.3	CS GABINETE MOTOR
12445.1	PCA M8 DIN 934 INOX
12460.5	ARR.L.A8,4 DIN 125 INOX
12473.7	MANIPULO M8x30mm INOX
12481.8	CABO PARAL.2x1,5mm2x1700
12556.3	ENCOSTO
12563.6	PERFIL ACAB. PORTA SK/SKL
12612.8	POLIA MOTORA SK/SKL
12638.1	ETIQ.PATENTE REQUERIDA
13026.5	ARRUELA DE REGULAGEM
13027.3	CORPO
13028.1	MANIPULO DO CALIBRADOR
13029.0	PINO ROSCADO
13030.3	CATRACA
13031.1	ANEL
13032.0	HASTE
13034.6	MOLA PRATO A 16 DIN 2093
13821.5	CHAVE TECLA C/PROT.PLAST.
14175.5	PCA M4 DIN 934 ZB
14185.2	ARVORE SUPERIOR
14188.7	MANCAL DE ALINHAMENTO
14196.8	TRAVA DA PORTA
14197.6	ARTICULADOR
14198.4	CHAPA DE ARTICULACAO PQ
14199.2	CHAPA DE ARTICULACAO GR
14416.9	MANCAL ALINHAMENTO COMPL.
15599.3	PFS B.3,5x9,5 DIN 7971 In
16245.0	CS ESTICADOR
16307.4	MOTOR 0,75CV 60HZ EBERLE
16408.9	MESA
16414.3	PROTECAO LAMINA
16439.9	VOLANTE SUPERIOR COMPLETO
16440.2	EIXO SUPERIOR
16441.0	CHAPA DO MOTOR
16443.7	CS CAVALETE
16449.6	SUPORTE DA BANDEJA
16453.4	PORTA S
16455.0	PORTA TS
16458.5	PORTA I
16470.4	CS ESTRUTURA
16497.6	VOLANTE SUPERIOR
16539.5	CALIBRADOR TENSAO LAMINA

3. INSTRUCCIONES DE USO

- 1 Verifique la Tabla Técnica
- 2 El voltaje de la maquina , deberá ser el mismo del de la red eléctrica.
- 3 Nunca haga la limpieza o cualquier tipo de manutención con la maquina conectada a la red eléctrica. Para una mayor seguridad, desconecte el enchufe del soquete .
- 4 Nunca maneje la maquina con las manos , zapatos o ropas mojadas.
- 5 No introduzca en la maquina alimentos o objetos que no puedan ser cortados debido a su dureza o a su naturaleza.

Utilización:

A)Ponga la carne sobre la mesa. Para facilitar el deslizamiento de la carne tire un poco de agua sobre la mesa.

B)Ligue la maquina

C)Empuje la carne en dirección de la lamina.

OBS: Tenga mucho cuidado cuando empujar la Carne. Nunca deje sus manos en la dirección de la lamina. Para su mayor seguridad utilice un guante de acero.

