



Manual de instrucciones

Molino de Pan

MFP

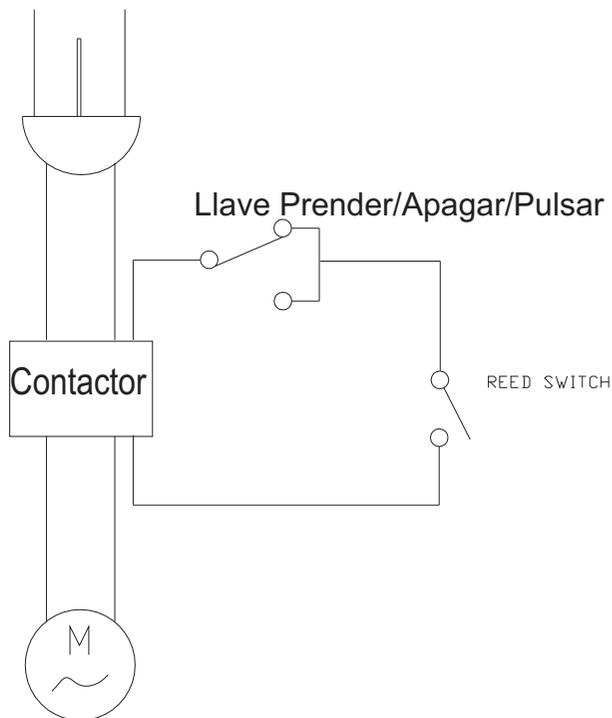
INDICE

1. Introducción	02
1.1 Seguridad	02
1.2 Componentes Principales	02
1.3 Características Técnicas	03
2. Instalación y Pre-Operación	03
2.1 Instalación	03
2.2 Pre Operación	04
3. Operación	04
3.1 Procedimiento para el uso de la Maquina	04
3.2 Limpieza	04
4. Nociones Generales de Seguridad	06
4.1 Practicas Basicas de Operación	06
4.2 Cuidados y Observaciones Antes de Prender la Maquina	07
4.3 Inspección de Rutina	07
4.4 Operación	08
4.5 Después de Concluir el Trabajo	08
4.6 Operación de Mantenimiento	08
4.7 Avisos	08
5. Analisis y Resolución de Problemas	08
5.1 Problemas, Causas y Soluciones	08
5.2 Diagrama de Conexiones Modelo MFP	09

Tabla - 02

<i>Problemas</i>	<i>Causas</i>	<i>Soluciones</i>
* La máquina no Prende.	* Falta de corriente eléctrica. * Problema con el circuito eléctrico interno o externo de la máquina.	* Verifique si existe energía eléctrica en la toma de corriente eléctrica. * Llame al servicio técnico.
* Olor de quemado y/o Humo.	* Problema con el circuito eléctrico interno o externo de la máquina.	* Llame al servicio técnico.

5.2 Diagrama de Conexión para el Modelo MFP- Molino de Pan



1. INTRODUCCIÓN

1.1 Seguridad

Quando usado incorrectamente, el Molino de Pan Modelo MFP es una maquina potencialmente PELIGROSA. El mantenimiento, la limpieza u otra cualquier actividad de servicio, solamente deben ser hechos por personas debidamente entrenadas, y con la maquina desconectada de la red eléctrica. Las instrucciones abajo deberán ser seguidas para evitar accidentes:

1.1.1 Desconecte la maquina de la red eléctrica cuando desear retirar cualquier parte móvil, ya sea para hacer la limpieza, hacer el mantenimiento u otro cualquier servicio.

1.1.2 Nunca usar instrumentos fuera a los que acompañan la maquina para auxiliar en su operación.

1.1.3 Antes de prender la maquina averiguar si las partes removibles están fijas en sus posiciones.

1.1.4 Mantenga las manos lejanas de las partes movibles.



1.2 Principales componentes

Todos los componentes que incorporan la maquina son construidos con materiales cuidadosamente seleccionados para su función, dentro de los patrones de prueba y de la experiencia de la Metalúrgica SIEMSEN Ltda.



- 01 - Estructura.**
- 02 - Colector Completo.**
- 03 - Llave Prender/Desliga/Pulsar.**
- 04 - Patas.**

1.3 Características Técnicas

Tabela - 01

Características	U.M	MFP
Tensión	V	110 ou 220
Frecuencia	Hz	50 ou 60 (*)
Potencia	CV	0,50
Consumo	kWh	0,37
Altura	mm	610
Ancho	mm	230
Profundidad	mm	320
Peso Neto	kg	17
Peso Bruto	kg	18
Producción	kg/h	até 30

(*) La frecuencia y la tensión será únicas, de acuerdo con el motor que esté con la máquina.

2 INSTALACIÓN Y PRE OPERACIÓN

2.1 Instalación

El Molino de Pan debe ser instalado sobre una superficie estable y plana.

Antes de prender el equipo, verificar si el voltaje de la maquina es el mismo que lo de la red eléctrica, si es 110V ó 220V.

El cable de alimentación eléctrica posee dos clavillos planos uno redondo- hilo de tierra. Es obligatorio que los tres puntos estén conectados antes de usar el equipo.

Foto - 02



4.4 Operación

4.4.1 Avisos

No trabaje con pelo largo, que puedan tocar cualquier parte de la maquina, pues el mismo podría causar serios accidentes. Recójalo y cúbralo con un pañuelo o gorra.

Solamente operadores entrenados y calificados pueden operar la maquina. Nunca toque con las manos o de cualquier otra manera, partes girantes de la maquina.

JAMÁS opere la maquina, sin algún de sus accesorios de seguridad.

4.5 Después de Terminar el Trabajo

4.5.1 Cuidados

Siempre mantenga limpia la máquina. Para tanto, SACAR EL ENCHUFE DE LA TOMA DE CORRIENTE ELÉCTRICA.

Nunca limpie la maquina antes de su PARADA TOTAL.

Recoloque todos los componentes de la maquina en sus lugares, antes de prenderla otra vez.

Al verificar la tensión de las correas, cadenas, NO coloque los dedos entre las correas, ni entre las cadenas y engranajes.

4.6 Operación de Mantenimiento

4.6.1 Peligros

Con la maquina prendida cualquier operación de mantenimiento es peligrosa. DESLÍGUELA FÍSICAMENTE DE LA RED ELÉCTRICA, DURANTE TODA LA OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO.

IMPORTANTE

Siempre retirar el enchufe de la toma de corriente para cualquier situación de emergencia.

4.7 Avisos

El mantenimiento eléctrico o mecánico debe ser hecho por una persona calificada para hacer el trabajo.

La persona encargada por el mantenimiento debe certificarse que la maquina trabaje bajo condiciones TOTALES DE SEGURIDAD.

5. ANÁLISIS Y SOLUCIONES DE PROBLEMAS

5.1 Problemas, Causas y Soluciones

El Molino de Pan ha sido diseñados para necesitar un mínimo de mantenimiento, sin embargo, pueden ocurrir algunas irregularidades en su funcionamiento, debido al desgaste natural causado por su uso.

Caso tenga algún problema con su máquina, verificar la Tabla - 02 abajo, donde están indicadas algunas soluciones recomendadas.

4.2 Cuidados y observaciones antes de prender la máquina.

IMPORTANTE

Leer con atención y cuidado las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual, antes de ligar la máquina. Certificarse que entendió correctamente todas las informaciones. En caso de duda, consulte su superior o el Importador.

4.2.1 Peligro

Cables o hilos eléctricos cuyo aislamiento pueda estar dañado, puede producir huida de corriente eléctrica pueden provocar choques eléctricos. Antes de usarlos verifique sus condiciones.

4.2.2 Avisos

Esté seguro que las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual, fueron totalmente comprendidas. Cada función o procedimiento de operación y de mantenimiento debe estar perfectamente claro.

El accionamiento de un mando manual (botón, llave eléctrica, palanca, etc.) debe ser hecho siempre después de que se tenga la certitud de que es el mando correcto.

4.2.3 Cuidados

El cable de alimentación de energía eléctrica de la maquina, debe tener una sección suficiente para soportar la potencia eléctrica consumida.

Cables eléctricos que estuvieren en el suelo cerca de la maquina, deben ser protegidos para evitar corto circuito.

4.3 Inspección de Rutina

4.3.1 Aviso

Al verificar la tensión de las correas, NO colocar los dedos entre las correas y la cadena ni en el engranaje.

4.3.2 Cuidados

Verifique el motor y las partes deslizantes o girantes de la maquina, con relación a ruidos anormales.

Verifique la tensión de las correas, cadenas y sustituya el conjunto, caso alguna correa, cadena o engranaje presente desgaste.

Al verificar la tensión de las correas, NO coloque los dedos entre las correas y poleas y tampoco entre las cadenas y engranajes.

Verifique las protecciones y los dispositivos de seguridad para que siempre funcionen adecuadamente.

2.2 Pre Operación

Certificarse que el Molino de Pan esté firme en su posición.

IMPORTANTE:

Antes de prender la maquina a la toma de corriente eléctrica, certificarse de que la lamina esté bien fija en el eje del motor.

3 OPERACIÓN

3.1 Procedimiento para el uso de la máquina

IMPORTANTE:

Bajo ninguna posibilidad, coloque la mano en la lamina cuando la misma esté en movimiento o, hasta mismo cuando la maquina esté apagada pero, aún conectada a la corriente eléctrica.

Primero, verifique si el colector completo está debidamente fijo en su posición.

Para iniciar el trabajo con el Molino de Pan, prender la máquina con la Lave Prender/Apagar y, alimentar la maquina con el pan a ser molido.

El MFP, tiene capacidad productiva de hasta 30Kg/h.

El producto final molido sale automáticamente por la salida de producto processado que se encuentra en la frente de la máquina, vide foto 02. Utilizar una bandeja o similar para recibir el pan molido.

El Molino de Pan posee un sistema de seguridad que desliga la máquina automáticamente cuando el colector completo Nr.02 (foto 01) sea retirado.

3.2 Limpieza

IMPORTANTE

Nunca haga la limpieza de la máquina con la misma conectada a la red eléctrica. Para tal operación retire el enchufe de la toma de corriente.

Procedimientos para la limpieza de la maquina:

- Desligue la maquina de la toma de corriente eléctrica.
- Saque el colector completo
- Limpie todas las partes con un paño húmido con agua y jabón liquido.
- Para montar las partes, hacer el proceso inverso.

IMPORTANTE

Procure cuidar de su equipo y usarlo correctamente y con seguridad. Eso le ofrecerá beneficios y vida más larga a su equipo.

3.2.1 Cuidados con los aceros inoxidable

Los aceros inoxidable pueden presentar puntos de “herrumbre”, que SIEMPRE SON PROVOCADOS POR AGENTES EXTERNOS, principalmente cuando el cuidado con la limpieza o higienización no sea constante y adecuado.

La resistencia a la corrosión del acero inoxidable se debe principalmente a la presencia del cromo que, en contacto con el oxígeno, permite la formación de una finísima camada protectora. Esta camada protectora se forma sobre toda la superficie del acero, bloqueando la acción de los agentes externos que provocan la corrosión.

Cuando la camada protectora sufre un rompimiento, el proceso de corrosión es iniciado, pudiendo ser evitado a través de una limpieza constante y adecuada.

Inmediatamente después de la utilización del equipamiento, es necesario proceder con la limpieza, utilizando agua, jabón o detergentes neutros, aplicados con un paño suave o esponja de nylon. A seguir, solamente con agua corriente, se debe enjuagar e, inmediatamente secar, con un paño suave, evitando la permanencia de humedad en las superficies y principalmente en las grietas.

El enjuague y el secado son extremadamente importantes para evitar el apareamiento de manchas o corrosiones.

IMPORTANTE

Soluciones ácidas, soluciones salinas, desinfectantes y determinadas soluciones esterilizantes (hipocloritos, sales de amoníaco tetravalente, compuestos de iodo, ácido nítrico y otros), deben ser EVITADAS por no poder permanecer mucho tiempo en contacto con el acero inoxidable:

Visto que generalmente poseen CLORO en su composición, tales sustancias atacan el acero inoxidable, causando puntos de corrosión.

Mismo los detergentes utilizados en la limpieza doméstica, no deben permanecer en contacto con el acero inoxidable más de lo necesario, debiendo ser también removidos con agua y la superficie deberá ser completamente seca.

Uso de abrasivos:

Esponjas o estropajos de acero y cepillos de acero en general, además de rallar la superficie y comprometer la protección del acero inoxidable, dejan partículas que oxidan y reaccionan, contaminando el acero inoxidable. Por eso, tales productos no deben ser usados en la limpieza e higienización. Raspados hechos con instrumentos puntiagudos o similares también deberán ser evitados.

Principales sustancias que causan la corrosión de los aceros inoxidable:

Polvos, engrases y soluciones ácidas como el vinagre, sucos de frutas u otros ácidos, soluciones salinas (salmuera), sangre, detergentes (excepto los neutros), partículas de aceros, residuos de esponjas o estropajos de acero común, además de otros tipos de abrasivos.

4. Nociones Generales de Seguridad

IMPORTANTE

En el caso de algún ítem de las NOCIONES GENERALES DE SEGURIDAD no ser aplicable en su producto, por favor desconsiderar el mismo.

Las nociones de seguridad fueron elaboradas para orientar e instruir adecuadamente los usuarios de las máquinas, así como aquellos que serán responsables por su mantenimiento.

La máquina apenas debe ser entregada al usuario, cuando esté en buenas condiciones de uso, siendo que este debe ser orientado por el importador, en cuanto al uso y la seguridad de la máquina.

El usuario, solamente debe usar la máquina, después de haber conocido los cuidados que deben ser tomados y DESPUÉS DE HABER LEÍDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.

4.1 Prácticas básicas de operación

4.1.1 Peligros

Algunas partes de los mandos eléctricos, presentan puntos o terminales con presencia de tensión elevadas. Éstos, cuando tocados, pueden ocasionar graves choques eléctricos o hasta mismo la MUERTE del usuario.

Nunca tocar un mando eléctrico (llave Prender/Apagar, teclas, llaves eléctricas, etc.) con las manos, zapatos o ropas mojados.

La falta de observación de dicha recomendación, también puede provocar choque eléctrico o hasta la MUERTE del usuario.

4.1.2 Advertencias

La localización de la llave Prender/Apagar debe ser bien conocida, para que el usuario pueda accionarla rápidamente.

Antes de cualquier tipo de mantenimiento, desligar la máquina de la toma de corriente eléctrica.

Proporcione espacio de trabajo suficiente para evitar caídas peligrosas.

Agua o aceite pueden hacer el piso resbaladizo y peligroso. Para evitar accidentes, el piso debe estar seco y limpio.

Nunca tocar o accionar un mando manual (teclas, llaves Prender/Apagar, palancas, etc.) sin necesidad.

Si un trabajo tuviera que ser hecho por dos o más personas, deben ser dados señales de coordinación a cada etapa de la operación. La etapa siguiente no debe ser iniciada a menos que una señal sea dada y sea respondida.

4.1.3 Avisos

Cuando de la falta de energía eléctrica, desligar inmediatamente la llave Prender/Apagar.

Usar aceites y grasas lubricantes recomendado por el fabricante o similar.

Evite choques mecánicos, una vez que podrán causar fallos o mal funcionamiento.

Evite que el agua, suciedad o polvo entren en los componentes mecánicos y eléctricos de la máquina.

NO ALTERAR las características originales de la máquina.

NO ENSUCIE, RASGUE O RETIRE CUALQUIER ETIQUETA DE SEGURIDAD O DE IDENTIFICACIÓN. Caso alguna esté ilegible o haya sido perdida, solicite otra al Asistente Técnico más cercano.