



TELÉFONO: +51 1 330 9645 - 423 4570 - 688 3452



FABRICADO POR METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

25583.1 - VERSÃO 01 - 00001 ATÉ 99999 - ESPANHOL

Data de Correção: 28/02/2012

- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
- DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

MANUAL DE INSTRUCCIONES



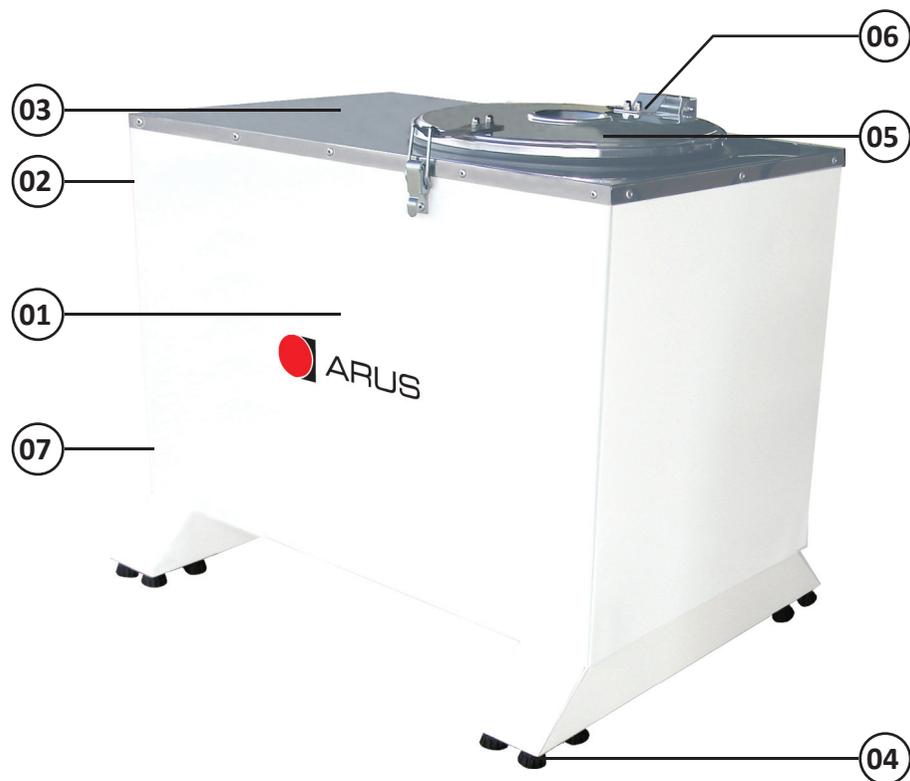
AMASADORA RAPIDA, 25 kg

MODELO
AMR-25

1.2 Componentes Principales

Todos los componentes que incorporan la maquina son construidos con materiales cuidadosamente seleccionados para su función.

FIGURA 01



01 - Cuerpo
02 - Llave Prender/Desligar
03 - Tapa Del Cuerpo
04 - Pies

05 - Tapa
06 - Sistema De Seguridad
07 - Cable Eléctrico

6. Diagrama eléctrico

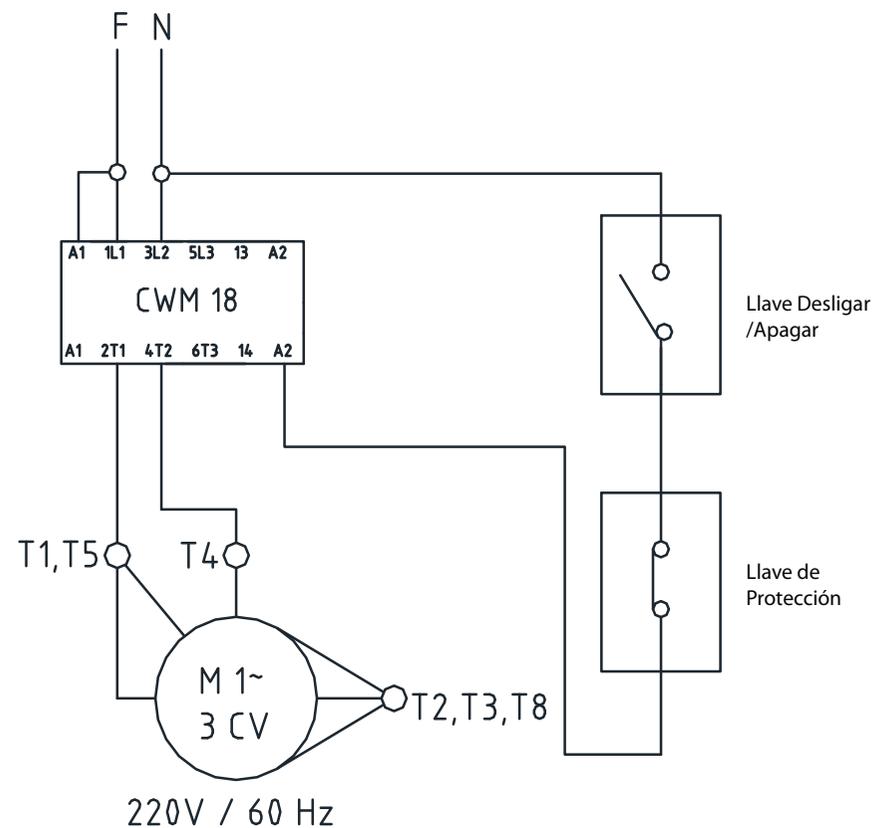


TABLA 02

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
- Olor de quemado y/o humo.	- Problema en el Motor u otras partes eléctricas.	- Llame el asistente técnico autorizado.
- La máquina prende, pero tarda en girar las palas de la olla.	- Correas mal ajustadas.	- Llame el asistente técnico autorizado.
-La maquina se prende pero el motor gira despacio.	- Rodamientos con defectos.	- Llame el asistente técnico autorizado.
- La máquina desliga durante la operación.	- Falta de corriente Eléctrica. - Correas mal ajustadas. - Mal contacto na Llave Prender/ desligar.	- Verificar si el enchufe está lconectado a la toma de corriente o si hay Energia Eléctrica. - Llame el asistente técnico autorizado. - Llame el asistente técnico autorizado.

1.3 Datos Técnicos

TABLA 01

CARACTERÍSITCAS	UNIDAD	AMR-25
Voltaje	V	Monofásica 110 ó 220
Frecuencia	Hz	50 ó 60 (*)
Potencia	CV	2
Consumo	kW/h	1,47
Altura	mm	750
Ancho	mm	830
Profundidad	mm	680
Peso Neto	kg	70
Peso Bruto	kg	90
Producción	kg/h	150
Capacidad Masa Lista por Proceso	kg	25

(*) La frecuencia y el voltaje serán únicos de acuerdo con el motor que equipa la máquina .

QUADRO DE CARGA			
MODELO	CARGA MÍNIMA	CARGA MÁXIMA	
		Masas Homogéneas	Masas Granuladas
AMR-25	5kg harina de trigo	15kg harina de trigo	15kg harina de trigo

QUADRO DE HUMEDAD	
MASAS HOMOGÉNEAS	MASAS GRANULADAS
50% a 55% de humedad (aprox.)	35% a 40% de humedad (aprox.)

La Am asadora Rápida modelo AMR-25 es indicada para amasar, mezclar y sobar masas diversas, como: pizza, panes, galletas y pastas.

Posee olla en acero inoxidable con tratamiento antiadherente. El sistema de seguridad (nº6 - fig.1) está conectado a la tapa, que al ser levantada, interrumpe el funcionamiento de la máquina.

2. Instalación

2.1 Instalación

La Amasadora Rápida modelo AMR-25 debe ser instalada sobre una superficie estable y plana. El cable de alimentación posee 3 clavillas redondos y un hilo de aterramiento par los motores trifásicos, mientras tienen dos clavillas redondas y um hilo de terramieto para los motores monofásicos. Es obligatorio que todos los puntos estén debidamente conectados antes de prender el equipo, así como también se debe averiguar si el voltaje de la máquina es el mismo que lo de la red eléctrica.

IMPORTANTE

Verificar sentido de rotación del motor, siendo éste el sentido horario.

3. Operación

3.1 Accionamiento

El accionamiento de la máquina es hecho a través de la llave Prender/Desligar (Nº 02 Fig. 01) ubicada en la parte lateral de la máquina (No.01 Fig. 01).

Obs.: La máquina solamente prende el motor si la Tapa (Nº 05 Figura 01) estuviera bajada.

3.2 Instrucciones de Uso

Para mejorar la eficiencia de su equipo aconsejamos seguir los siguientes procedimientos:

- Levante la Tapa (Nº5 Fig. 01), coloque los ingredientes secos, tales como: harina, sal, azúcar.
- Baje la Tapa y prenda la Amasadora. A los pocos adicione los ingredientes líquidos a través del hueco existente en la Tapa, como: huevos, agua, leche.
- Al utilizar agua o leche, mantenerlos refrigerados entre 0°C y 10°C.
- Su utilizar hielo, éste deberá ser en cubos o escamas.

3.3 Limpieza

IMPORTANTE

Nunca hacer la limpieza con la máquina conectada a la red eléctrica. Para este procedimiento, primero retirar el enchufe de la red eléctrica.

Para hacer la limpieza de la olla y del mezclador (cuchilla), no usar accesorios de metal pues podrán damnificarlos. Usar apenas paño limpio y húmedo.

IMPORTANTE

Nunca use chorros de agua directamente sobre la máquina.



5. Análisis y Resolución de Problemas

5.1 Problemas , Causas y Soluciones

Las Amasadoras Rápidas modelo AMR-25, ha sido diseñada para que necesiten un mínimo de mantenimiento, sin embargo pueden ocurrir algunas irregularidades en su funcionamiento, debido al desgaste natural causado por su uso.

Caso haya algún problema con su máquina, verifique la Tabla - 02, donde están indicadas algunas soluciones recomendadas.

4.4 Operación

4.4.1 Avisos

No trabaje con pelo largo que podría tocar cualquier parte de la maquina , pues podría causar serios accidentes . Atelo para arriba y para atrás , o cubralo con un pañuelo. Solamente operadores entrenados y calificados pueden operar la maquina. JAMÁS opere la maquina , sin algún de sus accesorios de seguridad conectado.

4.5 Después de Terminar el Trabajo

4.5.1 Cuidados

Siempre limpie la maquina , para eso DESLÍGUELA FÍSICAMENTE EL ENCHUFE DE SU SOQUETE.

Nunca limpie la maquina antes de su COMPLETA PARADA.

Después de la limpieza recoleque todos los componentes de la maquina en sus debidos lugares.

Al verificar la tension de las correas, No coloque los dedos entre las correas y la polea.

4.6 Manutención

4.6.1 Peligros

Con la maquina ligada cualquier manutención es peligrosa . DESLIGUE LA MAQUINA DE LA RED ELÉCTRICA , DURANTE TODA LA MANUTENCIÓN.

4.6.2 Avisos

La manutención eléctrica o mecánica debe ser hecha por personas calificadas para hacer el trabajo.

La persona encargada de la manutención debe certificarse que la maquina trabaje siempre en condiciones de total seguridad.

3.4 Cuidados con los aceros inoxidable

Los aceros inoxidable pueden presentar puntos de “herrumbre”, que SIEMPRE SON PROVOCADOS POR AGENTES EXTERNOS, principalmente cuando el cuidado con la limpieza o higienización no sea constante y adecuado.

La resistencia a la corrosión del acero inoxidable se debe principalmente a la presencia del cromo que, en contacto con el oxígeno, permite la formación de una finísima camada protectora. Esta camada protectora se forma sobre toda la superficie del acero, bloqueando la acción de los agentes externos que provocan la corrosión.

Cuando la camada protectora sufre un rompimiento, el proceso de corrosión es iniciado, pudiendo ser evitado a través de una limpieza constante y adecuada. Inmediatamente después de la utilización del equipamiento, es necesario proceder con la limpieza, utilizando agua, jabón o detergentes neutros, aplicados con un paño suave o esponja de nylon. A seguir, solamente con agua corriente, se debe enjuagar e, inmediatamente secar, con un paño suave, evitando la permanencia de humedad en las superficies y principalmente en las grietas.

El enjuague y el secado son extremadamente importantes para evitar el apareamiento de manchas o corrosiones.

IMPORTANTE

Soluciones ácidas, soluciones salinas, desinfectantes y determinadas soluciones esterilizantes (hipocloritos, sales de amoníaco tetravalente, compuestos de yodo, ácido nítrico y otros), deben ser EVITADAS por no poder permanecer mucho tiempo en contacto con el acero inoxidable.

Visto que generalmente poseen CLORO en su composición, tales sustancias atacan el acero inoxidable, causando puntos de corrosión. Mismo los detergentes utilizados en la limpieza doméstica, no deben permanecer en contacto con el acero inoxidable más de lo necesario, debiendo ser también removidos con agua y la superficie deberá ser completamente seca.

Uso de abrasivos:

Esponjas o estropajos de acero y cepillos de acero en general, además de rallar la superficie y comprometer la protección del acero inoxidable, dejan partículas que oxidan y reaccionan, contaminando el acero inoxidable. Por eso, tales productos no deben ser usados en la limpieza e higienización. Raspados hechos con instrumentos puntiagudos o similares también deberán ser evitados.

Principales sustancias que causan la corrosión de los aceros inoxidable:

Polvos, engrases y soluciones ácidas como el vinagre, sucos de frutas u otros ácidos, soluciones salinas (salmuera), sangre, detergentes (excepto los neutros), partículas de aceros, residuos de esponjas o estropajos de acero común, además de otros tipos de abrasivos.

4. Nociones Generales de Seguridad

IMPORTANTE

En el caso de algun item de las NOCIONES GENERALES DE SEGURIDAD no ser aplicable en su producto, por favor desconsiderar el mismo.

Las Nociones Generales de Seguridad fueran elaboradas para orientar y instruir adecuadamente a los operadores de las maquinas y aquellos que serán responsables por su manutención.

La maquina debe ser entregue al usuario en buenas condiciones de uso , y este debe ser orientado cuanto al uso y seguridad de la maquina por el revendedor.

El operador debe usar la maquina solamente después de un completo conocimiento de los cuidados a observar, LEYENDO ATENTAMENTE ESTE MANUAL.

4.1 Practicas básicas para la Operación

4.1.1 Peligros

Algunas partes de los accionamientos eléctricos presentan puntos o terminales energizados con altos voltajes . Estes , cuando tocados , pueden causar graves choque eléctricos o hasta la MUERTE de una persona.

Nunca toque un comando manual (botón , pulsante , llave eléctrica , etc) con las manos, zapatos o ropas mojadas . No observar esta recomendación podría causar choque eléctrico o hasta la MUERTE.

4.1.2 Advertencias

La posición de la Llave Liga/Desliga , debe ser bien conocida , para que sea posible accionarla a cualquier momento sin tener que procurarla.

Antes de cualquier tipo de manutención , desconecte físicamente la maquina de la red eléctrica.

Arregle espacio suficiente alrededor de la maquina para evitar caídas peligrosas.

Agua y óleo pueden hacer un piso resbaloso y peligroso. Para evitar accidentes el piso debe estar seco y limpio.

Nunca toque en un comando eléctrico casualmente (botón , pulsante , llave eléctricas o palancas).

Si el trabajo debe ser hecho por dos o más personas , habrá que dar señales de coordinación para cada etapa del trabajo . La etapa siguiente no debe ser comenzada sin que la respectiva señal haya sido dada y respondida.

4 .1 .3 Avisos

Certifiquese de que las instrucciones deste Manual fueran completamente entendidas. Cada función o procedimiento de operación y manutención debe estar completamente claro.

El accionamiento de un comando manual (botón , pulsante , llave eléctrica , palanca , etc) debe ser hecho solamente cuando se tenga la certidumbre que es el comando correcto.

En caso de falta de energía eléctrica , desligue la llave eléctrica inmediatamente.

Use los óleos lubricantes o grasas recomendadas, o equivalentes.

Evite choques mecánicos pues podrían causar fallas o malo funcionamiento.

Evite que agua, suciedad o polvo entren en los componentes mecánicos o eléctricos de la maquina.

NO ALTERE las características originales de la maquina.

NO SUCIE, TIRE O RETIRE CUALQUIER ETIQUETA DE SEGURIDAD O IDENTIFICACIÓN. Caso alguna esté ilegible o fuera perdida , solicite otra a su proveedor mas próximo.

4.2 Cuidados y Observaciones Antes de Ligar la Maquina

IMPORTANTE

Lea atentamente y con cuidado las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual antes de ligar la maquina . Certifiquese de que fueran entendidas correctamente todas las informaciones . En caso de duda , consulte su superior o el proveedor.

4.2.1 Peligro

Conductor eléctrico con aislamiento dañado, puede producir una fuga de corriente eléctrica y provocar choques eléctricos . Antes de usarlo verifique sus condiciones.

4.2.2 Avisos

Certifiquese que las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual, fueran completamente entendidas . Cada función o procedimiento de operación y manutención debe estar claro. El accionamiento de un comando manual (botón, pulsante, llave eléctrica , palanca, etc) debe ser hecho solamente cuando se tenga la certidumbre de que es el correcto.

4.2.3 Cuidados

El cable de energía eléctrica, responsable por la alimentación de la maquina, debe tener una sección suficiente para soportar la potencia eléctrica consumida.

Los cables eléctricos que se queden sobre el suelo junto de la maquina, deben ser protegidos para evitar corto circuitos.

4.3 Inspección de Rutina

4.3.1 Al verificar la tension de las correas, NO coloque los dedos entre las correas y la polea.

4.3.2 Cuidados

Verifique las partes girantes de la maquina al oír algún ruido anormal.

Verifique las protecciones y los aparatos de seguridad para que siempre estén en perfecto funcionamiento.

Verifique la tension de las correas y caso presenten desgaste haga su sustitución.