



# MANUAL DE INSTRUCCIONES

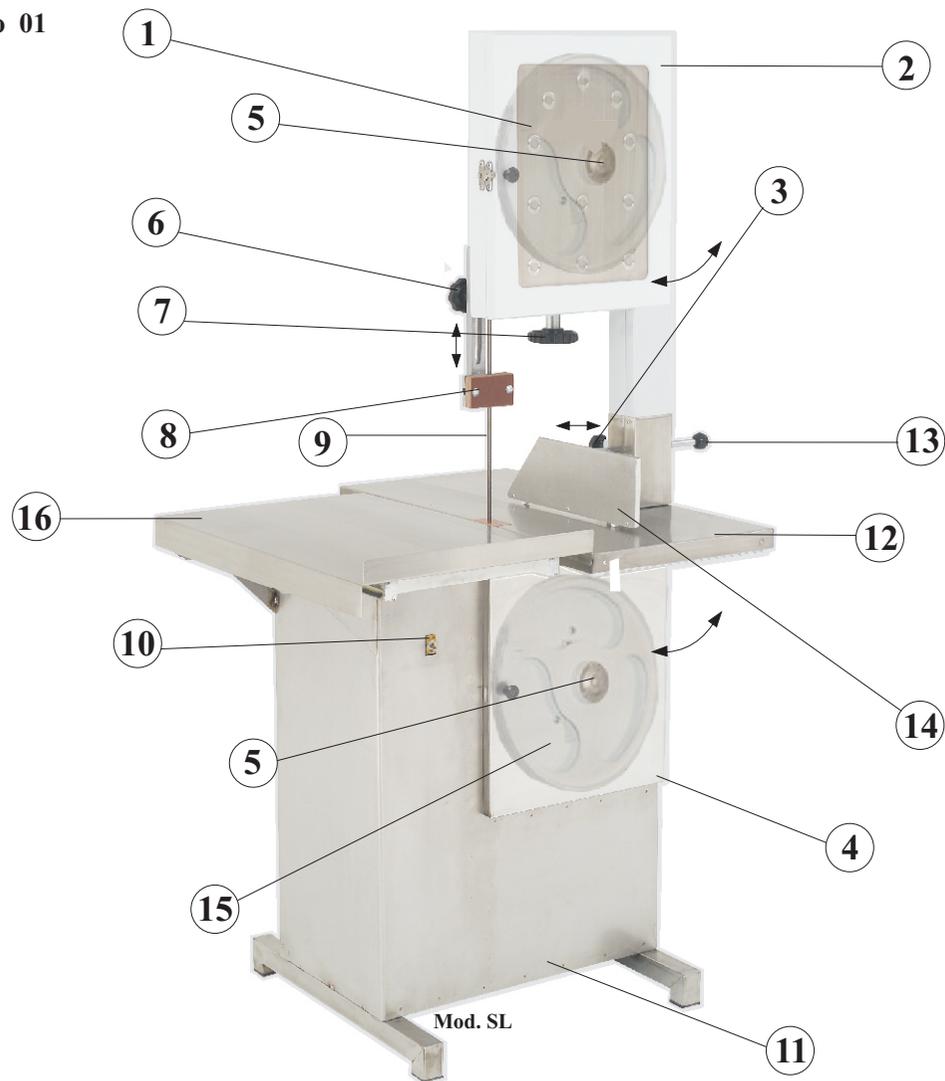
Sierras para Huesos - Modelos

SL  
SS

# INDICE

<b>1. INTRODUCCIÓN</b>	2
1.1 SEGURIDAD	2
1.2 COMPONENTES PRINCIPALES	2
1.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	4
<b>2. INSTALACIÓN Y PRE-OPERACIÓN</b>	4
2.1 INSTALACIÓN	4
2.2 PRE- OPERACIÓN	5
<b>3. OPERACIÓN</b>	5
3.1 PROCEDIMIENTO PARA LA OPERACIÓN	5
3.2 LIMPIEZA	6
<b>4. NOCIONES GENERALES DE SEGURIDAD</b>	7
4.1 PRACTICAS BASICAS DE OPERACIÓN	7
4.2 CUIDADOS Y OBSERVACIONES ANTES DE LIGAR LA MAQUINA	8
4.3 INSPECCIÓN DE RUTINA	9
4.4 OPERACIÓN	9
4.5 DESPUES DE TERMINAR EL TRABAJO	9
4.6 MANUTENCIÓN	10
4.7 AVISOS	10
<b>5. ANALISIS Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS</b>	10
5.1 PROBLEMAS, CAUSAS Y SOLUCIONES	10
5.2 AJUSTE Y SUBSTITUCIÓN DE COMPONENTES	10
5.3 LISTA DE REPUESTOS MOD. SL	14
5.4 DIBUJO EXPLOTADO MOD. SL	15
5.5 LISTA DE REPUESTOS MOD. SS	16
5.6 DIBUJO EXPLOTADO MOD.SS	17





- |   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| 01 Volante Superior                     | 09 Hoja (Ancho 1/2")                |
| 02 Puerta Superior                      | 10 Llave Liga/Desliga               |
| 03 Manipula del Regulador de Corte (SL) | 11 Estructura                       |
| 04 Puerta Inferior                      | 12 Mesa Fija                        |
| 05 Presilla                             | 13 Manipula Esférica (SL)           |
| 06 Manipula del Guía de la Hoja         | 14 Regulador de Corte Completo (SL) |
| 07 Manipula Tensadora de la Hoja        | 15 Volante Inferior                 |
| 08 Guía de la Hoja                      | 16 Mesa Movable                     |

## 5.5 Lista de Repuestos Mod. SS

Código	Descrição dos Componentes	U.M.
00034-5	PFS ASC UNC1/4"x3/8" F	CE
00037-0	PCA SEX UNC 1/4" ZB	CE
00038-8	ARR L 1/2" ZB	CE
00045-0	REBITE PRESSAO AD-423-S	MI
00094-9	PFS SEX UNC5/16x1.1/4RTZB	CE
00100-7	ARR L 1/4"x1,6 ZB	CE
00102-3	PFS SEX UNC5/16"x3/4 RTZB	CE
00107-4	PCA SEX UNC 5/16" ZB	CE
00119-8	ARR L 5/16" ZB	CE
00140-6	MANIPULO FEMEA C/RCA 3/8"	PC
00151-1	PFS FCH UNC5/16"x5/8 RTZB	CE
00167-8	LOGOTIPO SKYMSSEN GR.ADES.	DE
00210-0	ABRACADEIRA K22 (T-50R)	CE
00215-1	REBITE PRESSAO AD-635-S	MI
00218-6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC
00220-8	REBITE PRESSAO AD-440-S	MI
00238-0	ROLAMENTO 6204 Z	PC
00241-0	PFS SEX UNC3/8"x1" RTZB	CE
00249-6	PCA SEX UNC 3/16" ZB	CE
00269-0	ARR L 1/4" INOX	CE
00357-3	CHAVE EL.14223 A1B1E3G	PC
00405-7	PFS SEX UNC5/16"x1" RTZB	CE
00413-8	ROLAMENTO 6204	PC
00419-7	DOBRADICA 2" ZINC.	PC
00423-5	PFS SEX UNC3/8x1.1/2 RTZB	CE
00426-0	PFS FCH UNC5/32x5/16 RTZB	CE
00435-9	PRESILHA	PC
00439-1	LAMINA MK1/2"x6SKA6-2820	PC
00453-7	PFS B.4,2x9,5 DIN 7971 ZB	CE
00464-2	CABECOTE SS/SR	PC
00466-9	SAPATA 40x40 FURADA	PC
00469-3	TRILHO SIMPLES SI/L/R/S	PC
00470-7	DISTANCIADOR TRILHOS-SS/R	PC
00471-5	SUORTE MOTOR SI/L/R/S	PC
00473-1	MESA MOVEL SS/SR	PC
00474-0	TRILHO DUPLO SL/SR/SS	PC
00481-2	ESFERA 3/4" ACO 19.05	PC
00482-0	MESA FIXA - SS	PC
00483-9	BASE DA MESA FIXA SS	PC
00484-7	REVESTIMENTO MESA FIXA SS	PC
00491-0	MANCAL DUPLO SI/L/R/S	PC
00492-8	EIXO INFERIOR SS/SI/SR/L	PC
00493-6	PINO ELAST.6x70 DIN 1481	CE
00494-4	POLIA MOVIDA SS/SL	PC
00497-9	SUORTE DO TACO SI/L/R/S	PC
00498-7	TACO DA MESA SI/L/R/S	PC
00499-5	VOLANTE SUPERIOR SL/R/S	PC
00500-2	EIXO SUPERIOR-SS/SI/SR/L	PC
00504-5	REBITE PRESSAO AD-650-S	MI
00505-3	ROLAMENTO 6205	PC
00506-1	VOLANTE INFERIOR SL/R/S	PC
00507-0	MANIPULO FEMEA C/FURO 15	PC

Código	Descrição dos Componentes	U.M.
00508-8	EIXO DO ESTICADOR C/ZINC.	PC
00512-6	TAMPA ESTICADOR VF.0007	PC
00513-4	PORTA TRASEIRA SS/SI	PC
00521-5	PORTA INFERIOR SS/SR	PC
00523-1	PORTA SUPERIOR SR/SS	PC
00524-0	HASTE DO GUIA SS/SI/MSE	PC
00525-8	SUPOR. TACO MESA SI/L/S/R	PC
00528-2	TACO GUIA LAMINA SI/L/R/S	PC
00529-0	RASPADOR SL/SR/SS	PC
00531-2	COLAR.PORT-SOB-MED.SL/R/S	PC
00533-9	COLAR.CAB.SOB-MED.SL/R/S	PC
00536-3	CORREIA A 57	PC
00543-6	PFS FRD UNC3/16"x3/8 RTZB	CE
00544-4	PFS SEX UNC1/4"x5/8" RTZB	CE
00545-2	PFS SEX UNC5/16x1.1/2RTZB	CE
00547-9	RETENTOR 00463BR*(w)	PC
00556-8	PFS ASC UNC5/16"x1/2" F	CE
00617-3	GABINETE SS/SR(SIEMSEN)	PC
00741-2	RETENTOR 01604BR* (F.126)	PC
00954-7	MOTOR 1CV 60Hz	PC
01144-4	ANEL DE AMORTECIMENTO	PC
01244-0	DISTANCIADOR ESFERAS SS/I	PC
01268-8	PFS FCH UNC5/16"x2" RTZB	CE
01269-6	PFS FRA UNC1/4x1.1/2 RTZB	CE
01556-3	ESTICADOR -SS/SR/SL	PC
01761-2	TAMPA DO VOLANTE SI/L/R/S	PC
01818-0	PRESILHA SEXTAVADA MAIOR	PC
01835-0	FIO INTERNO SERRAS/CMS	PC
02197-0	CONJ.DE TRILHOS-SL/SR/SS	PC
02198-9	GUIA LAMINA COMP.SI/L/R/S	PC
02199-7	VOLANTE SUP.COMPL.SL/R/S	PC
02201-2	MANCAL DUPL.COMP.SI/L/R/S	PC
02949-1	TERM. PRE-ISOL.NA-4503	MI
03204-2	PFS FRD UNC3/16"x1" RTZB	CE
03210-7	PFS FCH UNC1/4"x1/2" RTZB	CE
03211-5	PFS FCH UNC1/4x1.1/4 RTZB	CE
03283-2	TERM. PRE-ISOL.AN-2434	MI
03385-5	BORRACHA AMORT.SI/L/R/S	PC
03678-1	CAPINHA DE NYLON CN-4478	MI
03792-3	PUXADOR C/RCA 1/4"UNC CRW	PC
04474-1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE
04698-1	CB.3x1.5mm2C/PG90 2PR1FTF	PC
05504-2	ETIQ.ATENCAO 110/220/380V	PC
05629-4	ARR.LA15 DIN 125 ZB	CE
07972-3	FECHO DIR.90D ESC.DIAM.10	PC
07973-1	CASTANHA 90D ESC.DIA.10mm	PC
08563-4	ARR. 10x28x1.5mm ZINC.	CE
08601-0	ESTICADOR COMPL.SS/SR/SL	PC
08825-0	PFS ACC UNC5/16"x2" RPF	CE
09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
12612-8	POLIA MOTORA SK/SKL	PC



## 2.2 Pre Operación

### IMPORTANTE

La hoja debe estar bien calibrada. Use la manipula No.07 (Foto 01) girándola en el sentido horario para estirar la hoja.

Verifique si la maquina está firme, no debe ser permitido ningún movimiento sobre la superficie de soporte. Antes del uso, la hoja, los volantes y las puertas deben ser limpias con agua y jabón neutro.

## 3. OPERACIÓN

### 3.1 Procedimiento para la Operación

### IMPORTANTE

Nunca coloque su mano en la dirección de la hoja para empujar el producto a ser cortado. Para su mayor seguridad use guantes en acero.

Con la maquina desligada, ajuste el Guía de la Hoja No. 8 (Foto-1) y el Regulador de Corte (SL) No.14 (Foto-1).

Ligue la maquina colocando la llave Liga/Desliga No. 10 (Foto 1) en la posición Liga.

Coloque el producto a ser procesado sobre la mesa movable, empujándolo en dirección a la hoja. En el caso de la Sierra modelo SL el producto debe estar en contacto con el Regulador de Corte No.14 (Foto-1) para obtener el espesor deseado de la tajada.

Al traer de vuelta el producto, cuide para no tocar la parte de atrás de la hoja, para evitar que la hoja salga del volante.

## 5.3Lista de Repuestos Mod. SL

Código	Descrição dos Componentes	U.M.
00034-5	PFS ASC UNC1/4"x3/8" F	CE
00037-0	PCA SEX UNC 1/4" ZB	CE
00038-8	ARR L 1/2" ZB	CE
00045-0	REBITE PRESSAO AD-423-S	MI
00094-9	PFS SEX UNC5/16x1.1/4RTZB	CE
00095-7	PFS FCH UNC1/4"x3/4" RTZB	CE
00100-7	ARR L 1/4"x1,6 ZB	CE
00102-3	PFS SEX UNC5/16"x3/4 RTZB	CE
00107-4	PCA SEX UNC 5/16" ZB	CE
00119-8	ARR L 5/16" ZB	CE
00140-6	MANIPULO FEMEA C/RCA 3/8"	PC
00151-1	PFS FCH UNC5/16"x5/8 RTZB	CE
00167-8	LOGOTIPO SKYMPSEN GR.ADES.	DE
00210-0	ABRACADEIRA K22 (T-50R)	CE
00215-1	REBITE PRESSAO AD-635-S	MI
00218-6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC
00220-8	REBITE PRESSAO AD-440-S	MI
00238-0	ROLAMENTO 6204 Z	PC
00241-0	PFS SEX UNC3/8"x1" RTZB	CE
00249-6	PCA SEX UNC 3/16" ZB	CE
00269-0	ARR L 1/4" INOX	CE
00357-3	CHAVE EL.14223 A1B1E3G	PC
00405-7	PFS SEX UNC5/16"x1" RTZB	CE
00413-8	ROLAMENTO 6204	PC
00423-5	PFS SEX UNC3/8x1.1/2 RTZB	CE
00426-0	PFS FCH UNC5/32x5/16 RTZB	CE
00435-9	PRESILHA	PC
00439-1	LAMINA MK1/2"x6SKA6-2820	PC
00453-7	PFS B.4,2x9,5 DIN 7971 ZB	CE
00466-9	SAPATA 40x40 FURADA	PC
00469-3	TRILHO SIMPLES SI/L/R/S	PC
00471-5	SUPORTE MOTOR SI/L/R/S	PC
00474-0	TRILHO DUPLO SL/SR/SS	PC
00481-2	ESFERA 3/4" ACO 19.05	PC
00491-0	MANCAL DUPLO SI/L/R/S	PC
00492-8	EIXO INFERIOR SS/SI/SR/L	PC
00493-6	PINO ELAST.6x70 DIN 1481	CE
00494-4	POLIA MOVIDA SS/SL	PC
00497-9	SUPORTE DO TACO SI/L/R/S	PC
00498-7	TACO DA MESA SI/L/R/S	PC
00499-5	VOLANTE SUPERIOR SL/R/S	PC
00500-2	EIXO SUPERIOR-SS/SI/SR/L	PC
00504-5	REBITE PRESSAO AD-650-S	MI
00505-3	ROLAMENTO 6205	PC
00506-1	VOLANTE INFERIOR SL/R/S	PC
00507-0	MANIPULO FEMEA C/FURO 15	PC
00508-8	EIXO DO ESTICADOR C/ZINC.	PC
00512-6	TAMPA ESTICADOR VF.0007	PC
00524-0	HASTE DO GUIA SS/SI/MSE	PC
00525-8	SUPOR.TACO MESA SI/L/S/R	PC
00528-2	TACO GUIA LAMINA SI/L/R/S	PC
00529-0	RASPADOR SL/SR/SS	PC
00531-2	COLAR.PORT-SOB-MED.SL/R/S	PC
00533-9	COLAR.CAB.SOB-MED.SL/R/S	PC
00536-3	CORREIA A 57	PC
00543-6	PFS FRD UNC3/16"x3/8 RTZB	CE

Código	Descrição dos Componentes	U.M.
00544-4	PFS SEX UNC1/4"x5/8" RTZB	CE
00545-2	PFS SEX UNC5/16x1.1/2RTZB	CE
00547-9	RETENTOR 00463BR*(w)	PC
00556-8	PFS ASC UNC5/16"x1/2" F	CE
00565-7	BASE MESA FIXA SL/SR	PC
00578-9	GABINETE SL	PC
00613-0	PORTA SUPERIOR SL	PC
00615-7	ESPELHO PORTA SUP.-SL	PC
00741-2	RETENTOR 01604BR* (F.126)	PC
00778-1	CABECOTE SL	PC
00954-7	MOTOR 1CV 60Hz	PC
01144-4	ANEL DE AMORTECIMENTO	PC
01199-1	PFS FRD UNC3/16x1.1/2RTZB	CE
01230-0	MANIPULO C/HASTE 3/8"x31	PC
01265-3	REVESTIMENTO REGUL.CORTE	PC
01268-8	PFS FCH UNC5/16"x2" RTZB	CE
01269-6	PFS FRA UNC1/4x1.1/2 RTZB	CE
01556-3	ESTICADOR -SS/SR/SL	PC
01661-6	ESFERA C/FURO 1/2"	PC
01707-8	DISTANCIADOR ESFERAS SL	PC
01711-6	PORTA TRASEIRA SL	PC
01721-3	PORTA INFERIOR SL	PC
01757-4	HASTE REG.1/2"x345mmC/Z.	PC
01761-2	TAMPA DO VOLANTE SI/L/R/S	PC
01818-0	PRESILHA SEXTAVADA MAIOR	PC
01821-0	BASE REGUL.CORTE SI/MSE	PC
01835-0	FIO INTERNO SERRAS/CMS	PC
02180-6	REGULADOR DE CORTE SI/MSE	PC
02197-0	CONJ.DE TRILHOS-SL/SR/SS	PC
02198-9	GUIA LAMINA COMP.SI/L/R/S	PC
02199-7	VOLANTE SUP.COMPL.SL/R/S	PC
02201-2	MANCAL DUPL.COMP.SI/L/R/S	PC
02933-5	DOBRAD.2"INOX C/FUR.D.5mm	PC
02949-1	TERM. PRE-ISOL.NA-4503	MI
03204-2	PFS FRD UNC3/16"x1" RTZB	CE
03210-7	PFS FCH UNC1/4"x1/2" RTZB	CE
03211-5	PFS FCH UNC1/4x1.1/4 RTZB	CE
03283-2	TERM. PRE-ISOL.AN-2434	MI
03385-5	BORRACHA AMORT.SI/L/R/S	PC
03678-1	CAPINHA DE NYLON CN-4478	MI
03684-6	REVESTIMEN.MESA FIXA-SL	PC
03685-4	MESA FIXA SL	PC
03792-3	PUXADOR C/RCA 1/4"UNC CRW	PC
04474-1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE
04698-1	CB.3x1,5mm2C/PG90 2PR1FTF	PC
05504-2	ETIQ.ATENCAO 110/220/380V	PC
05629-4	ARR.L.A15 DIN 125 ZB	CE
07972-3	FECHO DIR.90D ESC.DIAM.10	PC
07973-1	CASTANHA 90D ESC.DIA.10mm	PC
08563-4	ARR. 10x28x1,5mm ZINC.	CE
08601-0	ESTICADOR COMPL.SS/SR/SL	PC
08618-5	MESA MOVEL SL	PC
08825-0	PFS ACC UNC5/16"x2" RPF	CE
09259-2	DISTANCIADOR TRILHOS-SL	PC
09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
12612-8	POLIA MOTORA SK/SKL	PC

## Tabla - 02

* La maquina no liga	* La maquina esta desconectada de la red eléctrica. * Falta de Energía Eléctrica * Problema con el Circuito interno	* Ligue el cable eléctrico de la maquina en la red eléctrica * Averigüe si hay energía eléctrica * Llame la asistencia técnica
* Olor a quemado o humo	* Problema con el motor o otros circuitos eléctricos	* Llame la asistencia técnica
* La maquina liga, pero cuando el producto entra en contacto con la hoja, la misma para o gira en baja Rotación	* Correa patinando * Hoja con baja tensión	* Ajuste la tensión de la correa de acuerdo al ítem 5.2.1 * Haga la calibración de la hoja de acuerdo al ítem 5.2.2
* Ruidos anormales	* Vibración exagerada en el gabinete del motor debido al desplazamiento del amortiguador * Hoja patinando sobre el * Hoja soldada de forma incorrecta	* Colocar en su posición correcta el amortiguador * Hacer la calibración de la hoja de acuerdo al ítem 5.2.2 * Cambiar la Hoja
*Hoja se rompe seguidamente	* Hoja o volante sucio * Volantes con defectos	* Hacer limpieza de acuerdo al ítem 3.2 Limpieza * Cambiar los Volantes
* Dificultades en el corte del producto	* Hoja o volante sucio * Hoja con mala tensión * Hoja fuera del centro de los volantes * Hoja sin corte	* Hacer limpieza de acuerdo al ítem 3.2 * Hacer la calibración de la hoja de acuerdo al ítem 5.2.2 *Hacer ajuste en el cojinete superior de acuerdo al ítem 5.2.5, o en casos mas graves llame el asistente Técnico. * Cambiar la Hoja

### 3.2 Limpieza

Para hacer la limpieza desligue la maquina y la desconecte de la red eléctrica. Todas las partes que entran en contacto con la carne deben ser limpias. Siguen los procedimientos para la remoción de las partes:

**3.2.1** Afloje la hoja, girando la manipula No.07 (Foto 01) en el sentido anti horario, y la retire de los volantes.

**3.2.2** Retire las presillas No.05 (Foto 01) de los volantes No.01 y No.15 (Foto 01) y los tire para afuera.

**3.2.3** Lave todas las partes con agua caliente y jabón, secándolas en seguida.

**3.2.4** Nunca use herramientas como: cuchillas, tenedores, ganchos u otros para remover residuos de carne de la máquina. Para hacer eso use un cepillo de plástico.

**3.2.5** Remonte los componentes siguiendo los pasos arriba inversamente.

#### IMPORTANTE

**Coloque Vaselina en el hueco de los volantes a cada 15 días. Observe la posición de la hoja para no haber inversión. Los dientes deberán quedarse para el lado de adelante de la maquina, con la inclinación para bajo.**

## 4. NOCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Las Nociones Generales de Seguridad fueran preparadas para orientar y instruir adecuadamente a los operadores de las maquinas, así como aquellos que serán responsables por su manutención.

La maquina solamente debe ser entregue al operador en buenas condiciones de uso, al que el operador debe ser orientado cuanto al uso y a la seguridad de la maquina por el Revendedor. El operador solamente debe usar la maquina con el conocimiento completo de los cuidados que deben ser tomados, después de **LER ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.**

### 4.1 Practicas Básicas de Operación

#### 4.1.1 Peligros

Algunas partes del accionamiento eléctrico presentan puntos o terminales con altos voltajes. Cuando tocados pueden ocasionar graves choques eléctricos, o hasta la muerte de una persona.

Nunca toque un comando manual (botón, llave eléctrica, etc.) con las manos, zapatos o ropas mojadas. Al no cumplir esta recomendación, también podrá provocar choques eléctricos, o hasta la muerte de una persona.

#### 4.1.2 Advertencias

El local de la llave liga / desliga debe ser bien conocido, para que sea posible accionarla a cualquier momento sin la necesidad de procurarla.

Antes de cualquier manutención desconecte la maquina de la red eléctrica.

Proporcione espacio suficiente para evitar caídas peligrosas.

Agua o aceite podrá hacer resbaloso y peligroso el piso. Para evitar accidentes el piso debe estar seco y limpio.

Antes de accionar cualquier comando manual (botones, llaves eléctricas, palancas, etc.) verifique siempre si el comando es el correcto, o en caso de dudas, consulte este Manual.

Nunca toque ni accione un comando manual (botones, llaves eléctricas, palancas, etc.) por acaso.

Si un trabajo debe fuera hecho por dos o más personas, señales de coordinación deben ser dados antes de cada operación. La operación siguiente no debe ser comenzada sin que la respectiva señal sea dada y respondida.

### 5.2.5 Ajuste del Volante Superior

El ajuste del Volante Superior tiene el objetivo de centralizar la hoja en el volante y evitar la caída de la misma.

Para ajustar el Volante Superior siga las instrucciones abajo con la maquina desconectada de la red eléctrica:

-Afloje la Hoja No.9 (Foto 1) girando el calibrador No. 07 (Foto 1), conforme descrito en 3.2.1.

-Retire la Tapa del Estirador No.03 (Foto 3).

-Afloje la tuerca No.1 (Foto 3), con una llave de tuerca de 13 mm.

-Con un destornillador de 13mm, gire  $\frac{1}{4}$  en el sentido anti horario el tornillo No.2 (Foto 3) si la hoja estuviera inclinada para tras, conforme No.01 (Foto 4), y gire el tornillo  $\frac{1}{4}$  en sentido horario si ella estuviera inclinada para delante, conforme No.02 (Foto 4).

-Apriete la tuerca No.1 (Foto 3), con la llave de tuerca de 13 mm.

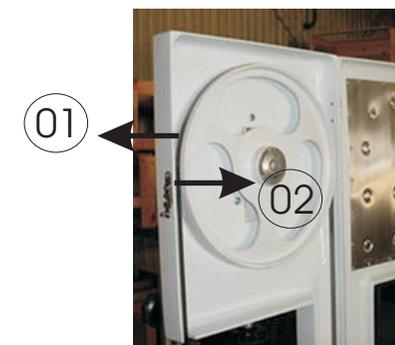
-Calibre la hoja conforme el punto 5.2.2.

-Gire manualmente el volante y verifique si la hoja esta centralizada en el mismo. Proceda así hasta que la hoja se quede centralizada.

**Foto 02**



**Foto 04**



**Foto 03**



### OBSERVACIÓN:

Al hacer el ajuste de las correas, verifique también el alineamiento de las poleas.

Retirar la tapa trasera inferior.

Aflojar las tuercas que fijan el soporte del motor No.02 (Foto 02).

Utilizando una palanca de madera disloque el soporte del motor No.01 (Foto 02) de manera a estirar la correa, manteniéndolo en esta posición y en seguida apriete las tuercas No.02 (Foto 02).

#### 5.2.2 Calibración de la Hoja

Con el uso diario de la sierra la hoja puede sufrir una dilatación.

Por consiguiente controle la tensión de la hoja al iniciar su jornada de trabajo. Gire el calibrador de tensión de la hoja No.07 (Foto 1) en el sentido horario, hasta que se obtenga la tensión deseada.

#### 5.2.3 Ajuste Del Regulador de Corte

El Regulador de Corte (SL) No. 14 (Foto 1) es un accesorio desarrollado para el corte, y seguridad del operador. Su principal función es proveer cortes con espesores iguales. Para el ajuste del Regulador proceda como sigue:

Gire la manípula No.03 (Foto 1) en el sentido anti horario para mover el Regulador.

A través de la manípula esférica No.13 (Foto 1) mueva el regulador horizontalmente aumentando o disminuyendo la distancia hasta la hoja de acuerdo con la necesidad. Finalmente gire la manípula No.03 (Foto 1) en el sentido horario para trabar el Regulador en la posición deseada.

#### 5.2.4 Ajuste del Guía de La Hoja

El Guía de la Hoja No.08 (Foto 1) es ajustado de acuerdo a la altura del producto a ser cortado. Tiene como función mantener durante el corte la hoja perpendicular a la mesa e inflexible.

Para ajustar el Guía de la Hoja, siga las instrucciones abajo:

-Gire la manípula No.06 (Foto 1) en el sentido anti horario para proporcionar el movimiento vertical.

-Ajustar de forma que se aproxime al máximo del producto a ser cortado, pero con el cuidado para que deje libre el movimiento del producto.

-Para finalizar gire la manípula No.06 (Foto 1), en el sentido horario para trabar el guía.

#### 4.1.3 Avisos

En el caso de falta de energía eléctrica, desligue inmediatamente la llave liga / desliga.

Use solamente aceites lubricantes o grasas recomendadas o equivalentes.

Evite choques mecánicos, ellos pueden causar fallas o malo funcionamiento.

Evite que agua, suciedad o polvo entren en los componentes mecánicos y eléctricos de la maquina.

NO ALTERE las características originales de la maquina.

NO SUCIE, RASGUE O RETIRE CUALQUIER ETIQUETA DE SEGURIDAD O DE IDENTIFICACIÓN. Caso alguna esté ilegible o perdida, solicite otra al Asistente Técnico más cercano.

LEA ATENTAMENTE Y CON CUIDADO LAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD Y DE IDENTIFICACIÓN CONTENIDAS EN LA MAQUINA, ASÍ COMO LAS INSTRUCCIONES Y LAS TABLAS TÉCNICAS CONTENIDAS EN ESTE MANUAL.

#### 4.2 Cuidados y Observaciones Antes de Ligar la Maquina.

##### IMPORTANTE

**Lea con atención y cuidado las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual, antes de ligar la maquina. Certifíquese que entendió correctamente todas las informaciones. En caso de duda, consulte su superior o el Revendedor.**

#### 4.2.1 Peligro

Cables o hilos eléctricos con aislamiento dañado, pueden provocar choques eléctricos. Antes de usarlos verifique sus condiciones.

#### 4.2.2 Avisos

Esté seguro que las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual, estén completamente entendidas. Cada función o procedimiento de operación y de manutención debe estar perfectamente claro.

El accionamiento de un comando manual (botón, llave eléctrica, palanca, etc.) debe ser hecho siempre después que se tenga la certitud de que es el comando correcto.

#### 4.2.3 Cuidados

El cable de alimentación de energía eléctrica de la maquina, debe tener una sección suficiente para soportar la potencia eléctrica consumida.

Cables eléctricos que estuvieran en el suelo cerca de la maquina, deben ser protegidos para evitar corto circuitos.

## 4.3 Inspección de Rutina

### 4.3.1 Aviso

Al averiguar la tensión de las correas, NO coloque los dedos entre las correas y las poleas.

### 4.3.2 Cuidados

Verifique los motores y las partes deslizantes o girantes de la maquina, con relación a ruidos anormales.

Verifique la tensión de las correas, y sustituya el conjunto, caso alguna correa o polea tenga desgaste. Al verificar la tensión de las correas, NO coloque los dedos entre las correas y poleas.

Verifique las protecciones y los dispositivos de seguridad para que siempre funcionen adecuadamente.

## 4.4 Operación

### 4.4.1 Avisos

No trabaje con pelo largo, que pueda tocar cualquier parte de la maquina, pues el mismo podría causar serios accidentes. Amárrelo para arriba y para atrás, o cúbralo con un pañuelo.

Solamente operadores entrenados y calificados pueden operar la maquina.

Nunca toque con las manos o de cualquier otra manera, partes girantes de la maquina.

**JAMÁS** opere la maquina, sin algún de sus accesorios de seguridad.

## 4.5 Después de Terminar el Trabajo

### 4.5.1 Cuidados

Siempre limpie la maquina. Para tanto, deslíguela físicamente del soquete.

Nunca limpie la maquina antes de su PARADA COMPLETA.

Recoloque todos los componentes de la maquina en sus lugares, antes de ligarla nuevamente.

Al verificar la tensión de las correas, NO coloque los dedos entre las correas y las poleas.

## 4.6 Manutención

### 4.6.1 Peligros

Con la maquina ligada cualquier operación de manutención es peligrosa. **DESLÍGUELA FÍSICAMENTE DE LA RED ELÉCTRICA, DURANTE TODA LA OPERACIÓN DE MANUTENCIÓN.**

### 4.7 Avisos

La manutención eléctrica o mecánica debe ser hecha por una persona calificada para hacer el trabajo.

La persona encargada por la manutención debe certificarse que la maquina trabaje bajo condiciones **TOTALES DE SEGURIDAD.**

## 5. ANÁLISIS Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### 5.1 Problemas, Causas y Soluciones

Las Sierras (Mod. SL y SS), fueran diseñadas para que necesiten un mínimo de manutención. Sin embargo pueden ocurrir algunas irregularidades en su funcionamiento, debido al desgaste natural causado por su uso.

Caso haya algún problema con su maquina, verifique la Tabla 02 abajo, donde están indicadas algunas soluciones recomendadas.

### 5.2 Ajuste y Sustitución de Componentes

#### 5.2.1 Correa de transmisión

Para garantizar un buen funcionamiento de la maquina y una vida larga de las correas, estas deben estar bien reguladas. Caso se queden flojas, las correas irán deslizar durante la operación.

También se debe cuidar para que ellas no trabajen bajo demasiada tensión, pues en esta condición causarán desgaste prematuro en los rodamientos.

Para ajustar las correas proceda como sigue: