SKYMSEN®
METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
Rua Anita Garibaldi, nº 262 - Bairro: São Luiz - CEP: 88351-410
Brusque - Santa Catarina - Brasil
Fone: +55 47 3211 6000 - Fax: +55 47 3211 6020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br

اضافة الى هذه الآلات، نصنع مجموعة كاملة من الاجهزة. راجع البائع.
هذا المنتوج يستفيد من المساعدة التقنية المعتمدة و كذا ممثلي الشركة و البائعين في كل التراب الوطني.
بسبب التطور المستمر لمنتوجاتنا، فإن المعلومات الموجودة هنا قد تتغير بدون سابق إشعار.

WWW.SIEMSEN.COM.BR

دليل الارشادات

SKYMSEN®
METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

45507.5 - Outubro de 2011

موديل LAR-06MB

الخلاط الصناعي ذو الأداء العالي

الفهرس

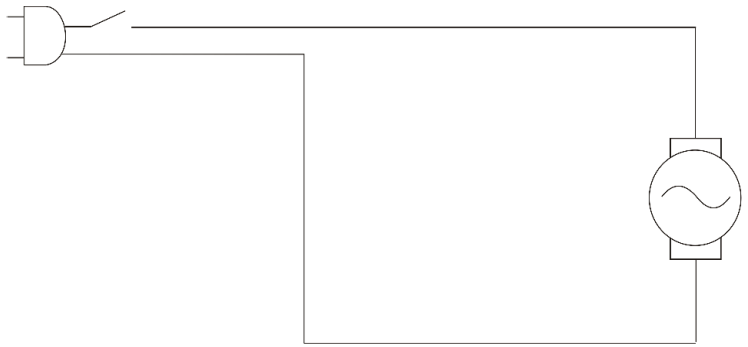
.1 مقدمة 30
1.1 الأمان 30
2.1 أهم المكونات 30
3.1 الخصائص التقنية 40

.2 التركيب و ما قبل التشغيل 40
1.2 التركيب 40
2.2 ما قبل التشغيل 40

.3 العملية 50
1.3 التشغيل 50
2.3 إجراءات التفريغ 50
3.3 النظافة 50

.4 مفاهيم عامة حول الامان 70
1.4 تطبيقات أولية للتشغيل 70
2.4 احتياطات و ملاحظات قبل تشغيل الآلة 80
3.4 مراقبة روتينية 90
4.4 التشغيل 90
5.4 بعد إنهاء العمل 90
6.4 عمليات الصيانة 90
7.4 تنبيهات 90

.5 التحليل و حل المشاكل 01
1.5 مشاكل، اسباب و حلول 01
2.5 النظام الكهربائي 11



المفتاح المحدد للجهد

1. مقدمة

1.1 السلامة

1.1.1 الخلاطات الصناعية ذات الاداء العالي هي عبارة عن آلات بسيطة التشغيل و سهلة التنظيف، و لكن من اجل سلامة افضل اقرأ التعليمات الآتية لتفادي الحوادث:

2.1.1 قم بفصل الآلة عن التيار الكهربائي عند الرغبة في تنظيفها او صيانتها او القيام بأي عمل آخر.

3.1.1 لاتقم أبدا باستعمال أدوات لا تدخل في مكونات الآلة قصد مساعدتها على القيام بوظائفها.

4.1.1 قبل تشغيل الآلة، تأكد من ان الكأس رقم 02 (صورة 01) مثبت في مكانه.

5.1.1 لا تقم بتوجيه الماء الجاري مباشرة الى الآلة

6.1.1 لا تقم أبدا بتشغيل الآلة عندما تكون مبلل الثياب او القدمين.

7.1.1 عند تركيب الآلة، قم بتوصيل خيط الارض دائما بالآلة.

هام

هذه المعدات لايجب استخدامها من قبل أشخاص بمن فيهم الأطفال ذوو قدرة جسدية أو عقلية محدودة، أوذوو خبرة أو معرفة قليلتين، إلا إذاكانوا تحت إشراف أو تلقوا التعليمات بشأن استخدام هذه الآلة من قبل شخص مسؤول عن سلامة الآلة.

هام

إذا لم يكن كابل التغذية في حالة جيدة للاستعمال، يجب استبداله من طرف المصنع او مساعدك التقني المعتمد او شخص مؤهل و ذلك قصد تفادي الحوادث.

2.1 أهم المكونات

إن جميع مكونات هذا الجهاز قد صممت من مواد تم اختيارها بعناية لكل وظيفة ضمن معايير الاختبار والتجربة الخاصة بسايمسن.

الصورة 01

01 غطاء الكأس
02 الكأس
03 شفة الكأس
04 شفة داعم المحرك
05 الصندوق
06 القاعدة
07 المفتاح المحدد للفولت 220/ 110
08 مفتاح التشغيل/ التوقيف
09 ما فوق الغطاء

5. التحليل و حل المشكلات

1.5 مشاكل، اسباب و حلول

إن الخلاطات الصناعية ذات الاداء العالي قد صممت لتحتاج الى اقل قدر من الصيانة، و مع ذلك قد يحدث بعض الخلل في عملها بسبب الإنهاك الناجم عن استعمال هذه المعدات.

إذا ما كان هناك أي مشكل في الخلاطات، تحقق في الجدول 02 أدناه ، حيث توجد بعض الحلول الممكنة الموصى به.

اضافة الى ذلك فقد وضعت الشركة تحت تصرفك شبكة كبيرة من المساعدين التقنيين المعتمدين الذين سيكونون سعداء لتقديم اي خدمة تحتاجها . انظر قائمة الفنيين المعتمدين سكايمسن.

الجدول 02

المشاكل	الاسباب	الحلول
الآلة لا تشتغل	عدم وجود الطاقة الكهربائية مشكل في الدارة الكهربائية	رايتلاد لصوم سبقلما نم دكاذ الكهربائي و غذا كان هناك تيار كهربائي واصل استدع المساعدة التقنية
تسربات في الكأس	مشكل في نظام الاغلاق	استدع المساعدة التقنية
الآلة تشتغل و لكن المحرك يدور ببطء	مساعد انطلاق المحرك معيب	استدع المساعدة التقنية
كابل كهربائي متضرر	مشكل في نقل المنتوج	استدع المساعدة التقنية

3.1 الخصائص التقنية

الجدول 01

الخصائص	الوحدة	LAR-06MB
الجهد	[V]	110 / 220
التردد	[Hz]	50 ~ 60 (*)
القوة	[CV]	0.5
الاستهلاك	[kW/H]	0.38
الارتفاع	[mm]	680
العرض	[mm]	290
العمق	[mm]	260
الوزن الصافي	[kg]	9.5
الوزن الخام	[kg]	10.6
الدوران	[rpm]	3500

(*) التردد سيكون وحيدا وفقا للمحرك الموجود بالآلة.

2. التركيب و ما قبل التشغيل

1.2 التركيب

قم بوضع الخلاط فوق سطح ثابت يكون ذا ارتفاع يصل، تقريبا، الى 850 ملم عن الارضية.
تم تصميم الخلاطات القلابة ذات الاداء العالي قصد العمل بجهد كهربائي 220 و 110 فولت.
عند استلام الآلة، تأكد من الجهد الذي تعمل الآلة به. لذا انظر الى الجزء السفلي من الآلة حيث يوجد المفتاح المحدد للجهد. قم بتغيير الجهد إذا تطلب الامر ذلك.
يحتوي خيط التغذية الكهربائية على مقبس ذي ثلاث رؤوس دائرية، بحيث ان احد هذه الرؤوس هو رأس الارض. و من الواجب ان تكون الرؤوس الثلاثة مشغلة قبل تشغيل الآلة.

2.2 ما قبل التشغيل

هام

عند وضع الكأس رقم 02 (ةروصلا 01)، تأكد من بأن الكأس موضوع في مكانه بشكل صحيح. نظام الادخال يثبت الكأس في اي وضعية ضامنا له العمل الجيد.

بداية قم بمراقبة إذا ما كان الخلاط ثابتا في وضعيته. من الموصى به العمل بالآلة فوف سطح مستو يصل ارتفاعه، تقريبا، الى 850 ملم عن الارضية.

قبل استعمال الخلاط، يجب تنظيف الأجزاء التي تكون في اتصال مباشر مع المنتوج المعالج بالماء و الصابون. قصد تنظيف الخلاط، يُرجى قراءة فصل التنظيف بالصفحة 04.

3.4 التفتيش الروتيني

1.3.4 تحذير

عند فحص توتر السلاسل الجارية، لا تضع أصابعك بين سلاسلا والعتاد.

2.3.4 احتياطات

راقب المحرك و الاجزاء المنزلقة والدوارة في الآلة عندما تسمع أصواتا غير عادية.
تحقق من جهد السلاسل الجارية و قم باستبدالها في حالة إذا ما لاحظت إنهاكا ما في السلاسل او العتاد.
عند فحص جهد السلاسل، لا تضع أصابعك بين السلاسل و البكرة و لا بين السلاسل و لا بين والعتاد.
تحقق من الحماية وأجهزة السلامة حتى تظل تعمل بشكل صحيح.

4.4 التشغيل

1.4.4 تنبيهات

لا تعمل بالشعر الطويل الذي قد يلمس أي جزء من الآلة مما قد يتسبب في حوادث خطيرة. قم بربطه الى فوق او الى الوراء او غطه بمنديل.
يمكن فقط للمستخدمين المؤهلين والمدربين العمل في الآلة. لا تقم أبدا لميغشتتب الآلة بدون الأجهزة الخاصة بالسلامة.

5.4 بعد الانتهاء من العمل

1.5.4 احتياطات

قم دائما بتنظيف الآلة، لذلك افصلها نهائيا عن المقبس الكهربائي.
لا تقم أبدا بالتنظيف قبل التوقف الكامل للجهاز. قم بإرجاع كل مكونات الآلة إلى مكانها قبل تشغيله مرة أخرى.
عند فحص جهد السلاسل الجارية، لا تضع أصابعك بين السلاسل ولا بين السلاسل والعتاد.

6.4 عملية الصيانة

1.6.4 مخاطر

ملاغتشم ةلآا نوكي امدنع فإن أي عملية من عمليات الصيانة تصبح
خطيرة. قم بالفصل النهائي عن امدادات الطاقة أثناء عملية الصيانة.

هام

قم دائما بفصل المقبس من التيار الكهربائي في أي حالة طوارئ.

7.4 تنبيهات

الصيانة الكهربائية و / أو الميكانيكية يجب ان يقوم بها أشخاص مؤهلون لأداء مثل هذا العمل.
الشخص المسؤول عن الصيانة يجب عليه أن يتأكد من أن الآلة يعمل تحت الظروف العامة للسلامة.

3. العملية

1.3 التشغيل

هام

عندما تريد نزع او وضع الكأس رقم 02 ،صورة 01 ، تاكد من التوقف التام للمحرك متفاديا بذلك الانهاك المبكر للبكرات.

تشغيل الآلة يتم بواسطة الضغط على مفتاح التشغيل/ التوقيف رقم 80 الموجود بالصندوق رقم 50 (الصورة 10)

2.3 اجراءات التغذية

لمعة الخلاط الصناعي ذو الاداء العالي بسرعة عالية تصل الى 3500 دورة في الدقيقة.

قصد تغذيتها قم بالآتي:

1 - انزع الغطاء رقم 01 (صورة رقم 01)

2 - ضع المنتوج في الكأس رقم 02 و الآلة متوقفة.

3 - ارجع الغطاء رقم 01 (الصورة 01) ثم قم بتشغيل الآلة.

هام

وقت الخلط يتوقف على كل منتوج على حدة. ليس منصوحا به خلط منتوجات صلبة بدون مساعدة سائل، لأن من شأن ذلك ان يحدث سخونة عالية مما قد يضر بنظام غلق الكأس.

هام

لا تشغل الآلة و هي فارغة بسبب إمكانية وقوع اضرار غير قابلة للإصلاح في الآلة.

3.3 التنظيف

هام

لا تقم أبدا بتنظيف الآلة عندما تكون مشتغلة، قم بفصل المقبس عن التيار الكهربائي. قبل نزع الكأس، تأكد من التوقف الكامل للمحرك. عند تنظيف داخل الكأس احذر الشفرات.

إن الموديلات الجديدة للخلاطات سكايمسن صممت قصد تسهيل عملية تنظيف الآلة. و للقيام بعملية التنظيف، نظف الاجزاء المتحركة من الآلة بالماء و الصابون المحايد و مرر المنديل المبلل على باقي الآلة.

إن الماء أو الزيت قد تلاعجد الارضية زالقة وخطرة. لتجنب وقوع الحوادث ، يجب أن تكون الأرضية جافة ونظيفة.

لا تلمس أبدا أو تقوم بتشغيل التحكم اليدوي (زر ،مفاتيح ، مفاتيح كهربائية ، العتلات ، الخ.) عن طريق الصدفة.

إذا كان العمل الذي ينبغي القيام به سينجز من قبل شخصين أو أكثر ينبغي إعطاء إشارات التنسيق في كل خطوة من العملية. لا ينبغي أن تبدأ الخطوة التالية ما لم تعط اشارة و يتم الرد عليها.

3.1.4 تنبيهات

في حالة انقطاع التيار الكهربائي ، قم فورا بإيقاف مفتاح التشغيل / التوقيف.

استخدم زيوت التشحيم والشحوم الموصى بها او المشابهة لها.

تجنب الصدمات الميكانيكية ، لأنها قد تتسبب في الخلل أو التشغيل غير الصحيح.

تجنب الماء والتراب أو الغبار في مكونات الآلة الميكانيكية والكهربائية.

لا تقم بتعديل الملامح الأصلية للجهاز.

لا تقم بتوسيخ او قطع او نزع لصيقة السلامة و التعريف. في حالة إذا كانت اللصيقة غير مقروءة او منزوعة، فاطلب لصيقة اخرى من المساعد التقني القريب منك.

2.4 تنبيهات وملاحظات قبل تشغيل الآلة.

هام

اقرء بعناية الإرشادات الموجودة في هذا الدليل قبل بدء تشغيل الآلة. تأكد من أنك فهمت كافة المعلومات بشكل صحيح. و في حالة الشك ، راجع المشرف على الاتصال بك و / أو البائع.

1.2.4 المخاطر

إن الكابل أو السلك الكهربائي الذي تضرر عازله ، قد يتسبب في تسرب التيار الكهربائي و يؤدي إلى الصدمات الكهربائية. قبل الاستخدام، راقب شروط الاختيار.

2.2.4 تنبيهات

تأكد من أن التعليمات في هذا الدليل قد فهمت تماما، بحيث أن كل وظيفة أو عمل أو أي إجراء من إجراءات الصيانة هو واضح جدا.

إن تشغيل أي أمر من الاوامر اليدوية (الزر ، الأزرار ،مفاتيح الكهرباء والعتلات ، الخ) يجب أن يتم كلما كان لديك اليقين بأن هذا هو الصحيح.

3.2.4 احتياطات

إن كابل الطاقة هو المسؤول عن تغذية الآلة بالطاقة الكهربائية. يجب أن يكون قادرا على تحمل الطاقة الكهربائية المستهلكة.

إن الكابلات الكهربائية التي ظلت في الارض، يجب أن تكون محمية لمنع التماس الكهربائي.

يجب ملء خزانات الزيت إلى المستويات المشار إليها، راقب و أضف الزيت إذا لزم الأمر.

هنا نصف الإجراءات اللازم اتباعها قصد نزع الاجزاء المتحركة في الآلة:

1.3.3 قم أولا بتوقيق الآلة

2.3.3 انزع الغطاء رقم 01 و الكأس رقم (02 الصورة 01)

3.3.3 نظف كل الاجزاء بالماء و الصابون

4.3.3 قصد وضع الاجزاء في مكانها قم بالعملية الموصوفة أدناه بشكل عكسي.

هام

عند غسل الكأس انتبه للحواف القاطعة التي توجد بالكأس.

1.3.3 احتياطات مع الصلب غير القابل للصدأ

ان الصلب غير القابل للصدأ قد تظهر عليه نقاط صدأ تكون نتيجة لعناصر خارجية، و خصوصا عندما لم يتم احترام اجراءات النظافة بالشكل الصحيح.

إن مقاومة الصدأ هي نتيجة لوجود الكروم في الصلب غير القابل للصدأ، الذي في حالة اتصاله بالاوكسجين يتيح تكون طبقة رقيقة للحماية.

هذه الطبقة الرقيقة للحماية تتكون فوق كل سطح الصلب مانعة عمل العناصر الخارجية التي تؤدي الى الصدأ.

عندما يتم كسر الطبقة الواقية، يمكن أن تبدأ عملية التآكل التي يمكن تجنبها عن طريق التنظيف المنتظم والسليم. مباشرة بعد استخدام المعدات، ينبغي تعزيز التنظيف باستخدام الماءوالصابون أو المنظفات المحايدة، باستعمال قطعة قماش ناعمة و / أو اسفنجة النايلون. بعد ذلك فقط، يستعمل الماء الجاري ، ويجب شطف والتجفيف فورا بقطعة قماش ناعمة لتجنب بقاءالرطوبة السطحية وخاصة في الشقوق.

الشطف والتجفيف مهمان جدا قصد تجنب ظهور البقع والصدأ.

هام

المحاليل الحمضية، والسوائل الملحية والمطهرات وبعض السوائل المعقمة (هيبوكلوريت، وأملاح الأمونيا الرباعية التكافؤ، مركبات اليود و حامض النتريك و غيرها) ينبغي تجنبها لأنه لا يمكنها أن تبقى طويلا في اتصال مع الفولاذ المقاوم للصدأ.

،اهنيوكتد في اه ةداء روملكلا نا مكحب و فإن هذه الأحماض تهجم على الفولاذ المقاوم للصدأ، مما يتسبب في ظهوربقع التآكل.

استخدام المواد الكاشطة:

إن الإسفنج أو الصوف الصلب والفولاذ الكربوني، إضافة إلى خدش السطح و التأثير سلبا على حماية الفولاذ المقاوم للصدأ تترك جزيئات تلوث الفولاذ المقاوم للصدأ. لذا، يجب عدم استعمال مثل هذه المنتجات المستخدمة للتنظيف و التعقيم. كما ان عملية الكشط بأدوات ينبغي بأدوات حادة أو ما شابه ذلك يجب تجنبها.

أهم المواد التي تسبب تآكل الفولاذ المقاوم للصدأ:

الغبار والشحوم، والمحلولات الحمضية مثل الخل وعصير الفاكهة وغيرها من الأحماض، والمحلولات المالحة والدم، والمنظفات الصناعية) باستثناء المحايدة(جزيئات الصلب المشتركة ، و بقايا الإسفنجات او صوف الصلب العادي، وأنواع أخرى من المواد الكاشطة.

4. مفاهيم عامة للسلامة

هام

إذاكان أي بند من المفاهيم العامة للأمن ، لا ينطبق على المنتوج الذي بحوزتك، فالرجاء تجاهله.

لقد تمت بلورة مفاهيم السلامة لتوجيه وإرشاد مستخدمي الأجهزة بشكل صحيح، وأولئك الذين سيكونون مسؤولين عن صيانتها.

وينبغي ألا يتم تسليم الآلة للمستخدم إلا في حالة جيدة ، وينبغي توجيه المستخدم حول سلامة الآلة من طرف البائع. يجب على المستخدم استخدام الآلة فقط بعد المعرفة التامة بالاحتياطات الذي عليه أن يتخذها عن طريق القراءة المتأنية لهذا الدليل.

1.4 ممارسات أساسية للتشغيل

1.1.4 المخاطر

بعض أجزاء التشغيل الكهربائي بها نقط ذات فولت عالي. عندما يتم لمسها، فإنها قد تؤدي إلى صدمة كهربائية

خطيرة أو حتى مميتة.

لا تقم أبدا بلمس أي تحكم يدوي)زر، وأزرار ومفاتيح

كهربائيةٍ(بالأيدي أوالأحذية أو الملابس المبللة، إن تجاهل هذه التوصية قد يتسبب أيضا في صدمة كهربائية أو حتى مميتة.

2.1.4 تحذيرات

يجب أن يكون مكان الإيقاف / التشغيل أو زر المستعجلات معروفا ، بحيث يمكن تشغيله في أي وقت دون الحاجة إلى البحث عنه.

قبل اي عملية صيانة افصل الآلة عن التيار الكهربائي.

قم بتوفير مساحة كافية للعمل تجنبا للسقوط الخطير للآلة.