



MODELADORA DE MASAS PARA PANES

MODELO

MMA-350



Figura - 01



Tabla Técnica

Características	Unidad	MMA-350
Voltaje	[V]	110/220
Frecuencia	[Hz]	50 o 60(*)
Potência	[CV]	0,5
Consumo	[kW/h]	0,4
Altura	[mm]	1400
Ancho	[mm]	520
Profundidad	[mm]	900
Peso Neto	[kg]	89
Peso Bruto	[kg]	114
Ancho Nominal	[mm]	350

Repuestos

Codigo	Descripción	UM	Codigo	Descripción	UM		
1	00038-8	ARR.L 1/2' ZB	CE	50	21356-0	MANCAL D ROLO LA SUPERIOR	PC
2	00045-0	REBITE PRESSAO AD-423-S	MI	51	21358-6	ROLETE SU MOVIDO FELTRO	PC
3	00047-7	LOGOTIPO SKYMSEN PG.ADES.	DE	52	21359-4	ROLO LAMINADOR SUPERIOR	PC
4	02029-7	ROLAMENTO 6202	PC	53	21360-8	CS ENGRANAGEM 1/2' Z-12	PC
5	00447-2	POLIA MOTORA MSN/MSE	PC	54	21381-0	CS EIXO DE REGULAGEM	PC
6	00786-2	ROLAMENTO 6203	PC	55	21420-5	CS ROLO LAMINADOR INFER.	PC
7	01568-7	PFS M6x20 DIN 963 ZB	CE	56	21424-8	CS ENGRANAGEM 1/2' Z-34	PC
8	02729-4	PCA M8 DIN 934 ZB	CE	57	21426-4	EIXO DE COMANDO	PC
9	02730-8	ARR.LA8,4 DIN 125 ZB	CE	58	21427-2	POLIA MOVIDA DIAM. 250mm	PC
10	02964-5	ROLAMENTO 608 ZZ	PC	59	21429-9	CS TAMPA LATERAL ESQUERDA	PC
11	03074-0	ARR.LA4,3 DIN 125 ZB	CE	60	21431-0	CS TAMPA LATERAL DIREITA	PC
12	03084-8	PFS M6x12 DIN 933 ZB	CE	61	21433-7	CS CAVALETE DA MODELADORA	PC
13	03099-6	PCA M6 DIN 934 ZB	CE	62	21442-6	CS CHAPA LATERAL DIREITA	PC
14	03115-1	ANEL 10x1 DIN 471	CE	63	21446-9	CS CHAPA LATERAL ESQUERDA	PC
15	03216-6	PCA SEX UNO 1/2' ZB	CE	64	21448-5	PAÑO INFERIOR 0,31x0,36	PC
16	03927-6	MOTOR 0,5CV 60Hz	CE	65	21449-3	PAÑO SUPERIOR 0,28x0,36	PC
17	03950-0	ARR.LA6,4 DIN 125 ZB	CE	66	21451-5	CS CALHA	PC
18	04474-1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE	67	21453-1	PINO ARTICULACAO MOTOR	PC
19	04697-3	CB.3x1,0mm2C/PG90 2PR1FF	PC	68	21455-8	CHAPA PROTECAO MOTOR	PC
20	04899-2	PINO ELAST.4x20 DIN 1481	CE	69	21772-7	ETIQ.INDICADORA ESPESURA	CE
21	05504-2	ETIQ.ATENCAO 110/220/380V	CE	70	21899-5	CS CHAPA MANCAL ESTIC. D	PC
22	08738-6	PFS M10x30 DIN 933 ZB	CE	71	21902-9	CS CHAPA MANCAL ESTIC. E	PC
23	09338-6	ARR.LA10,5 DIN 125 ZB	CE	72	21904-5	HASTE REGUL. ESPESURA	PC
24	09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTORRESIST	PC	73	21905-3	MANCAL E ROLO LA SUPERIOR	PC
25	10124-9	MANIPULO DA TAMPA C/R.M8	PC	74	21907-0	PINO DE ARTICULACAO MRL	PC
26	13821-5	CHAVE TECL.30x23 MZF2E3Q	PC	75	21908-8	ANEL 8x0,8 DIN 471 FOSF.	CE
27	14175-5	PCA M4 DIN 934 ZB	CE	76	21919-3	MOLA DIAM. 12,5x125	PC
28	14972-1	CHAVETA 1/8"(3,175)x20mm	PC	77	21920-7	PINO INDICADOR	PC
29	15049-5	PCA BORB.M6 DIN 315 INOX	CE	78	21921-5	CHAPA DE REGULAGEM	PC
30	17845-4	PFS M6x12 DIN 916 FOSF.	CE	79	21923-1	PFS M4x16 DIN 963 ZB	CE
31	18574-4	ANEL 17x1 DIN 471 FOSF.	CE	80	21930-4	CS CHAPA ARTICUL. ESTICAD.	PC
32	21085-4	ANEL 15x1 DIN 471	CE	81	21936-3	CS ESTICADOR INFERIOR	PC
33	21105-2	ANEL ELAST. 15 DIN 6799	PC	82	21944-4	CS ALAVANCA ME EIXO REGUL	PC
34	21164-8	EMENDA P/CORRENTE 1/2'	PC	83	21954-1	CS ENGR. 1/2"x13 DENTES	PC
35	21289-0	HASTE 1/2"UNCx400mm ZB	PC	84	21970-3	CORRENTE 1397mm(110 ELOS)	PC
36	21290-3	TUBO 360mm	PC	85	21971-1	CORRENTE 508mm (40 ELOS)	PC
37	21291-1	ROLETE TR DO FELTRO C/REV	PC	86	21972-0	CS CHAPA RASPADORA	PC
38	21298-9	BALANCIM DE AJUSTE	PC	87	21975-4	PARAF.ARTICULACAO RASPAD.	PC
39	21300-4	CS ENGRANAGEM 1/2' Z-22	PC	88	23080-4	BASE DO MOTOR	PC
40	21312-8	RODIZO GIRATORIO	PC	89	23183-5	CHAPA GUIA DA MASSA	PC
41	21345-4	DISTANCIADOR 21	PC	90	23651-9	CORREIA A 47	PC
42	21346-2	HASTE 1/2"x437mm ZB	PC	91	23654-3	HASTE ROSCADA M8x150mm ZB	PC
43	21347-0	EIXO ESTICADOR INFERIOR	PC				
44	21348-9	ROLETE DO ESTICADOR SUP.	PC				
45	21349-7	EIXO DO ROLETE SUPER. E	PC				
46	21350-0	SEPARADOR	PC				
47	21351-9	CHAPA DE AJUSTAGEM	PC				
48	21352-7	CS ENGRANAGEM 1/2' Z-28	PC				
49	21354-3	ROLETE IN MOVIDO FELTRO	PC				

INSTRUCCIONES DE USO

Usted acaba de adquirir una **MODELADORA DE MASAS** para panes Mod. MMA-350. Para operarla y usufruir todo lo que ella puede ofrecer en calidad, durabilidad y eficiencia con seguridad, vea como sigue algunas instrucciones importantes:

- 1- Primeramente lee la tabla tecnica.
- 2- Asegurese que las tensiones (conexiones) de la maquina y de la red electrica son las mismas. Conecte siempre un cable tierra a la maquina.
- 3- **NUNCA** toque con los dedos en los rolos principalmente con la maquina en movimiento, pues los mismos provocarán **SERIAS LESIONES**.
- 4- **NUNCA** haga limpieza, lubricación o manutención en la maquina en movimiento. Para su mayor SEGURIDAD conectela de la red electrica.
- 5- **NUNCA** manosee la maquina con las manos, zapatos o ropas mojadas. La no observancia de estas recomendaciones podrá provocar **CHOQUES ELECTRICOS** o hasta mismo la **MUERTE** del usuario.
- 6- **IMPORTANTE:** Luego de utilizar la maquina, y con la misma desconectada de la red electrica, con un pañuelo deposite una fina camada de **MARGARINA** o **UNTO** sin **SAL**, sobre los **ROLLOS**. De esta manera evitase la oxidación de los mismos. **NUNCA** utilize aceite comestible.
- 7- Para regular el espesor de la masa, tire el manipulo no.01 (figura-01) y lo posicione en el espesor deseado, de acuerdo a la etiqueta de graduación, en que cada división representa 1mm. Después de determinar el espesor deseado solte el manipulo.
- 8- Limpieza:
Utilize un pañuelo húmedo y jabón neutro con la maquina desconectada de la red electrica.

Dibujo Explotado

