



METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
CNPJ: 82.983.032/0001-19
Rodovia Ivo Silveira - km 12, nº 9525, Galpão 1 - Bairro: Bateas - CEP: 88355-202
Brusque - Santa Catarina - Brasil
Fone: +55 47 3211 6000 - Fax: +55 47 3211 6020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br

49902.1 - ESPANHOL

Data de Correção: 08/07/2014

ADEMÁS, FABRICAMOS UNA LÍNEA COMPLETA DE EQUIPOS, CONSULTE SU REVENDEDOR
POR RAZÓN DE LA CONSTANTE EVOLUCIÓN DE NUESTROS PRODUCTOS, LAS INFORMACIONES CONTENIDAS EN ESTE
MANUAL PODRÍAN SER MODIFICADAS SIN PREVIO AVISO.

WWW.SIEMSEN.COM.BR

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SIERRA DE BANCADA PARA HUESOS INOX, CON EMPUJADOR, MESA
MOVIBLE, REGULADOR DE CORTE, HOJA 1.880 mm

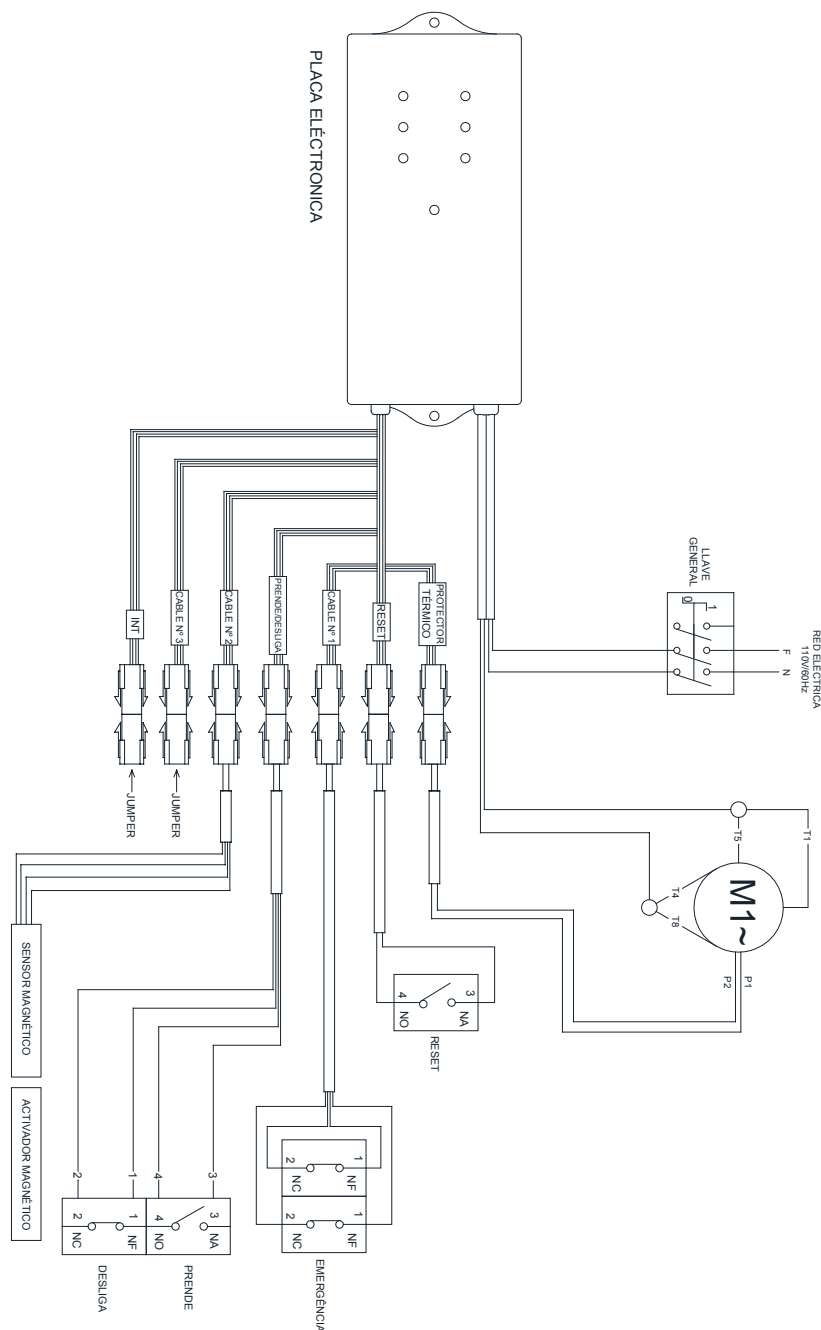
MODELO
MSKL-N

INDICE

1. INTRODUCCIÓN	3
1.1 Seguridad	3
1.2 Principales Componentes.....	5
1.3 Características Técnicas.....	6
1.4 Etiquetas	6
2. INSTALACIÓN Y PRÉ OPERACIÓN	8
2.1 Recibimiento y desempaque de la sierra	8
2.2 Instalación	8
3 . OPERACIÓN	10
3.1 Accionamiento.....	10
3.2 Procedimiento para la Operación	11
3.3 Sistema de Seguridad	13
3.4 Limpieza y Higienización	13
3.5 Cuidados con los aceros inoxidables.....	18
4. NOCIONES GENERALES DE SEGURIDAD	20
4.1 Practicas básicas para la Operación	20
4.2 Cuidados y Observaciones Antes de Ligar la Maquina	21
4.3 Inspección de Rutina.....	21
4.4 Operación.....	22
4.5 Después de Terminar el Trabajo	22
4.6 Manutención	22
4.7 Aviso	22
5. ANÁLISIS Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	23
5.1 Problemas, Causas y Soluciones.....	23
6. NORMAS OBSERVADAS.....	25
7. MANTENIMIENTO.....	25
7. DIAGRAMA ELÉCTRICO	26

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

7. DIAGRAMA ELÉCTRICO



Código do Diagrama Elétrico: 49904.8
Versão do Diagrama Elétrico: Versão 01

1. INTRODUCCIÓN

1.1 Seguridad

Cuando usado incorrectamente, este equipo es una maquina potencialmente PELIGROSA. La manutención, la limpieza o otra cualquier actividad de servicio, solamente deben ser hechas por personas debidamente entrenadas, y con la maquina desconectada de la red eléctrica.

Las instrucciones abajo deberán ser seguidas para evitar accidentes:

1.1.1 Lea con atención todas las instrucciones

1.1.2 Para evitar riesgos de choque eléctrico y daños a la maquina, nunca la use con ropas ó pies mojados y / ó en superficies húmedas ó mojadas, no la sumerja en agua ó cualquier otro liquido y no use chorro de agua directamente contra el equipo.

1.1.3 Siempre debe haber supervisión del equipo cuando en uso, principalmente cuando hubiera niños cerca.

1.1.4 Desconecte la Llave General cuando: no estuviera en uso, antes de la limpieza, ó de inserir ó remover accesorios, cuando en mantenimiento ó otro tipo de servicio.

1.1.5 No use el equipo cuando tenga el cable o la enchufe damnificado. No deje que el cable de alimentación se quede en el borde de una mesa, o que toque superficies calientes.

1.1.6 Cuando el equipo se haya caído, estuviera damnificado de alguna manera ó no funcione llévelo hasta un Servicio Técnico para revisión y reparo, ajuste mecánico ó eléctrico.

1.1.7 Usar accesorios no recomendados por el fabricante puede proporcionar lesiones corporales.

1.1.8 Mantenga las manos ó cualquier otro objeto lejos de todas las partes en movimiento mientras el equipo estuviera funcionando para evitar lesiones corporales y / ó daños al equipo.

1.1.9 Nunca use ropas con mangas anchas, principalmente cerca de los puños, durante la operación.

1.1.10 Certifíquese que el voltaje del equipo y de la red eléctrica sean iguales, y que el equipo esté aterrado.

1.1.11 Nunca regule la guia de la hoja ni el regulador de corte con la maquina en movimiento.

1.1.12 Use guantes de acero durante la operación de corte

1.1.13 Este equipo fue desarrollado para uso en cocinas comerciales, por ejemplo restaurantes, cafeterías, hospitales, panaderías, carnicerías ó similares.

El uso de este equipo no se recomienda cuando:

- El procedimiento de producción sea continuado en escala industrial.
- El local de trabajo tenga un ambiente con atmósfera corrosiva, explosiva, contaminada con vapor de agua ó gas.

IMPORTANTE

Para mayor seguridad del operador esta maquina está equipada con un sistema de seguridad que no permite un accionamiento involuntario después de una ocasional falta de energía eléctrica.

IMPORTANTE

**Certifíquese que el cable de alimentación esté en condiciones de uso. Si no estuviera en perfectas condiciones sustituya el cable dañado por otro que respete las especificaciones técnicas y de seguridad .
Esta sustitución deberá ser hecha por un profesional calificado y deberá respetar las normas locales de seguridad .**

IMPORTANTE

Este equipo no es para ser utilizado por personas (inclusive niños) con capacidades físicas o mentales reducidas, o con falta de experiencia o conocimiento, a no ser que tengan recibido supervisión o instrucción referente al uso de este equipo por una persona responsable por la seguridad del mismo.

IMPORTANTE

Recomendase que los niños sean vigilados para que no se les permita jugar con el equipo.

IMPORTANTE

Nunca use chorros de agua directamente sobre el equipo.

6. NORMAS OBSERVADAS

ABNT NBR NM 60335.1

IEC 60335-2-64

7. MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser considerado como un conjunto de procedimientos con el objetivo de conservar el equipo en las mejores condiciones de funcionamiento propiciando un aumento de su vida útil y de su seguridad .

* Limpieza verificar el ítem No. 3.4 de este manual .

* Cableado - verifique todos los cables cuanto a su deterioración y todos los terminales cuanto a su aprieto y corrosión.

* Contactos – Llave prende/desliga, botón de emergencia, botón rearme, circuitos electrónicos, etc Verifique el equipo para que todos los componentes estén funcionando correctamente , y que la operación del equipo sea normal .

* Instalación – Verifique la instalación de su equipo de acuerdo con el ítem 2.1 de este manual.

* Vida útil del equipo : 2 años para horario normal de trabajo

1. Verificaciones a ejecutar mensualmente :

Verificar la instalación eléctrica.

Controlar la tensión de la toma eléctrica

Medir la corriente eléctrica y compararla con la corriente nominal

Verificar el aprieto de todos los terminales eléctricos para evitar malos contactos .

Verificar posibles holguras del eje del motor eléctrico

Controlar el cableado eléctrico para identificar señales de sobrecalentamiento, aislamiento deficiente o avería mecánica .

2. Verificaciones a ejecutar cada tres meses :

Verificar los componentes eléctricos como la llave prende/desliga, botón de emergencia, botón rearme, y circuitos electrónicos con respecto a sobrecalentamiento, aislamiento deficiente o avería mecánica .

Verificar posibles holguras en los ejes y rodamientos .

Verificar retenedores, anillos O'ring , anillos V'ring, y otros sistemas de vedamiento.

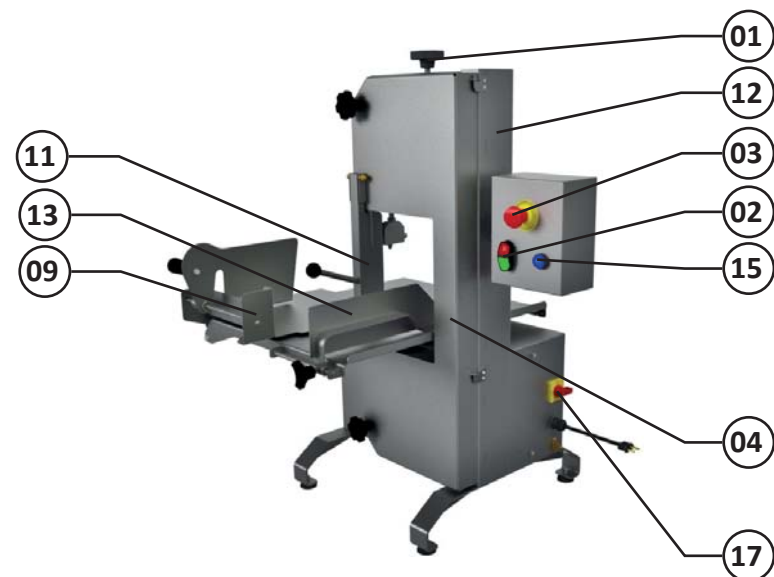
TABLA 02

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
La maquina no se prende	La maquina está desconectada de la red eléctrica	Ligue el cable eléctrico de la maquina en la red eléctrica
	Protector térmico en acción	Espere algunos minutos y rearme el protector
	Falta de Energia Eléctrica	Averigue si hay energia eléctrica
	Problema con el circuito interno ó externo de la máquina	Llame el Servicio Técnico
	Sistema de protección activado	Haga el procedimiento de reset
Olor de quemado ó humo.	Problema con el circuito interno ó externo de la máquina	Llame el Servicio Técnico
La maquina se prende, pero cuando el producto entra en contacto con la Hoja la sierra para o gira en baja rotación	Correa patinando	Gire la manija No. 01 (Fig. 01) para aumentar la presión entre la hoja y los volantes.
	Capacitor de partida del motor defectuoso	Llame el Servicio Técnico
Hoja se rompe a menudo	Hoja o Volantes sucios	Haga limpieza conforme descrito en 3.4
	Volantes con falla	Cambie el Volante
Dificultad en el corte del producto	Hoja o Volantes sucios	Haga limpieza conforme descrito en 3.4
	Hoja mal calibrada	Haga la calibración de la Hoja, vea ítem 3.2.5
	Hoja descentralizada	Llame el Servicio Técnico
Ruidos anormales	Rodamientos dañados	Llame el Servicio Técnico
	Hoja patinando sobre el volante.	Llame el Servicio Técnico
	Hoja soldada incorrectamente.	Llame el Servicio Técnico
Cable eléctrico dañado	Problema durante el transporte	Llame al Servicio Técnico

1.2 Principales Componentes

Todos los componentes que incorporan la maquina son construidos con materiales cuidadosamente seleccionados para su función, dentro de los padrones de prueba y de la experiencia de SIEMSEN.

FIGURA 01



01 – Manija del Calibrador de la Hoja

02 – Llave Prende/Desliga

03 – Botón de Emergencia

04 – Puerta

05 – Volante Superior

06 - Manija

07 – Guía de la Hoja

08 – Hoja

09 – Mesa Movable

10 – Presilla

11 – Empujador

12 – Estructura

13 – Regulador de Corte

14 – Mesa Fija

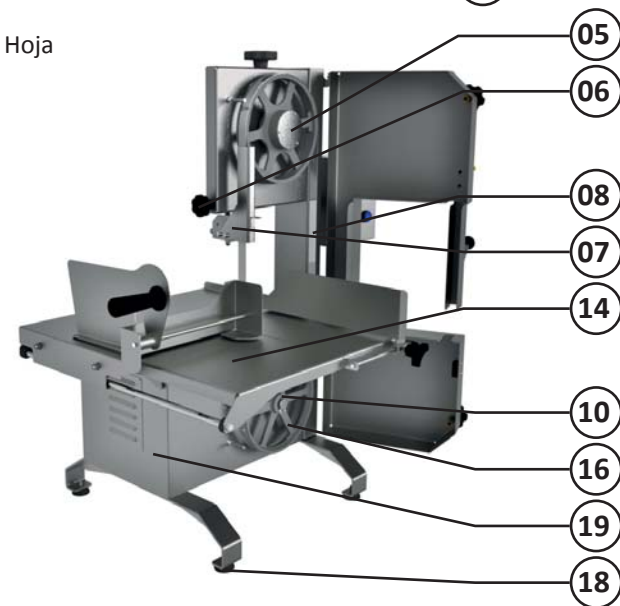
15 – Botón Reset

16 - Volante Inferior

17 – Llave General

18 – Pies

19 - Gabinete



1.3 Características Técnicas

TABLA 01

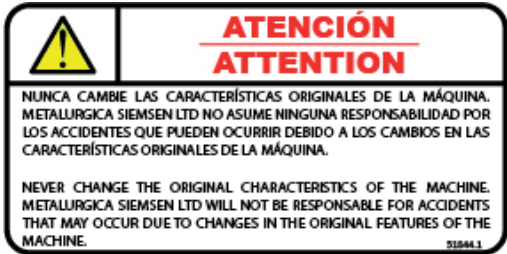
CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MSKL-N
Voltaje	V	127
Frecuencia	Hz	60
Potencia	W	800
Consumo	kW.h	0,8
Altura	mm	1000
Ancho	mm	830
Profundidad	mm	710
Peso Neto	kg	61
Peso Bruto	kg	75
Ancho Max. de Corte	mm	210
Altura Max. de Corte	mm	160

1.4 Etiquetas

Etiqueta Manual de Instrucción



Etiqueta Características Originales



Etiqueta Símbolo Equipotencial



5. ANÁLISIS Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5.1 Problemas, Causas y Soluciones

La Sierra fue diseñada para que necesite un mínimo de manutención. Sin embargo, pueden ocurrir algunas irregularidades en su funcionamiento, debido al desgaste natural causado por su uso.

Caso haya algún problema con su maquina, verifique la Tabla – 02 abajo, donde están indicadas algunas soluciones recomendadas.

4.4 Operación

4.4.1 Avisos

No trabaje con pelo largo que podría tocar cualquier parte de la maquina, pues podría causar serios accidentes. Atelo para arriba y para atrás, o cubralo con un pañuelo. Solamente operadores entrenados y calificados pueden operar la maquina. JAMÁS opere la maquina, sin algún de sus accesorios de seguridad conectado.

4.5 Después de Terminar el Trabajo

4.5.1 Cuidados

Siempre limpie la maquina, para eso DESLÍGUELA FÍSICAMENTE EL ENCHUFE DE SU SOQUETE.

Nunca limpie la maquina antes de su COMPLETA PARADA.

Después de la limpieza recoleque todos los componentes de la maquina en sus debidos lugares.

Al verificar la tension de las correas, No coloque los dedos entre las correas y la polea.

4.6 Manutención

4.6.1 Peligros

Con la maquina ligada cualquier manutención es peligrosa. DESLIGUE LA MAQUINA DE LA RED ELÉCTRICA, DURANTE TODA LA MANUTENCIÓN.

4.6.2 Avisos

La manutención eléctrica o mecánica debe ser hecha por personas calificadas para hacer el trabajo.

La persona encargada de la manutención debe certificarse que la maquina trabaje siempre en condiciones de total seguridad.

IMPORTANTE

Siempre desligue de la red eléctrica en cualquier caso de emergencia.

4.7 Aviso

La manutención eléctrica o mecánica debe ser hecha por una persona calificada para hacer el trabajo.

La persona encargada por la manutención debe certificarse que la maquina trabaje bajo condiciones TOTALES DE SEGURIDAD.

Etiqueta Cuidado en el Mantenimiento y Limpieza

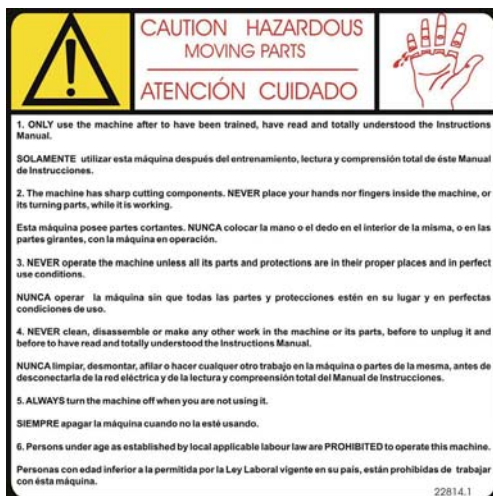


Etiqueta No usar chorros de agua directamente



Etiqueta sentido de trabajo





2. INSTALACIÓN Y PRÉ OPERACIÓN

2.1 Recibimiento y desempaque de la sierra

Inmediatamente después del recibimiento de la Sierra, controle la integridad del embalaje. Caso el embalaje estuviera dañado, averigüe si hubo daños al producto durante el transporte.. En caso positivo guarde el embalaje y entre en contacto con el transportador de inmediato;

2.2 Instalación

2.2.1 Posicionamiento

La sierra debe ser instalada sobre una superficie de trabajo estable y nivelada. Vea en el dibujo abajo el Área necesaria para la instalación de la maquina.



Use los óleos lubricantes o grasas recomendadas, o equivalentes.

Evite choques mecánicos pues podrían causar fallas o malo funcionamiento.

Evite que agua, suciedad o polvo entren en los componentes mecánicos o eléctricos de la maquina.

NO ALTERE las características originales de la maquina.

NO SUCIE, TIRE O RETIRE CUALQUIER ETIQUETA DE SEGURIDAD O IDENTIFICACIÓN. Caso alguna esté ilegible o fuera perdida, solicite otra a su proveedor mas próximo.

4.2 Cuidados y Observaciones Antes de Ligar la Maquina

IMPORTANTE

Lea atentamente y con cuidado las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual antes de ligar la maquina. Certifíquese de que fueran entendidas correctamente todas las informaciones. En caso de duda, consulte su superior o el proveedor.

4.2.1 Peligro

Conductor eléctrico con aislamiento dañado, puede producir una fuga de corriente eléctrica y provocar choques eléctricos. Antes de usarlo verifique sus condiciones.

4.2.2 Avisos

Certifíquese que las INSTRUCCIONES contenidas en este Manual, fueran completamente entendidas. Cada función o procedimiento de operación y manutención debe estar claro. El accionamiento de un comando manual (botón, pulsante, llave eléctrica, palanca, etc) debe ser hecho solamente cuando se tenga la certidumbre de que es el correcto.

4.2.3 Cuidados

El cable de energía eléctrica, responsable por la alimentación de la maquina, debe tener una sección suficiente para soportar la potencia eléctrica consumida.

Los cables eléctricos que se queden sobre el suelo junto de la maquina, deben ser protegidos para evitar corto circuitos.

4.3 Inspección de Rutina

4.3.1 Al verificar la tension de las correas, NO coloque los dedos entre las correas y la polea.

4.3.2 Cuidados

Verifique las partes girantes de la maquina al oír algún ruido anormal.

Verifique las protecciones y los aparatos de seguridad para que siempre estén en perfecto funcionamiento.

Verifique la tension de las correas y caso presenten desgaste haga su sustitución.

4. NOCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

IMPORTANTE

En el caso de algun item de las NOCIONES GENERALES DE SEGURIDAD no ser aplicable en su producto, por favor desconsiderar el mismo.

Las Nociones Generales de Seguridad fueran elaboradas para orientar y instruir adecuadamente a los operadores de las maquinas y aquellos que serán responsables por su manutención.

La maquina debe ser entregue al usuario en buenas condiciones de uso, y este debe ser orientado cuanto al uso y seguridad de la maquina por el revendedor.

El operador debe usar la maquina solamente después de un completo conocimiento de los cuidados a observar, LEYENDO ATENTAMENTE ESTE MANUAL.

4.1 Practicas básicas para la Operación

4.1.1 Peligros

Algunas partes de los accionamientos eléctricos presentan puntos o terminales energizados con altos voltajes. Estes, cuando tocados, pueden causar graves choque eléctricos o hasta la MUERTE de una persona.

Nunca toque un comando manual (botón, pulsante, llave eléctrica, etc) con las manos, zapatos o ropas mojadas. No observar esta recomendación podría causar choque eléctrico o hasta la MUERTE.

4.1.2 Advertencias

La posición de la Llave Liga/Desliga, debe ser bien conocida, para que sea posible accionarla a cualquier momento sin tener que procurarla.

Antes de cualquier tipo de manutención, desconecte físicamente la maquina de la red eléctrica.

Arregle espacio suficiente alrededor de la maquina para evitar caídas peligrosas.

Agua y óleo pueden hacer un piso resbaloso y peligroso. Para evitar accidentes el piso debe estar seco y limpio.

Nunca toque en un comando eléctrico casualmente (botón, pulsante, llave eléctricas o palancas).

Si el trabajo debe ser hecho por dos o más personas, habrá que dar señales de coordinación para cada etapa del trabajo. La etapa siguiente no debe ser comenzada sin que la respectiva señal haya sido dada y respondida.

4.1.3 Avisos

Certifíquese de que las instrucciones deste Manual fueran completamente entendidas. Cada función o procedimiento de operación y manutención debe estar completamente claro.

El accionamiento de un comando manual (botón, pulsante, llave eléctrica, palanca, etc) debe ser hecho solamente cuando se tenga la certidumbre que es el comando correcto.

En caso de falta de energía eléctrica, desligue la llave eléctrica inmediatamente.

2.2.2 Instalación Eléctrica

Este equipo fue diseñado para 127 V . Al recibir la maquina verifique el voltaje indicado en la etiqueta existente en el cable de alimentación eléctrica.

El enchufe del cable de alimentación eléctrica posee tres clavillos el clavillo central es la tierra. Los tres clavillos deben estar conectados antes de prender la maquina.

IMPORTANTE

Certifíquese de que el voltaje de la red eléctrica es el mismo del voltaje indicado en la etiqueta del cable de alimentación.

El numero 01 de la figura 02 destinase a la conexión del conductor equipotencial externo.

FIGURA 02



IMPORTANTE

Esta conexión deberá ser hecha por un profesional calificado , y deberá respetar las norma locales de seguridad. Certifíquese que el voltaje de la red eléctrica es el mismo voltaje indicado en el Diagrama Eléctrico

2.3 Pre Operación

Controle que la sierra esté firme en su posición. Antes del uso todas las partes que entren en contacto con el producto deben ser lavadas con agua y jabón neutro.

3 . OPERACIÓN

3.1 Accionamiento

Para prender el equipo siga las instrucciones abajo:

1 - Verifique si todas las protecciones están en su posición correcta, y que la puerta ítem A (Fig. 03) está cerrada.

2 – Conecte el equipo a la red eléctrica.

3 – Ponga la Llave General No. 04 (Fig 03) en la posición prende.

4 – Verifique si el Botón de Emergencia No. 01 (Fig. 03) esta destrabado

4.A – Cuando accionado el Botón de Emergencia se queda en esta posición

4.B - Para destrabarlo basta tirarlo para arriba , para que el Botón de Emergencia vuelva para la posición de accionamiento.

5 – Presione y suelte la Llave Prende/Desliga No.03 (Fig 03) para la posición “O” desligado.

6 – Presione y suelte el Botón Reset No. 02 (Fig 03).

7 – Presione y suelte la Llave Prende/Desliga No. 03 (Fig 03) para la posición “I”

IMPORTANTE

Siempre que el Botón de emergencia ó cualquier otra protección fuera retirada de su posición, ó si hubiera falta momentánea de energía eléctrica, el procedimiento arriba deberá ser hecho.

Inmediatamente después de la utilización del equipamiento, es necesario proceder con la limpieza, utilizando agua, jabón o detergentes neutros, aplicados con un paño suave o esponja de nylon. A seguir, enjuagar con agua corriente, se debe enjuagar e, inmediatamente secar, con un paño suave, evitando la permanencia de humedades en las superficies y principalmente en las grietas.

El enjuague y el secado son extremadamente importantes para evitar el apareamiento de huellas o corrosiones.

IMPORTANTE

Soluciones ácidas, soluciones salinas, desinfectantes y determinadas soluciones para esterilizar (hipocloritos, sales de amoníaco tetravalente, compuestos de iodo, ácido nítrico y otros), deben ser EVITADAS por no poder permanecer mucho tiempo en contacto con el acero inoxidable.

Visto que generalmente poseen CLORO en su composición, tales sustancias atacan el acero inoxidable, causando puntos de corrosión.

Mismo los detergentes utilizados en la limpieza doméstica, no deben permanecer en contacto con el acero inoxidable más de lo necesario, debiendo ser también removidos con agua y la superficie deberá ser completamente seca.

Uso de abrasivos:

Esponjas o estropajos de acero y cepillos de acero en general, además de rallar la superficie y comprometer la protección del acero inoxidable, dejan partículas que oxidan y reaccionan, contaminando el acero inoxidable. Por eso, tales productos no deben ser usados en la limpieza e higienización. Raspados hechos con instrumentos puntiagudos o similares también deberán ser evitados.

Principales sustancias que causan la corrosión de los aceros inoxidables:

Polvos, grasas, engrases, aceites, soluciones ácidas como el vinagre, jugos de frutas u otros ácidos, soluciones salinas (salmuera), sangre, detergentes (excepto los neutros), partículas de aceros, residuos de esponjas o estropajos de acero común, además de otros tipos de abrasivos.

FIGURA 11



Lave todas las partes con agua y jabón neutro.

IMPORTANTE

No use chorros de agua directamente sobre el equipo.

Use un paño limpio ó un cepillo blando para remover residuos.

Lave, higienice, enjuague y seque bien todas las partes.

Remonte todas las partes de la maquina en el orden inversa del desmontaje, con cuidado para que todas las partes estén montadas correctamente.

3.5 Cuidados con los aceros inoxidables

Los aceros inoxidables pueden presentar puntos de “corrosión”, que SIEMPRE SON PROVOCADOS POR AGENTES EXTERNOS, principalmente cuando el cuidado con la limpieza o higienización no sea constante y adecuado.

La resistencia a la corrosión del acero inoxidable se debe principalmente a la presencia del cromo que, en contacto con el oxígeno, permite la formación de una finísima camada protectora. Esta camada protectora se forma sobre toda la superficie del acero, bloqueando la acción de los agentes externos que provocan la corrosión.

Cuando la camada protectora sufre un rompimiento, el proceso de corrosión es iniciado, pudiendo ser evitado a través de la limpieza constante y adecuada.

FIGURA 03



3.2 Procedimiento para la Operación

3.2.1 Verifique si el equipo está firme en su local de trabajo.

3.2.2 Ajuste la altura de la Guía de la hoja No 07 (Fig.01) para que la zona de corte (área expuesta de la hoja) tenga la altura de la pieza a ser cortada, no más.

3.2.3 Puerta

La puerta No 04 (Fig.01) está conectada con un Sensor de Seguridad que no permite que la maquina funcione si la puerta estuviera abierta. Por consiguiente para que la maquina funcione la Puerta debe quedarse cerrada mientras la maquina estuviera en uso.

3.2.4 Regulador de Corte

Para realizar varios cortes de misma espesura ajuste el Regulador de Corte N, 13 (Fig.01) como deseado. Para eso gire la Manija del Regulador de Corte en el sentido ante horario soltando el Regulador, entonces lleve el Regulador hasta la espesura deseada, y apriete firmemente la manija del regulador.

3.2.5 Hoja

La hoja debe ser instalada con los dientes vueltos para la frente de la maquina y con sus puntas para abajo.

Para calibrar (estirar) la Hoja No.08 (Fig.01) gire la Manija del Calibrador de Tensión de la Hoja No.01(Fig, 01) en el sentido horario hasta que pare.

3.2.6 Guía de la Hoja

Con el equipo desligado gire la Manija No.06 (Fig.01) en el sentido ante horario para soltar la Guía de la Hoja No.07 (Fig.01). Ajuste la altura de la guía de la hoja para que la zona de corte de la hoja (área expuesta de la hoja) tenga la altura de la pieza a ser cortada , no mas. Apriete con fuerza la Manija No.06 (Fig.01) después de fijar la altura deseada.

3.2.7 Volante Inferior

El Volante inferior No.16 (Fig.01) está montado sobre el eje del cojinete inferior y fijado por la presilla No.10 (Fig.01). Esta Presilla deberá siempre estar en su posición en el entalle del eje. El volante inferior puede ser retirado después de remover la hoja (vea –ítem 3.4 Limpieza).

3.2.8 Volante Superior

El volante Superior No. 05 (Fig. 01) tiene en su propia estructura el eje y el rodamiento. El Volante Superior puede ser retirado para limpieza después de remover la Hoja (vea ítem 3.4 Limpieza).

3.2.9 Panel de Comando

El Panel de Comando está localizado en el lado derecho del equipo y posee un Botón de Emergencia No 03 (Fig.01), una Llave Prende/Desliga No02 (Fig. 01), y un Botón Reset No. 15 (Fig.01) . Para prender la maquina vea ítem 3.1.

Antes de prender la maquina

- Tire la Mesa Movable No 09 (Fig.01) totalmente hasta la frente de la maquina.
- Coloque el producto a ser cortado sobre la Mesa Movable
- Elija la espesura de la tajada a ser cortada ajustando el Regulador de Corte No.13 (Fig.01)
- Levante el empujador y póngalo sobre el producto a ser cortado
- Ajuste la Guía de la Hoja No 07 (Fig,01) para que la zona de corte tenga apenas la altura de la pieza a ser cortada.
- Quédese en frente a la sierra para tener una visión frontal de la hoja.

Prenda la maquina

- Coloque el Empujador sobre el producto a ser cortado
- Para prender la maquina presione el botón “I” en la Llave Prende/Desliga
- Defina la espesura de la tajada a través del Regulador de Corte . Agarre con la mano izquierda el Empujador de la Mesa Movable y con la mano derecha la manija del Empujador, .entonces deslice la Mesa Movable contra la hoja , cortando el producto en velocidad

FIGURA 09



Calibrador

Gire la Manija del Calibrador de la Hoja No.01 (Fig 10) en el sentido ante horario hasta la completa retirada del Calibrador No. 02 (Fig.10).

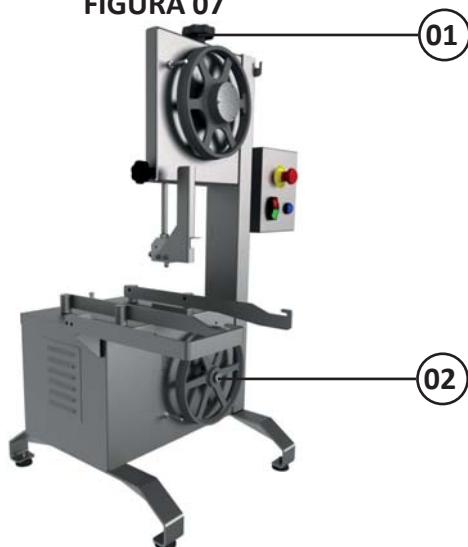
FIGURA 10



Manija del Calibrador de la Hoja

Retire la Manija del Calibrador de la Hoja No 01 (Fig, 11) tirándolo verticalmente para arriba

FIGURA 07



Volante Inferior

Retire la presilla No. 02 (Fig 07) agarre firmemente el Volante Inferior y tírelo para la frente de la maquina hasta que sea completamente removido. Vea figura 08.

FIGURA 08



Volante Superior

Agarre firmemente el Volante Superior No 01 (Fig 08), tírelo verticalmente para arriba , y en seguida tírelo para la frente de la maquina. Vea figura 09.

uniforme.

- Después de cortar toda la tajada use la mano derecha para removerla. La remoción de la tajada deberá ser siempre por de atrás de la hoja para evitar el contacto de la mano con la hoja.

IMPORTANTE

Nunca retire la tajada por la frente de la hoja.

Ponga las tajadas sobre la Mesa Fija No. 14 (Fig. 01).

Traiga la Mesa Movible de vuelta para la frente de la maquina y repita la operación hasta procesar todo el producto

Al terminar de cortar la ultima tajada deligue la maquina presionando "O" en la llave Prendo/Desliga .

3.3 Sistema de Seguridad

-Esta maquina está equipada con un sistema de seguridad que no permite un accionamiento automático después de una ocasional falta de energía eléctrica.

-Posee un sensor en la puerta.

-Posee un sistema monitor de doble canal.

-Posee un comando con voltaje máximo de 25 V.

IMPORTANTE

Este equipo posee un sistema de seguridad para garantizar la integridad del operador. La operación debe ser hecha de acuerdo con el ítem "Operación" de este manual. Cualquier otro procedimiento es inseguro y no debe ser usado.

3.4 Limpieza y Higienización

IMPORTANTE

Retire el enchufe de la toma eléctrica antes de iniciar la limpieza

Cuando la maquina debe pasar por un completo proceso de limpieza y higienización:

- Antes de ser usada por la primera vez.

- Al final de cada día de trabajo.

- Cuando no será usada por un largo periodo de tiempo.

- Antes de iniciar la operación después de un largo periodo sin usar.

Varias partes del equipo pueden ser retiradas para su limpieza;

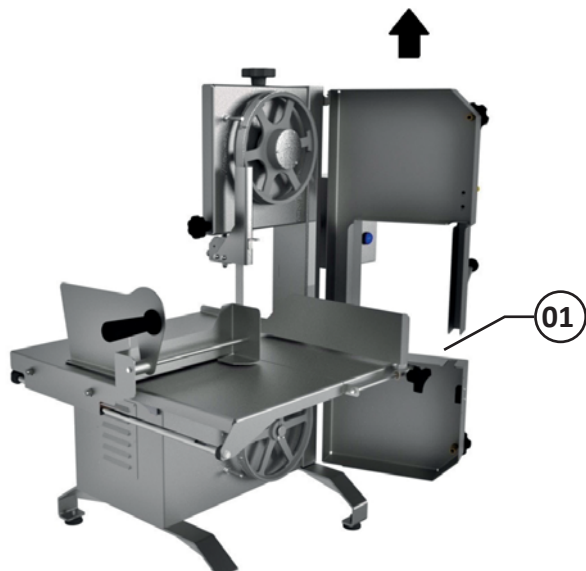
Puerta;
Mesa Movable;
Mesa Fija;
Hoja;
Volante Inferior;
Volante Superior;
Calibrador;
Manija del calibrador de la hoja;

Proceda en conformidad con las descripciones abajo para remover las partes arriba :

Puerta

Abra la Puerta No. 01(Fig. 04) tirándola y después levántela verticalmente para arriba

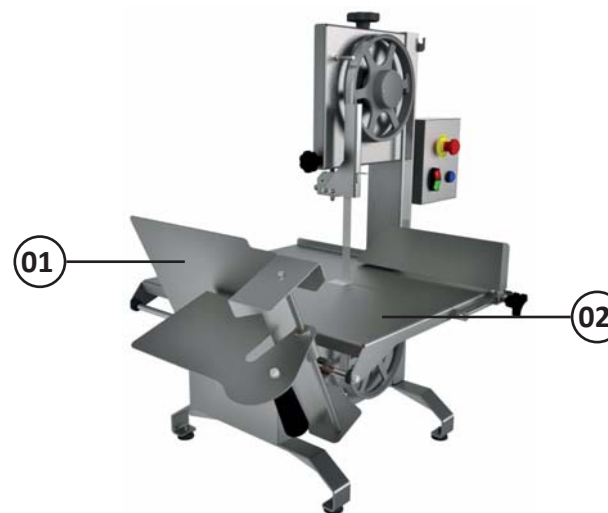
FIGURA 04



Mesa Movable

Levántela de acuerdo con Figura 05

FIGURA 05



Mesa Fija

Póngase por atrás de la maquina agarre firmemente la Mesa Fija No02 (Fig.05) y levántela verticalmente para soltar la traba. .Tire la mesa para el lado de atrás de la ,maquina hasta su completa remoción. Vea Figura 06.

FIGURA 06



Hoja

Gire la Manija de control de ka tensión de la hoja No 01 (Fig 07) en el sentido ante horario hasta que la hoja esté suelta para ser removida.