SKYMSEN®
METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

العنوان
METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
CNPJ: 82.983.032/0001-19
Rodovia Ivo Silveira - km 12, nº 9525, Galpão 1 –
Bairro: Bateas - CEP: 88355-202 Brusque - Santa Catarina - Brasil
Fone: +55 47 3211 6000 - Fax: +55 47 3211 6020
الموقع على شبكة الانترنيت
www.siemsen.com.br
الايميل
comercial@siemsen.com.br

51820.4 - ÁRABE

Data de Correção: 15/01/2014

إضافة الى هذه الآلات نقوم بصنع مجموعة كاملة من المعدات. الرجاء الاتصال بالبائع.
هذا المنتوج يستفيد من المساعدة التقنية و ممثلين تجاريين و بائعين في كل التراب الوطني.
بحكم التطوير المستمر لمنتجاتنا، فإن المعلومات الكائنة بهذا الدليل قد يتم تغييرها بدون سابق إشعار.

WWW.SIEMSEN.COM.BR

دليل الارشادات

SKYMSEN®
METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

معالج الاغذية من الصلب المقاوم للصدأ ذو اقراص بقطر 203 ملمتر

موديل:

PAIE-N

الفهرس

1.مقدمة.....3
1.1 السلامة.....3
2.1 أهم المكونات.....6
3.1 الخصائص التقنية.....7
4.1 الاقراص المتوفرة.....7

2. التركيب و ما قبل العملية.....9
1.2 التركيب.....9
2.2 ما قبل العملية.....10

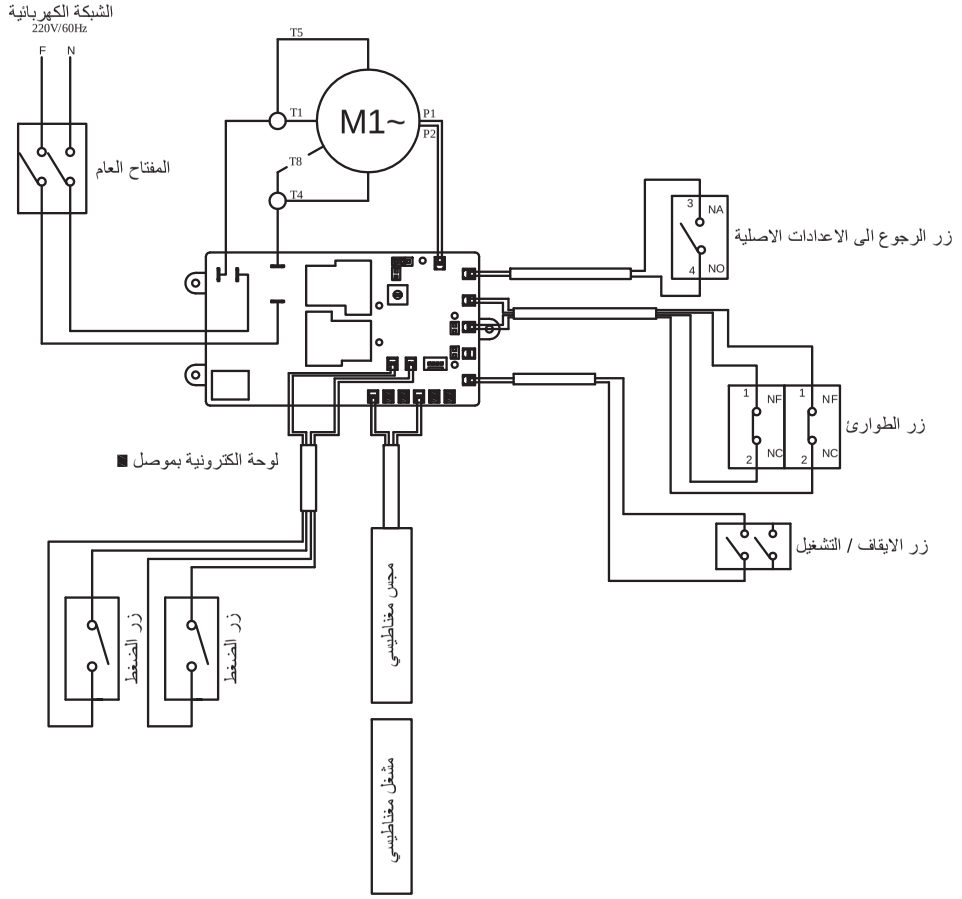
3. العملية.....11
1.3 التشغيل.....11
2.3 إجراءات العملية.....12
3.3 نظام السلامة.....14
4.3 النظافة.....14
5.3 احتياطات يجب اتخاذها مع الصلب المقاوم للصدأ.....16

4. مفاهيم السلامة – عموميات.....17
1.4 الممارسات الأساسية للتشغيل.....17
2.4 تنبيهات وملاحظات قبل تشغيل الآلة.....18
3.4 مراقبات روتينية.....18
4.4 العملية.....19
5.4 بعد الانتهاء من العمل.....19
6.4 عملية الصيانة.....19
7.4 تنبيهات.....19

5. تحليل و وحل المشاكل.....20
1.5 مشاكل و أسباب و حلول.....20

6. المعايير المتبعة.....22
7. الصيانة.....22
8. الرسم البياني الكهربائي.....23

8. الرسم البياني الكهربائي



1.مقدمة

1.1 السلامة

عند استعمال هذا الجهاز بشكل خاطئ، فإنه قد يتحول إلى آلة خطيرة بشكل كبير. لذا لا يُسمح إلا للأشخاص المؤهلين للقيام بصيانة الآلة و تنظيفها أو أي عمل آخر. يجب ان تكون الآلة مفصولة عن التيار الكهربائي.

يجب احترام التعليمات المذكورة اسفله قصد تفادي الحوادث.

1.1.1 المرجو قراءة جميع الارشادات.

2.1.1 قصد تجنب خطر الصدمة الكهربائية، وكذا الاضرار التي قد تلحق بالآلة، لا تستعملها أبدا إذا كانت ملابسك أو رجلاك مبللة أو كنت واقفا فوق ارضية رطبة او مبللة، كما لا يجب غطس الجهاز في الماء أو في أي سائل آخر. و لا يجب أيضا توجيه الماء المضغوط إليه بشكل مباشر.

3.1.1 يجب مراقبة استعمال أي جهاز و خصوصا إذا كان قريبا من الاطفال.

4.1.1 يجب قطع اتصال الآلة بالتيار الكهربائي في الحالات التالية: عدم الاستعمال و قبل التنظيف و عند إدخال او نزع بعض الاكسسوارات و اثناء الصيانة أو أي عملية أخرى كيفما كانت.

5.1.1 لا تستعمل أي جهاز يملك كابلا او قابسا تالفا. لا تسمح بوضع الكابل الكهربائي فوق المائدة او امام المتجر و لا تدعه يلامس سطحيات ساخنة.

6.1.1 إذا لم تكن آلتك تعمل بشكل صحيح او عند سقوطها او إصابتها بعطب ما بشكل من الاشكال، يرجى اخذها الى أقرب نقطة للمساعدة التقنية قصد المراجعة و الاصلاح و الضبط الميكانيكي و الكهربائي.

7.1.1 إن استعمال إكسسوارات غير موصى بها من طرف المصنع قد تؤدي إلى اضرار شخصية.

8.1.1 اجعل يديك و أي أداة اخرى بعيدا عن الاطراف المتحركة في الآلة عندما تكون مشتغلة قصد تفادي الجروح او الإضرار بالآلة.

9.1.1 لا تلبس أبدا ملابس بأكمام طويلة و خصوصا عند المعصم عند الاشتغال بالآلة.

10.1.1 تأكد من أن جهد الآلة و التيار الكهربائي متساويان و بأنه قد تم تأريض الآلة بشكل محكم.

11.1.1 قبل تشغيل الجهاز تأكد من قرص القطع رقم 15 (صورة02) و غطاء الغرفة 01 (صورة01) مثبتان في مكانيهما بشكل محكم.

12.1.1 لا تدخل ابدا اصابعك او اي اداة اخرى إن لم تكن العصا الدافعة رقم 04 او العصا رقم 05 (صورة01) في فتحتي إدخال الاغذية في الجهاز.

13.1.1 لا تدخل ابدا اصابعك او اي اداة اخرى في فتحة مخرج المواد المعالجَة. اجعل يديك دائما بعيدتين عن الاجزاء المتحركة في الجهاز.

6. المعايير المتبعة

معايير الجمعية البرازيلية للمعايير التقنية (NBR NM 60335-1 IEC 60335-2-14)

7. الصيانة

إن الصيانة هي مجموعة من الاجراءات تهدف الى الحفاظ على الجهاز في احسن ظروف العمل مما يزيد في مدة استعماله و في سلامته.

- النظافة: انظر الفصل 3.3 الخاص بالنظافة من هذا الدليل
- الكابلات : راقب كل الكابلات لتلاحظ تلفها و كذا جميع النهايات الكهربائية من حيث الضيق و الصدأ.
- الاتصالات : مفتاح التشغيل/الايقاف، زر المستعجلات، زر العودة الى الاعدادت الاصلية، الدارات الالكترونية...إلخ. راقب الجهاز حتى تعمل جميع مكوناته بشكل صحيح و حتى تكون عمليات الجهاز طبيعية و عادية.

- التركيب: راقب تركيب جهازك كما هو مشروح في الفصل 2.1 من هذا الدليل.

1. الامور التي يجب مراقبتها و القيام بها شهريا:

- مراقبة التركيب الكهربائي
- قياس جهد المقبس الكهربائي
- قياس تيار التشغيل و مقارنته مع الاصلي
- مراقبة إحكام كل النهايات الكهربائية للجهاز قصد تفادي اتصالات غير مرغوب بها.
- مراقبة حدوث فراغات ممكنة في محور المحرك الكهربائي
- مراقبة الخيوط و الكابلات الكهربائية من حيث حدوث سخونة عالية او عزلة متضررة او عطب ميكانيكي.

2. الأمور التي يجب مراقبتها و القيام بها كل ثلاثة اشهر:

- مراقبة المكونات الكهربائية مثل مفتاح التشغيل/الايقاف، زر المستعجلات، زر العودة الى الاعدادت الاصلية و الدرات الالكترونية من حيث بعض اشارات السخونة العالية و العزلة المتضررة و العطب الميكانيكي.
- مراقبة حدوث فراغات في الحلبات و السنادات
- مراقبة حلقات التثبيت و الاختام الدائرية و الاختام (V) و باقي انظمة الإحكام.

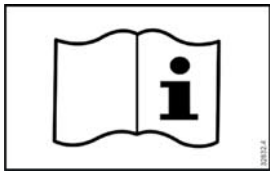
جدول 04

مشاكل	أسباب	حلول
قطع غير منتظم	فقدان الاسطوانات لخيط القطع	شحذ الشفرات
تظل المادة المقطوعة محبوسة داخل الجهاز	مشكل في الدارة الكهربائية الداخلية او الخارجية للجهاز	قم بالاتصال بالمساعدة التقنية
الجهاز لا يشتغل	غطاء غرفة الاسطوانات مفتوح مشكل في الدارة الكهربائية الداخلية او الخارجية للجهاز انقطاع التيار الكهربائي	ضع الغطاء في مكانه قم بالاتصال بالمساعدة التقنية تأكد من وجود التيار الكهربائي
رائحة دخان / حريق	مشكل في الدارة الكهربائية الداخلية او الخارجية للجهاز	قم بالاتصال بالمساعدة التقنية
الجهاز يعمل بعد وضع المادة المراد معالجتها، و مع ذلك فإنه يتوقف عن العمل او يعمل بسرعة بطيئة.	السلسلة تتحرك ببطء انقطاع التيار الكهربائي جهاز السلامة الخاص بالغطاء ذو تماس خاطئ مشكل في المحرك الكهربائي	قم بضبط توتر الاحزمة تأكد من دخول المقبس في القابس قم بالاتصال بالمساعدة التقنية
ضوضاء غريبة	سناد معيب	قم بالاتصال بالمساعدة التقنية
كابل كهربائي تالف	مشكل في نقل المواد	قم بالاتصال بالمساعدة التقنية

14.1.1 إن اللصيقة التي ترمز الى القدرة المتكافئة موجهة لاتصال المواد المتكافئة القوة الخارجية.

15.1.1 انتبه / حذار!
الرمز المحدد لمنطقة الخطر بالنسبة للمستعمل.

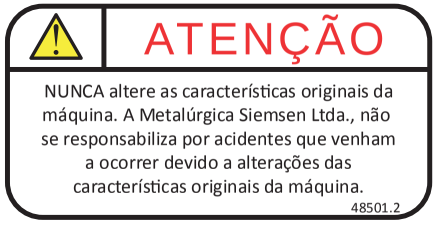
16.1.1 دليل الارشادات
رمز يدعو المستعمل الى قراءة الدليل.



17.1.1 احتياطات عند الصيانة و النظافة
رمز يوجه المستعمل الى الاجراءات اللازم القيام بها قبل بدء عمليتي النظافة و الصيانة.

18.1.1 المفتاح العام
رمز المفتاح العام للجهاز.

19.1.1 الخصائص الاصلية
رمز يوجه الى عدم تغيير الاعدادات الاصلية للجهاز.



هام
لمزيد من السلامة فإن هذه الآلة مزودة بنظام أمان يحول دون التشغيل غير المرغوب فيه في حالة انقطاع التيار الكهربائي.

هام
تأكد من أن الكابل الكهربائي يوجد في حالة جيدة للاستعمال. و في حالة العكس فالمرجو استبداله بآخر يستجيب للمعايير التقنية و لمعايير السلامة. يجب أن تتم عملية التغيير هذه بواسطة فني مؤهل مع احترام المعايير المحلية للسلامة.

هام
لا يجب أن يستعمل هذا الجهاز اشخاص (بما في ذلك الاطفال) ذوو قدرات عقلية و جسدية و حسية محدودة، أو من طرف أشخاص تنقصهم التجربة و المعرفة، ما عدا في حالة تلقيهم الارشادات اللازمة او عملهم تحت إشراف شخص مسؤول عن سلامتهم.

هام
يوصى بمراقبة الاطفال للتأكد من أنهم لا يلعبون بالآلة.

هام
في الحالات الاستعجالية يوصى بقوة نزع القابس من التيار الكهربائي.

هام
لا تسلط الماء المضغوط بشكل مباشر على الآلة.

5. تحليل و وحل المشاكل

1.5 مشاكل و أسباب و حلول

لقد تم تصميم هذا الجهاز ليحتاج إلى أقل قدر ممكن من الصيانة.
و مع ذلك فقد يحدث بعض الخلل في عمله بسبب الإنهاك الطبيعي الناجم عن استعماله.

إذا كان هناك أي مشكل في جهازك ،ابحث في الجدول اسفله عن بعض الحلول الممكنة الموصى بها.

بالإضافة إلى ذلك ، فإن الشركة تضع رهن إشارتك شبكة من التقنيين المعتمدين الذي سيكونون سعداء لخدمتك. انظر القائمة الملحقة للمساعدين الفنيين المعتمدين من طرف شركة سايمسن.

تحقق من توتر السلاسل الجارية و قم بالتعويض في حالة إذا ما لاحظت إنهاكا ما في السلاسل او العتاد.

عند فحص جهد السلاسل، لا تضع أصابعك بين السلاسل و البكرة و لا بين السلاسل و لا بين والعتاد.
تحقق من الحماية وأجهزة السلامة حتى تظل تعمل بشكل صحيح.

4.4 العملية

1.4.4 تنبيهات

لا تعمل بالشعر الطويل الذي قد يلمس أي جزء من الآلة مما قد يتسبب في حوادث خطيرة. قم بربطه الى فوق او الى الوراء او غطه بمنديل.
- يمكن فقط للمستخدمين المؤهلين والمدربين العمل في الآلة. لا تقم أبدا بتشغيل الآلة بدون الأجهزة الخاصة بالسلامة.
- لاتقم أبدا بتشغيل الجهاز في حالة إذا كان أحد اكسسوارات السلامة منزوعا منه.

5.4 بعد الانتهاء من العمل

1.5.4 احتياطات

قم دائما بتنظيف الآلة بعد استعمالها. و قصد القيام بذلك، قم بفصلها نهائيا عن التيار الكهربائي.

قم بعملية التنظيف فقط بعد التوقف الكامل للجهاز. قم بإرجاع كل مكونات الجهاز إلى مكانها قبل تشغيله مرة أخرى.

افحص مستويات السوائل.

عند فحص جهد السلاسل الجارية، لا تضع أصابعك بين السلاسل ولا بين السلاسل والعتاد.

6.4 عملية الصيانة

1.6.4 مخاطر

عندما تكون الآلة مشتغلة، فإن أي عملية من عمليات الصيانة تصبح خطيرة.

قم بالفصل النهائي عن التيار الكهربائي أثناء عملية الصيانة.

هام
قم دائما بفصل الجهاز عن المقبس الكهربائي في أي حالة من حالات الطوارئ

7.4 تنبيهات

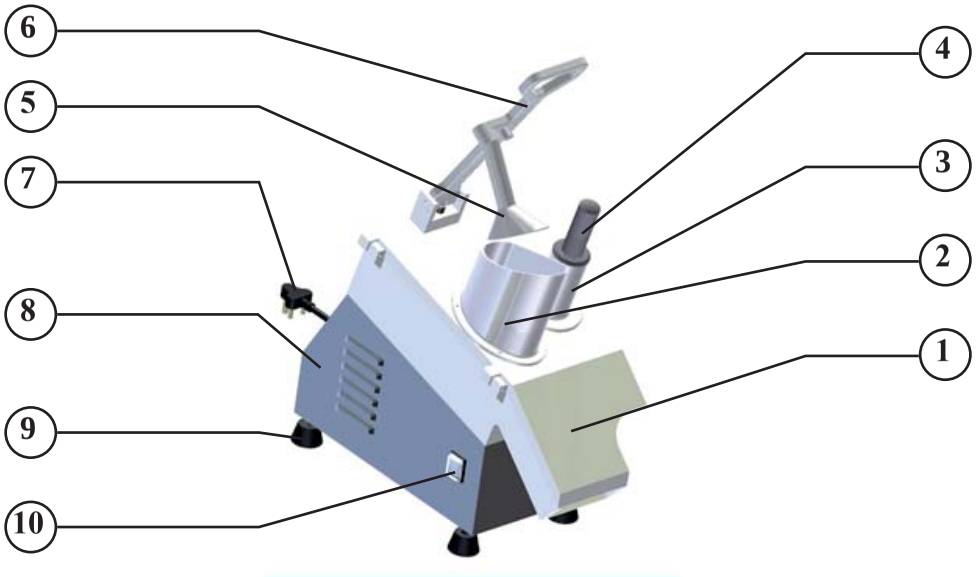
يجب ان يقوم بالصيانة الكهربائية و / أو الميكانيكية أشخاص مؤهلون لأداء مثل هذا العمل.

يجب على الشخص المسؤول عن الصيانة أن يتأكد من أن الآلة تعمل تحت الشروط الكاملة للسلامة.

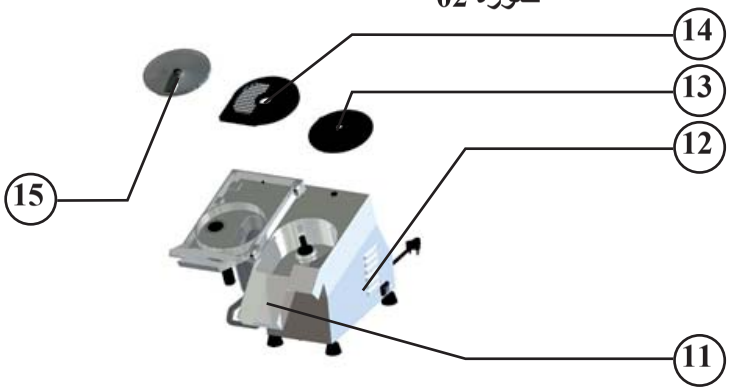
2.1 أهم المكونات

تم اختيار كل المكونات التي استعملت في تركيب هذه الآلة بعناية لتقوم بمهمتها وفقا لمعايير الاختبارات و التجارب الخاص بشركة سايمسن (Siemsen).

صورة 01



صورة 02



10 - غطاء الغرفة
20 - الفتحة الدائرية
03 - الفتحة البيضاوية
04 - عصا الدفع الدائرية
05 - عصا الدفع البيضاوية
06 - عصا الدفع
07 - كابل التيار الكهربائيي
08 - صندوق
09 - اقدام
10 - مفتاح التشغيل / الايقاف
11 - غرفة الاقراص
12 - المفتاح العام
13 - الصحن الموزع
14 - مسبك المكعب
15 - قرص القطع

3.1 الخصائص التقنية

معالجات الاغذية أجهزة قادرة على انجاز اشكال متعددة من القطع مثل: قطع على شكل شرائح و قطع منسولة و قطع مكشوطة بحيث انها قادرة على معالجة مجموعة متنوعة من الخضراوات و الفواكه محافظة على خصائصها المغذية مثل اللون و العصائر اضافة الى تفادي التبذير.

جدول 01

الخصائص	الوحدة	موديل PAIE-N
متوسط الانتاج	كيلو/ ساعة	إلى حدود 400
الجهد الكهربائي	V	220
التردد	هرتز	50 / 60
القدرة	CV	800
الاستهلاك	كيلواط	800
الارتفاع	ملمتر	540
العرض	ملمتر	260
العمق	ملمتر	620
الوزن الصافي	كيلو	25
الوزن الخام	كيلو	28

4.1 الاقراص المتوفرة

في الجدول اسفله وصف للاقراص المتوفرة و كذا ابعاد القطع و رمز كل واحد منها.

جدول 02

الاسم	قياس تقريبي للقطع	الرمز
اسطوانة مفتتة Z3	قطر 3 ملم	09610.5
اسطوانة مفتتة Z5	قطر 5 ملم	09612.1
اسطوانة مفتتة Z8	قطر 8 ملم	09613.0
اسطوانة مفتتة مربعة H2,5	مربع 2,5 ملم	20368.8
اسطوانة مفتتة مربعة H3	مربع 3 ملم	09434.0
اسطوانة مفتتة مربعة H7	مربع 7 ملم	12552.0
اسطوانة قاطعة E1	كثافة 1 ملم	09604.0
اسطوانة قاطعة E3	كثافة 1 ملم	09605.9
اسطوانة قاطعة E5	كثافة 1 ملم	09606.7
اسطوانة قاطعة E10	كثافة 01 ملم	09607.5
اسطوانة قاطعة مسننة EH3	كثافة 03 ملم	19563.4
اسطوانة قاطعة مسننة EH7	كثافة 07 ملم	19564.2
اسطوانة متموجة W2	كثافة 02 ملم	12553.9
اسطوانة متموجة W4	كثافة 04 ملم	09616.4

- تجنب الصدمات الميكانيكية ، لأنها قد تتسبب في اضرار أو التشغيل غير الصحيح.
- تجنب دخول الماء والتراب أو الغبار في المكونات الميكانيكية والكهربائية للآلة.
- لا تقم بتعديل الخصائص الأصلية للجهاز.
- لا تقم بتوسيخ او قطع او نزع لصيقة السلامة و التعريف. في حالة إذا كانت اللصيقة غير مقروءة أو منزوعة، فاطلب لصيقة اخرى من المساعدة التقنية الاقرب إليك.

2.4 تنبيهات وملاحظات قبل تشغيل الآلة

هام
اقرأ جيدا الارشادات التي يحتوي عليها هذا الدليل قبل تشغيل الجهاز. تأكد من أنه تم استيعاب و فهم كل شيء بشكل جيد. في حالة وجود شك او سؤال يرجى الاتصال بمصلحة خدمة المستهلكين.

1.2.4 خطر

إن الكابل أو السلك الكهربائي الذي تضرر عازله ، قد يتسبب في تسرب التيار الكهربائي و قد يؤدي إلى الصدمات الكهربائية. قبل الاستخدام، راقب شروط استعماله.

2.2.4 تنبيهات

تأكد من أن التعليمات في هذا الدليل قد فهمت تماما.
يجب أن تكون كل وظيفة أو عمل أو أي إجراء من إجراءات الصيانة واضح جدا.

إن تشغيل أي أمر من الاوامر اليدوية (الزر، الأزرار، مفاتيح الكهرباء والعتلات ، الخ) يجب أن يتم كلما كان لديك اليقين بأن هذا هو العمل الصحيح.

3.2.4 احتياطات

إن كابل الطاقة هو المسؤول عن تغذية الآلة بالطاقة الكهربائية. يجب أن يكون قادرا على تحمل الطاقة الكهربائية المستهلكة.

إن الكابلات الكهربائية التي ظلت في الارض او مع الآلة، يجب أن تكون محمية لمنع التماس الكهربائى.

3.4 مراقبات روتينية

1.3.4 تحذير

عند فحص توتر السلاسل الجارية، لا تضع أصابعك بين السلاسل والعتاد.

2.3.4 احتياطات

راقب المحرك و الاجزاء المنزلقة والدوارة في الآلة عندما تسمع أصواتا غير عادية.

4. مفاهيم السلامة – عموميات

هام
إذا كانت بعض مفاهيم السلامة لا تنطبق على المنتوج الذي بين يديك فمن الممكن تجاهلها.

لقد تمت بلورة مفاهيم السلامة لتوجيه وإرشاد مستخدمي الأجهزة بشكل صحيح، وأولئك الذين سيكونون مسؤولين عن صيانتها.

وينبغي ألا يتم تسليم الآلة للمستخدم إلا في حالة جيدة ، كما ينبغي توجيه المستخدم حول سلامة الآلة من طرف البائع.
يجب على المستخدم استخدام الآلة فقط بعد المعرفة التامة بالاحتياطات الذي عليه أن يتخذها عن طريق القراءة المتأنية لهذا الدليل.

1.4 الممارسات الأساسية للتشغيل

1.1.4 المخاطر

بعض أجزاء التشغيل الكهربائي بها نقط ذات فولت عالي. عندما يتم لمسها، فإنها قد تؤدي إلى صدمة كهربائية خطيرة أو حتى مميتة.

لا تقم أبدا بلمس أي تحكم يدوي)زر، ازرار، مفاتيح
كهربائية....) عندما تكون يداك او رجلاك أو احذيتك أو ملابسك مبللة. إن تجاهل هذه النصيحة قد يتسبب في صدمة كهربائية خطيرة أو حتى مميتة لمن يستعمل الآلة.

2.1.4 تنبيهات

تحذيرات

يجب أن يكون مكان الإيقاف / التشغيل أو زر المستعجلات معروفا لدى المستخدم ، بحيث يمكن تشغيله في أي وقت دون الحاجة إلى البحث عنه. قبل أي عملية صيانة كيفما كانت، قم بفصل القابس من الشبكة الكهربائية.

استعمل الآلة في مكان تكون فيه مساحة كافية لاستخدام الآلة تجنبا للسقوطها الخطير.

إن الماء أو الزيت قد يجعلات الارضية زالقة و خطرة. لتجنب وقوع الحوادث ، يجب أن تكون الأرضية جافة ونظيفة.

إذا كان العمل الذي ينبغي القيام به سيُنجز من قبل شخصين أو أكثر، فينبغي إعطاء إشارات التنسيق في كل خطوة من خطوات العملية. لا ينبغي أن تبدأ الخطوة التالية ما لم تعط اشارة و يتم الرد عليها

3.1.4 تنبيهات

في حالة انقطاع التيار الكهربائي ، قم فورا بإيقاف مفتاح التشغيل / الإيقاف.

- استخدم زيوت التشحيم والشحوم الموصى بها او المشابهة لها.

اسطوانة مقشرة V	-	1.90690
مشبك مكعب 8x8 ملم	مربع 8 ملم	9.81731
مشبك مكعب 21x21 ملم	مربع 12 ملم	9.27101
مشبك مكعب 16x16 ملم	مربع 16 ملم	7.91731
مشبك مستطيل	عرض 01 ملم	6.51690
صحن موزع	-	9.83590

هام
يهدف الجدول رقم 30 الخاص باختيار انواع القَطْع الى اقتراح انواع القطع بالنسبة لبعض المنتجات. تتوقف نتيجة القطع على حالة و نوع و جودة المنتوج المرغوب معالجته.

جدول 03

جدول اختيار انواع القطع		
المادة المرغوب قطعها	**نوع القطع**	**الاسطوانة**
الشمندر	شرائح	E1, E3, E5, E10
	شرائح متموجة	W2, W4
	مكعبات	E10 + GRADE CUBO
	مفتتة	Z3, Z5 ,Z8
	مفتتة مربعة	H2.5, H3, H7, EH3, EH7
الجزر	شرائح	E1, E3, E5, E10
	شرائح متموجة	W2,W4
	مكعبات	E10 + GRADE CUBO
	مفتتة	Z3, Z5, Z8
	مفتتة مربعة	H3, H7, EH3, EH7
	مبشورة	V
الملفوف	قطع طويلة	E1, E3, E5, E10
	منسول	Z3, Z5 ,Z8
الفطر	شرائح	E1,E3,E5
	مكعبات	E10 + GRADE CUBO
البصل	شرائح	E1, E3, E5, E10
	مكعبات	E10 + مشبك مستطيل
فلفل	شرائح	E1, E3, E5, E10
الفجل	شرائح	E1, E3 ,E5
	شرائح متموجة	W2, W4
	مكعبات	Z3, Z5, Z8
	مفتتات مربعة	H3, H7, EH3, EH7
البطاطس	شرائح شيبس	E1, E3, E5

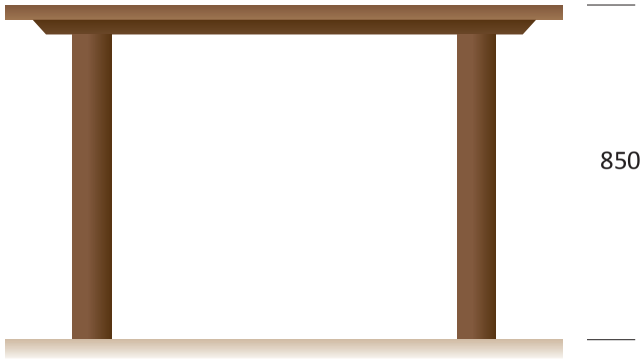
اوراق	طويلة	E10 + مشبك مستطيل
	معكبة	E10 + مشبك مكعب
	مفتتة	Z3, Z5, Z8
	مفتتة مربعة	H3, H7, EH3, EH7
	شرائح متموجة	W2, W4
	قطع طويلة	EH3, EH7
موز	شرائح	E3, E5
برتقال	شرائح	E5, E10
تفاح	شرائح	E1, E3, E5
فاكهة بابايا	مكعبات	E10 + مشبك مستطيل
جوز الهند	منسول	Z3, Z5, Z8
	مكشوط	V

2. التركيب و ما قبل العملية

1.2 التركيب

1.1.2 وضع الآلة

يجب وضع الآلة في مستوى واحد فوق سطح ثابت و جاف، على ارتفاع 058 ملم مع توجيه فتحة خروج المواد المعالجة إلى إناء جامع قصد تيسير عملية جمع المواد المعالجة.



2.1.2 التركيب الكهربائي

تأكد من ان جهد التيار الكهربائي حيث ستشغل الآلة مساو لـ 220 فولت.

إن لكابل التغذية الكهربائية ثلاث دبابيس دائرية، بحيث ان الدبوس الاوسط هو للتأريض. فمن الواجب أن توصل الدبابيس الثلاثة بشكل صحيح قبل بدء عمل الآلة.

5.3 احتياطات يجب اتخاذها مع الصلب المقاوم للصدأ

قد تجد في الصلب غير القابل للصدأ بعض نقط الصدأ التي تظهر بسبب عناصر خارجية و خصوصا عند عدم الاحترام المستمر لقواعد النظافة.

إن مقاومة الصدأ هي نتيجة لوجود الكروم في الصلب غير القابل للصدأ الذي، في حالة اتصاله بالاوكسجين، يتيح تكون طبقة رقيقة للحماية.

هذه الطبقة الرقيقة للحماية تتكون فوق كل سطح الصلب مانعة عمل العناصر الخارجية التي تؤدي الى الصدأ.
عندما يتم خدش او نزع هذه الطبقة الحامية، يبدأ مسلسل الصدأ الذي يمكن تفاديه من خلال التنظيف الملائم و المستمر.
لذا فور استعمال الآلة، يجب القايم بعملية التنظيف باستعمال الماء و الصابون المحايد بواسطة اسفنج نيلون او منديل رطب.

بعد ذلك يجب غسل الآلة فقط بالماء الجاري و تجفيفها فورا بمنديل رطب مما يحول دون بقاء الرطوبة فوق مكونات الآلة و خصوصا في المنافس.

إن الغسل بالماء و التجفيف مهمان جدا قصد تفادي ظهور بقع الصدأ.

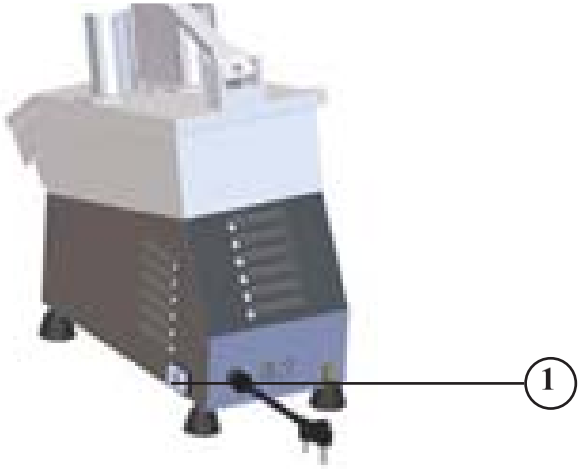
و بحكم وجود الكلور في العناصر الخارجية، فإنها تهجم على الصلب غير القبل للصدأ محدثة نقط صدأ.

هام
يجب تفادي استعمال السوائل الحمضية و السوائل الملحية و بعض السوائل المعقمة (هيبوكلوريت و املاح الامونيا الرباعية التكفافؤ و مركبات اليود و حامض النتريك و غيرها) لأنه لا يمكن أن يتصل لمدة طويلة مع الصلب المقاوم للصدأ.

استخدام المواد الكاشطة :
إن الإسفنج أو الصوف الصلب والفولاذ الكربوني، إضافة إلى خدش السطح و التأثير سلبا على حماية الفولاذ المقاوم للصدأ تترك جزيئات تلوث الفولاذ المقاوم للصدأ. لذا، يجب عدم استعمال مثل هذه المنتجات المستخدمة للتنظيف و التعقيم. كما ينبغي تفادي استعمال، أثناء عملية الكشط، أدوات حادة أو ما شابه ذلك .

أهم المواد التي تسبب تآكل الفولاذ المقاوم للصدأ :
الغبار والشحوم والمحلولات الحمضية مثل الخل وعصير الفاكهة وغيرها من الأحماض، والمحلولات المالحة والدم، والمنظفات الصناعية) باستثناء المحايدة(و جزيئات الصلب المشتركة ، و بقايا الإسفنجات او صوف الصلب العادي، وأنواع أخرى من المواد الكاشطة.

صورة 04



هام
قصد القيام بأي عملية نظافة او صيانة ينصح بتوقيف المفتاح العام رقم 10 (صورة40).

2.2 ما قبل العملية

هام
قبل وضع الغطاء رقم 10 (صورة 10)، تأكد من ان الاسطوانة مثبتة بإحكام في مكانها تفاديا لإحداث أي عطب في الآلة.

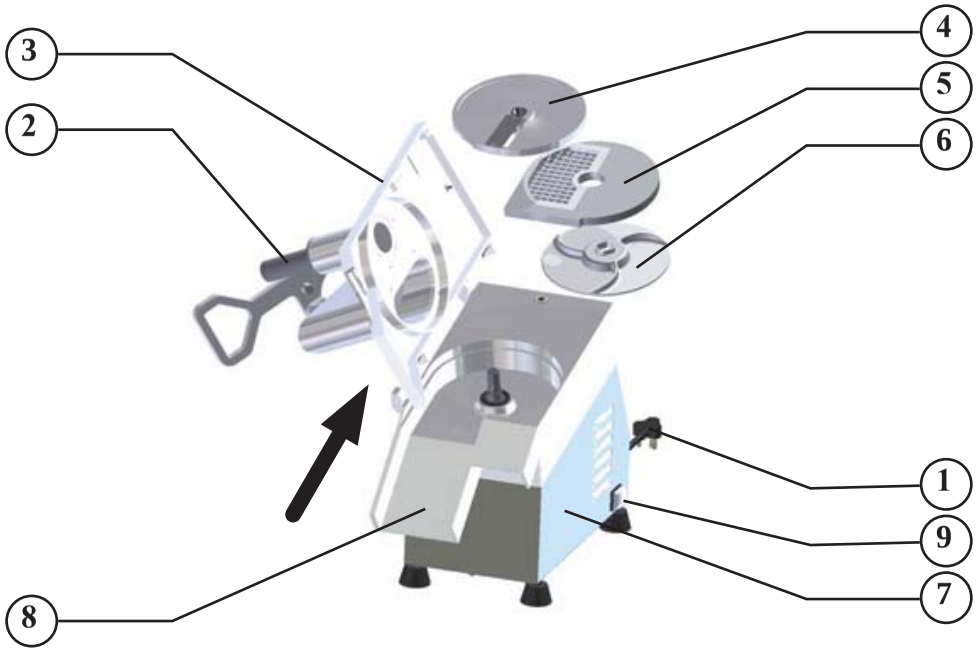
في البداية تأكد من ان الجهاز موضوع بثبات فوق مكانه. و قبل استعماله يجب غسل الاجزاء التي ستتصل بالمواد المرغوب معالجتها بالماء و الصابون المحايد (يرجى قراءة الفصل 3.4 الخاص بالنظافة).

اجراءات تركيب الاسطوانات

- أدخل الصحن الموزع رقم 02 (صورة 05) في المحور رقم 01 (صورة 05)
- اختر الاسطوانة المرغوب استعمالها رقم 04 (صورة05) و أدخلها في المحور رقم 01 (صورة05)
- ضع غطاء الغرفة رقم 05 (صورة05) متأكدا أنها مغلقة بشكل محكم بواسطة زر مفتاح الفتح/الاغلاق رقم 06 (صورة05).

و في حالة الرغبة في الحصول على قطع مكعبة او طويلة، فسيكون لزاما اختيار المشبك المناسب بعد الصحن الموزع ثم اختيار الاسطوانة القاطعة E10.

صورة 08



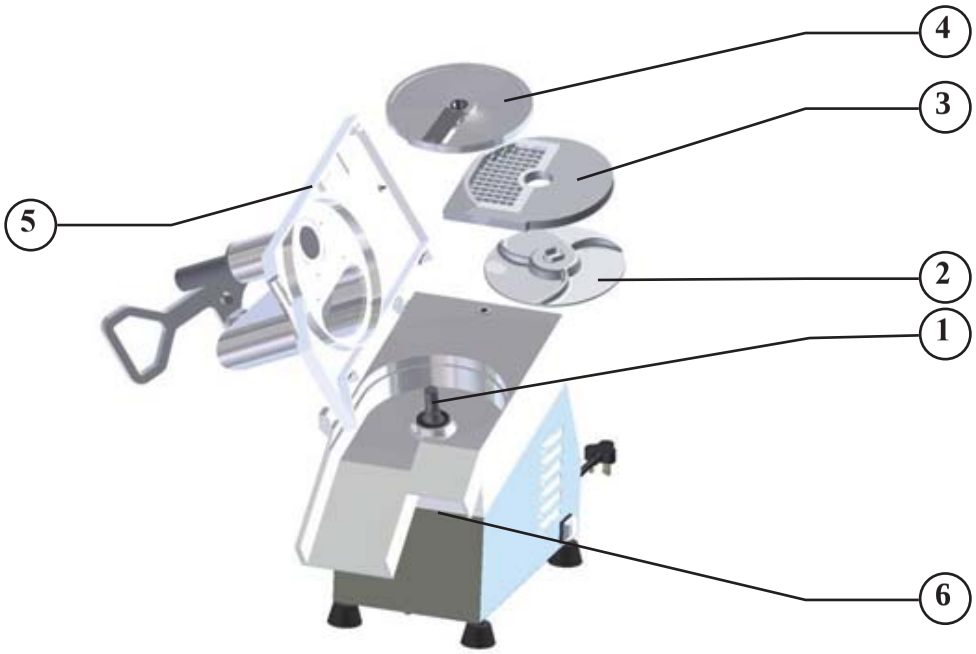
هام
لا تسلط الماء المضغوط مباشرة على الجهاز.

هام
لاتقم ابدا بعملية النظافة ما دام الجهاز متصلا بالتيار الكهربائي. قم بنزع المقبس من القابس. قبل نزع غرفة الاسطوانات رقم 80 (صورة 80)، تأكد من التوقف التام للاسطوانة.

هام
اغسل كل المكونات التي يمكن نزعها بالماء الساخن و بالصابون المحايد ثم مرر منديلا مبللا في الصندوق رقم 70 (صورة 80) و في غرفة الاسطوانات رقم 80 (ص.80).

هام
عند غسل الاسطوانات انتبه الى شفراتها. لا تضرب الاسطوانات بشيء صلب تفاديا لمعسها.

صورة 05



3. العملية

1.3 التشغيل

قصد تشغيل الجهاز يرجى اتباع الخطوات التالية:

- تأكد من ان غطاء الغرفة رقم 01 (صورة06) مغلق بشكل محكم بواسطة زر الفتح/الاغلاق رقم 02 (صورة 06).
- تأكد من ان العصا الدافعة البيضاوية رقم 03 (صورة06) موضوعة بشكل صحيح في الفتحة البيضاوية رقم 04 (صورة06).

- اضغط على مفتاح التشغيل / الايقاف رقم 05 (صور06) في اتجاه وضعية (I) ليبدأ الجهاز في العمل.

3.3 نظام السلامة

هذا الجهاز يملك جهازين للسلامة:

النظام الاول يحول دون ان تعمل الآلة إذا كان غطاء الغرفة رقم 01 (صورة 06) مفتوحا.

النظام الثاني يعمل مباشرة بعد رفع العصا الدافعة البيضاوية رقم 03 (صورة 06) و اخراجها من الفتحة البيضاوية رقم 04 (صورة 06). في هذه الحالة فإن الجهاز يتوقف، و يعود الى العمل بعد وضع العصا في مكانها.

4.3 النظافة

هام
انزع القابس من المقبس عند الرغبة في بدء عملية النظافة.

يجب تنظيف و تطهير الآلة بشكل كامل:

- قبل استعمالها للمرة الاولى
- بعد استخدامها كل يوم
- عند عدم استعمالها لمدة طويلة
- قبل تشغيلها بعد وقت طويل من التوقف

يمكن نزع بعض مكونات الجهاز قصد تنظيفها:

- غطاء الغرفة رقم 01 (صورة01)
- العصا الدافعة الدائرية رقم 04 (صورة 01)
- اي نوع من انواع الاسطوانات المستعملة
- الصحن الموزع رقم 13(صورة 01)

يمكن نزع كل الاجزاء المتحركة من الجهاز و تنظيفها.

نصف اسفله كيفية نزع الاجزاء المتحركة:

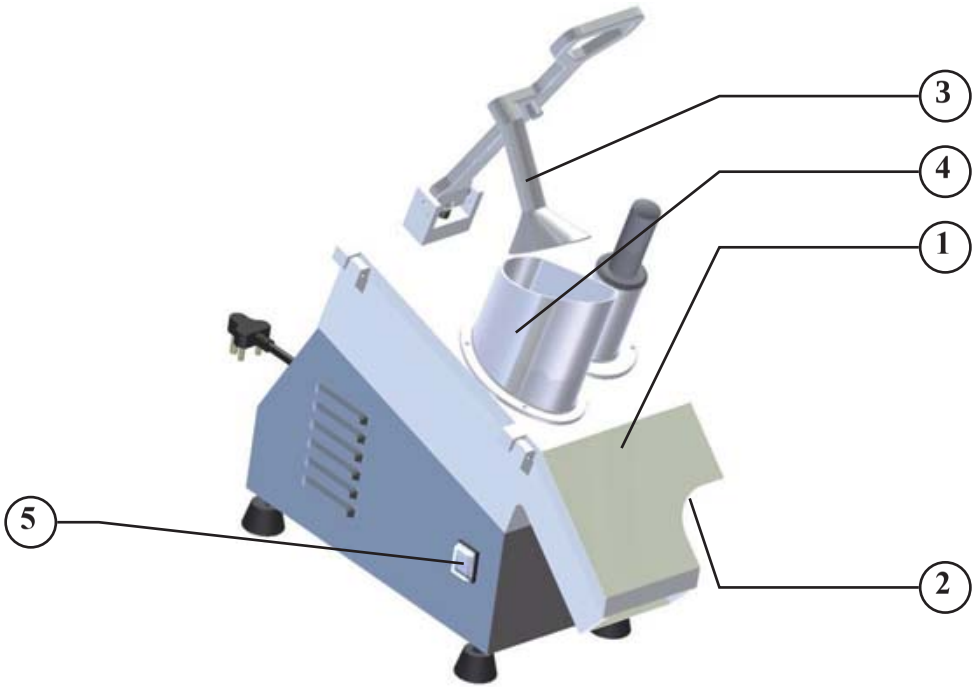
1.4.3 إجراءات التفكيك

الارقام المذكورة هي نفسها المحددة في الصورة رقم 08.

أوقف الآلة من المفتاح العام رقم 09 ثم قم بفصل الكابل الكهربائي للجهاز من التيار الكهربائي رقم 01.

- انزع العصا الدافعة الدائرية رقم 02
- انزع غطاء الغرفة رقم 03
- انزع الاسطوانة رقم 04
- انزع المشبك المكعب رقم 05
- انزع الصحن الموزع رقم رقم 06

صورة 06



هام
يجب استعمال الصحن الموزع رقم 02 (صورة 05) أولا باستقلال عن اسطوانة القطع التي ستُستخدم. قبل نزع الغطاء رقم 05 (صورة 05) تأكد من التوقف التام لأسطوانة القطع رقم 04 (صورة05).

هام
تخرج المواد المعالجة بفعل الجاذبية. لذلك ففتحة خروج المواد يجب ان تكون غير معرقلة قصد تفادي تراكم المواد داخل الجهاز.
يجب القيام بتنظيف الآلة بشكل دوري داخل الصندوق لأن تراكم المود قد يؤدي الى عرقلة فتحة الخروج.

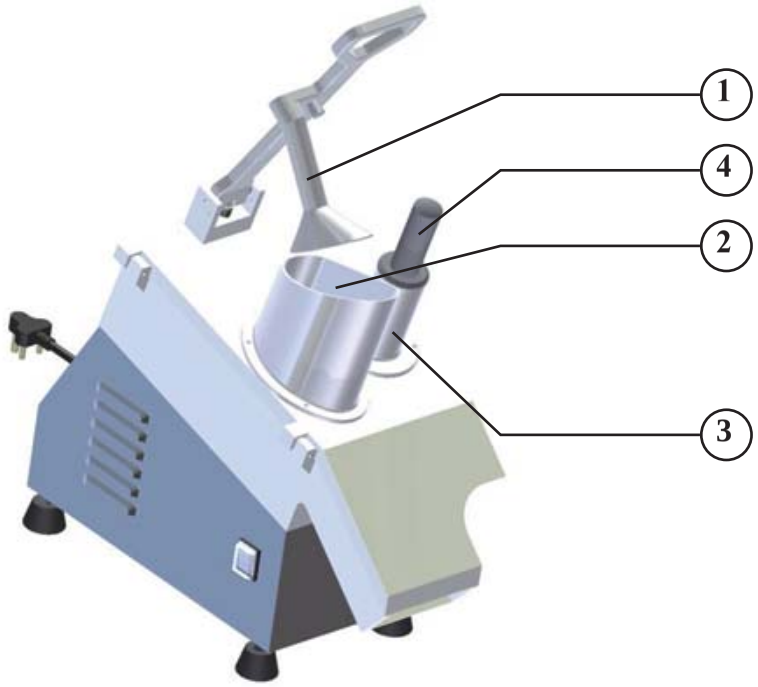
2.3 إجراءات العملية

إن آلات معالجة الاغذية هي أجهزة تعمل بشكل مستمر و لذلك فهي تحتاج الى التغذية الكهربائية بشكل مستمر أيضا. لقد تم تطوير هذه الآلة لتعمل وق طريقتين:

التغذية عن طريق الفتحة البيضاوية. و قصد القيام بهذا الاجراء، قم بإبعاد العصا الدافعة البيضاوية رقم 01 (صورة 07) ثم ضع المادة المرغوب معالجتها داخل الفتحة البيضاوية رقم 02 (صورة 07). ثم ضع العصا الدافعة البيضاوية رقم 01 (صورة 07) فوق الفتحة البيضاوية ثم ادفع بشكل خفيف المنتج في اتجاه الأسفل.

التغذية من خلال الفتحة الدائرية (للاجراءات المستمرة).
قصد القيام بهذاالاجراء ، اخرج العصا الدافعة الدائرية رقم 04 (صورة 07) ثم ضع المادة المرغوب في معالجتها في الفتحة الدائرية رقم 03 (صورة 07). ثم ضع العصا الدافعة الدائرية رقم 04 (صورة 07) فوق الفتحة الدائرية رقم 03 (صورة 07) ثم اضغط بخفة على المادة في اتجاه الاسفل بواسطة العصا الدافعة الدائرية (صورة 07).

صورة 07



هام
لا تقم تحت أي ذريعة كانت بإدخال المواد المرغوب في معالجتها بأداة ما او بيديك في الفتحات المخصصة للاسطوانات رقم 11 (صورة 10) . قم دائما باستعمال العصا الدافعة المخصصة لهذا الامر.