



Metalúrgica Skymesen Ltda.
Rodovia Ivo Silveira 9525
Volta Grande
88355-202 Brusque/SC/Brasil
www.skymesen.com - Fone: +55 47 3211 6000
CNPJ: 82.983.032/0001-19 - IE 250.064.537

66798.6 - PORTUGUÊS

Data de Revisão: 08/09/2022

- ALÉM DESTAS EQUIPAMENTOS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

WWW.SKYMSEN.COM

MANUAL DE INSTRUÇÕES



Forno Maxiconv

Modelo

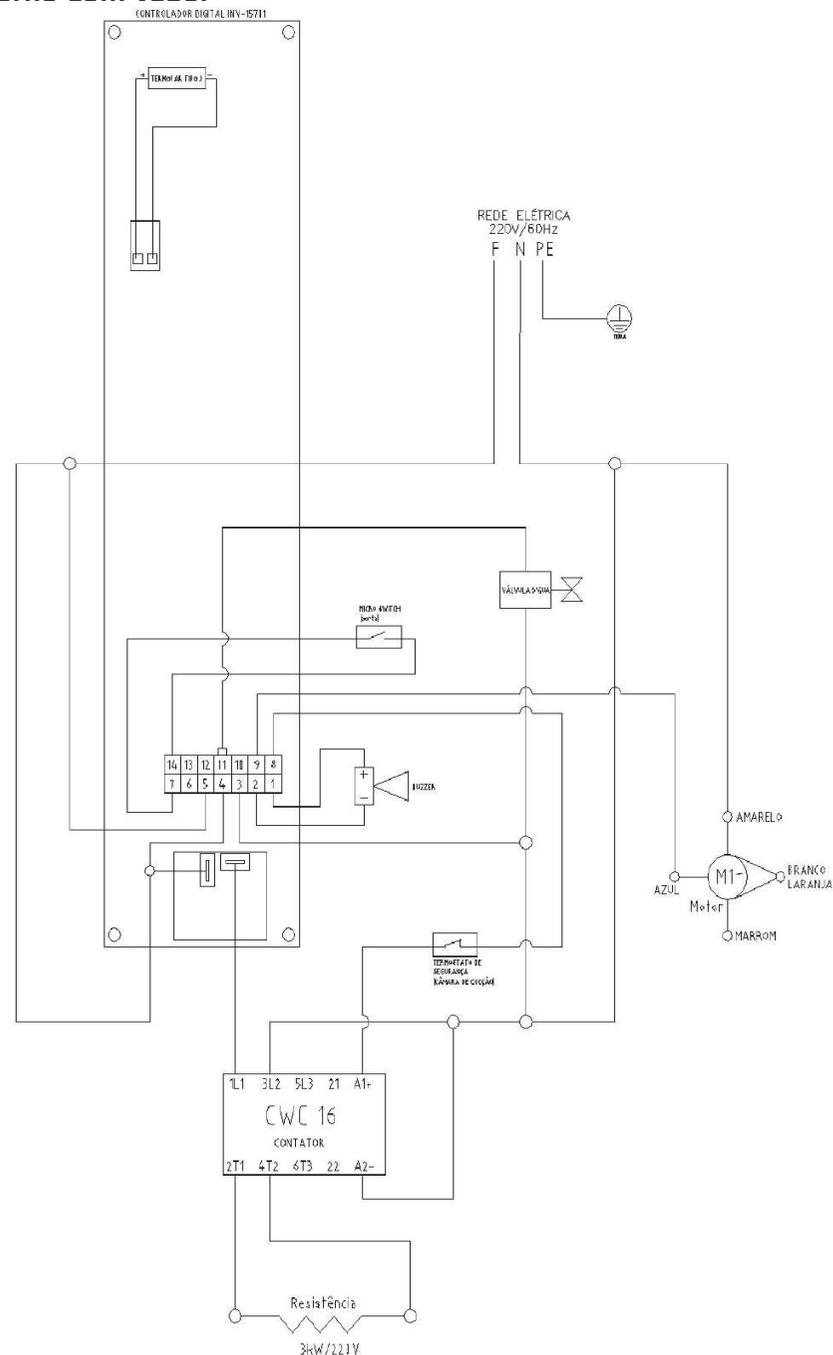
MAXICONV VP/MAXICONV SV

KIT: 667978

SUMÁRIO

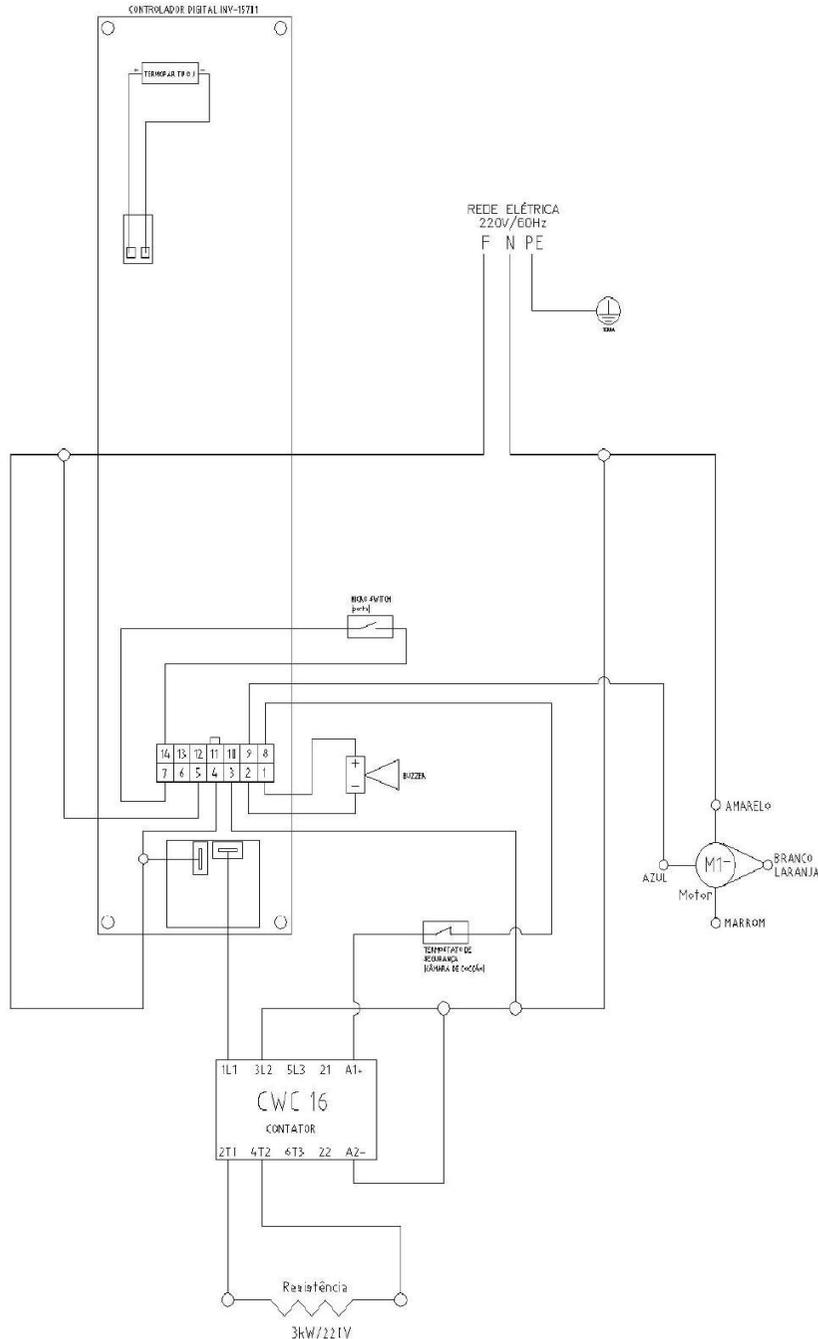
1. Introdução	3
1.1 Segurança	3
1.2 Principais Componentes	6
1.3 Características Técnicas.....	6
2 Instalação e Pré-Operação	7
2.1 Instalação	7
3. Operação	12
3.1 Acionamento	12
3.2 Procedimento para Operação	14
3.3 Limpeza e Higienização	15
3.4 Cuidados com os aços inoxidáveis.....	16
3.5 Quadro Indicativo de Produtos	17
4. Noções de Segurança – Genéricas	18
4.1 Práticas Básicas de Operação	18
4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Equipamento	19
4.3 Inspeções de Rotina.....	20
4.4 Operação	20
4.5 Após Terminar o Trabalho	21
4.6 Manutenção	21
4.7 Avisos	21
5. Análise e Resolução de Problemas	22
5.1 Problemas, Causas e Soluções.....	22
6. Normas Observadas	24
7. Manutenção	24
8. Diagrama Elétrico	26

Forno Com Vapor



8. Diagrama Elétrico

Forno Sem Vapor



1. Introdução

1.1 Segurança

Esta máquina é potencialmente PERIGOSA, quando utilizada incorretamente. É necessário realizar a manutenção, limpeza e/ou qualquer serviço por uma pessoa qualificada e com a máquina desconectada da rede elétrica.

As instruções abaixo deverão ser seguidas para evitar incidentes:

1.1.1 - Leia todas as instruções;

1.1.2 - Para evitar risco de choque elétrico e danos ao equipamento, nunca utilize o mesmo com: roupas ou pés molhados e/ou em superfície úmida ou molhada, não mergulhe em água ou qualquer outro líquido e não utilize jato de água diretamente no equipamento;

1.1.3 - Deve ser sempre supervisionada a utilização de qualquer equipamento, principalmente quando estiver sendo utilizado próximo a crianças. Sempre deve haver a supervisão do equipamento quando está sendo utilizado, principalmente quando houver crianças próximas;

1.1.4 - Quando o equipamento sofrer uma queda, estiver danificado de alguma forma ou não funcione é necessário leva-lo até uma Assistência Técnica Autorizada para revisão, reparo e ajuste mecânico e/ou elétrico;

1.1.5 - A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante podem ocasionar lesões corporais;

1.1.6 - Certifique que a tensão do equipamento e da rede elétrica sejam as mesmas, e que o equipamento esteja aterrado;

1.1.7 - Nunca toque nas resistências quando o equipamento estiver ligado ou em tempo de resfriamento, pois os mesmos estarão quentes e causarão queimaduras;

1.1.8 - Este produto foi desenvolvido para o uso em cozinhas comerciais. É utilizado, por exemplo, em restaurantes, cantinas, hospitais, padarias, açougues e similares.

O uso deste equipamento não é recomendado quando:

- O processo de produção seja de forma contínua em escala industrial;

- O local de trabalho seja um ambiente com atmosfera corrosiva, explosiva, contaminada com vapor, poeira ou gás.

IMPORTANTE

Certifique que o cabo de alimentação esteja em perfeita condição de uso. Caso o mesmo não esteja, faça a substituição do cabo danificado por outro que atenda as especificações técnicas e de segurança.

Esta substituição deverá ser realizada por um profissional qualificado e deverá atender as normas de segurança locais.

IMPORTANTE

Este equipamento não se destina a utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização do aparelho ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

IMPORTANTE

Nunca utilize jatos d'água diretamente sobre o equipamento.

IMPORTANTE

Em caso de emergência retire o plug da tomada de energia elétrica.

IMPORTANTE

Mantenha o aparelho fora do alcance das crianças

IMPORTANTE

Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com o equipamento.

- Checar a fiação e cabo elétrico quanto a sinais de superaquecimento, isolamento deficiente ou avaria mecânica.

2 - Itens a verificar ou executar a cada 3 meses:

- Verificar componentes elétricos como chave liga/desliga , botão de emergência, botão reset e circuito eletrônicos quanto a sinais de superaquecimento, isolamento deficiente ou avaria mecânica.

- Verificar possíveis folgas nos mancais e rolamentos.

- Verificar retentores, anéis o'rings , anéis v'rings e demais sistemas de vedações.

6. Normas Observadas

ABNT NBR NM 60335-1

IEC 60335-2-42

NR-12 CONFORME PORTARIA Nº 197, DE DEZEMBRO DE 2010.

*Os itens abaixo entre outros mencionados na Norma regulamentadora NR-12 conforme portaria Nº 197, de dezembro de 2010, devem ser observados para a segurança.

- Arranjo Físico
- Meios de Acesso permanentes
- Manutenção, Inspeção, Preparação, Ajustes e Reparos.
- Sinalização.
- Procedimentos de trabalho e segurança.
- Capacitação.
- Anexo II – Conteúdo programático de capacitação.

Consulte: www.mte.gov.br

7. Manutenção

A manutenção deve ser considerada um conjunto de procedimentos que visa a manter o equipamento nas melhores condições de funcionamento, propiciando aumento da vida útil e da segurança.

* Limpeza – Verificar item 3.3 Limpeza deste manual.

* Fiação – Cheque todos os cabos quanto à deterioração e todos os contatos (terminais) elétricos quanto ao aperto e corrosão.

* Contatos – Chave liga/desliga, botão de emergência, botão reset, circuitos eletrônicos, etc. Verifique o equipamento para que todos os componentes estejam funcionando corretamente e que a operação do aparelho seja normal.

* Instalação – Verifique a instalação do seu equipamento conforme item 2.1 Instalação, deste manual.

1 - Itens a verificar e executar mensalmente:

- Verificar a instalação elétrica;
- Medir a tensão da tomada;
- Medir a corrente de funcionamento e comparar com a nominal;
- Verificar aperto de todos os terminais elétricos do aparelho, para evitar possíveis maus contatos;
- Verificar possíveis folgas do eixo do motor elétrico;

IMPORTANTE

ATENÇÃO: Para evitar queimaduras, não use recipientes carregados com líquido ou produtos a serem cozidos que se tornem fluidos pelo aquecimento em níveis mais altos do que aqueles que podem ser facilmente observados.

IMPORTANTE

ATENÇÃO: Não abra válvulas de dreno ou outros dispositivos entupidos até que a pressão tenha sido reduzida aproximadamente a pressão atmosférica.

ATENÇÃO

Para evitar queimaduras, não carregue recipientes com líquidos quentes. O adesivo abaixo deve ser inserido na parte frontal no ato da instalação do equipamento, em uma altura mínima de 1,60m acima do piso.



IMPORTANTE

Aparelhos ligados a rede de água por meio de mangueiras removíveis devem ser instalados com os conjuntos de mangueiras fornecidos com o aparelho. Os velhos conjuntos de mangueiras não devem ser reutilizados.

1.2 Principais Componentes

Todos os componentes que incorporam o equipamento são construídos com materiais criteriosamente selecionados para cada função, dentro dos padrões de testes e da experiência Skymesen.

FIGURA 01



01 – Painel de Comando do Forno

02 – Gabinete

03 – Puxador da Porta

04 – Pés

05 – Bandeja

06 – Porta do Forno

1.3 Características Técnicas

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MAXICONV
Tensão	V	220
Frequência	Hz	60
Potência	W	3000
Consumo	kW/h	0,75
Altura	mm	435
Largura	mm	590
Profundidade	mm	700
Peso Líquido	kg	29
Peso Bruto	kg	32
Capacidade	Pães	48

QUADRO 02

Forno não liga	- Falta de Fase: Verificar - Disjuntor Desligado: Verificar - Porta aberta ou desregulada: Reajustar porta e o batente até o fim de curso
Motor não gira	- Falta de Fase: Verificar - Ventoinha trancada na grade de proteção ou no tubo do vapor: Fazer reposicionamento dos elementos - Porta aberta ou desregulada: Reajustar porta e o batente até o fim de curso
Forno e / ou estufa dando choque	- Aterramento Irregular: Verificar
Disjuntor de proteção desarmando	- Disjuntor mal dimensionado: Verificar a potência nominal do forno e redimensionar o disjuntor
Forno aquecendo excessivamente	- Ventilação ambiente deficiente: verificar sistema de ventilação
Vapor não funciona	- Falta de água na rede hidráulica: verificar - Baixa pressão na rede hidráulica: verificar - Tem água, porém não chega na câmara: Tubo injetor de vapor obstruído: executar limpeza e reposicionar o item
Forno demora para assar	- Temperatura muito baixa: Reajustar - Câmara de cozimento suja: executar limpeza - Carregamento excessivo: verificar capacidade de carga do equipamento
Assamento desuniforme	- Tempo e temperatura não adequados: ajustar - Forno desnivelado: nivelar equipamento - Câmara de cozimento suja: executar limpeza - Carregamento excessivo: verificar capacidade de carga do equipamento
Alimento com odores	- Câmara de cozimento suja: executar limpeza

5. Análise e Resolução de Problemas

5.1 Problemas, Causas e Soluções

Este equipamento foi projetado para necessitar do mínimo de manutenção, entretanto podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural causado pelo uso.

Caso haja algum problema com seu equipamento, verifique na tabela a seguir algumas possíveis soluções recomendadas.

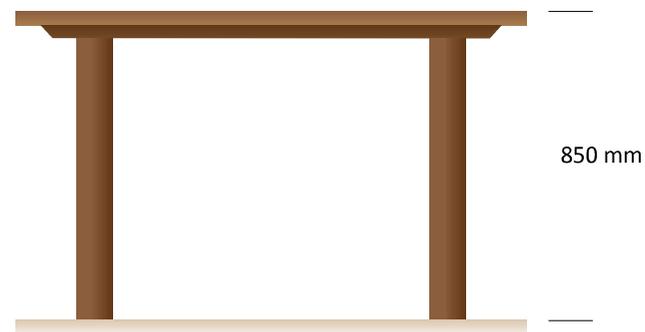
Além disso, a Metalúrgica Skymesen Ltda. Coloca a sua disposição toda a sua rede de Assistentes Técnicos Autorizados, que terão o máximo prazer em atendê-lo. A relação completa de Assistentes Técnicos Autorizados pode ser consultada no site www.skymesen.com.

2 Instalação e Pré-Operação

2.1 Instalação

2.1.1 Posicionamento

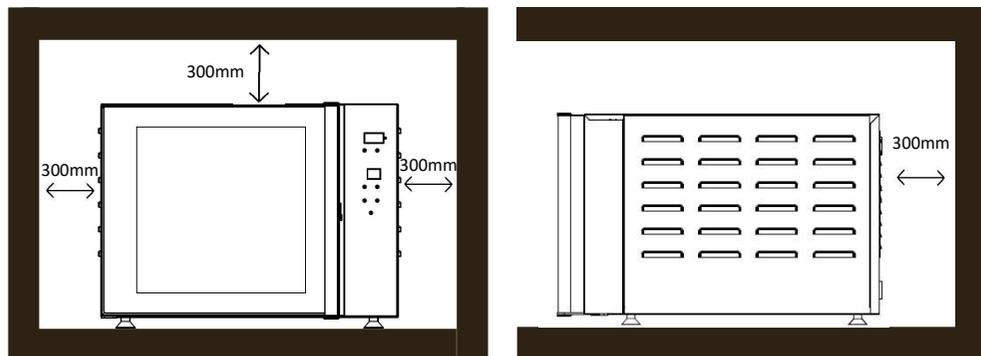
Seu equipamento deve ser posicionado e nivelado sobre uma superfície seca e firme com preferencialmente 850 mm de altura.



Planta baixa da área recomendada para instalação do equipamento.



Caso o forno seja colocado em suporte de parede, certificar-se de que o mesmo suporte o peso do forno. Caso queira colocá-lo no móvel, respeitar as distâncias conforme indicado abaixo.



Observações importantes.

- 1 - Deve ser respeitado um afastamento mínimo de 300mm em relação as laterais e aparte traseira do forno para ventilação;
- 2 - Recomenda-se um espaço físico de afastamento em todos os lados de no mínimo 700mm, para a manutenção caso houver.
- 3 - O Forno não deve ser posicionado junto pontos de calor (exemplos: fogões, fritadeiras, chapas) ou outros equipamentos que exalem gorduras e vapores, é necessário que a ventilação do painel de comando e motor esteja afastada de fontes de calor, a fim de evitar danos ao sistema elétrico do equipamento.

2.1.2 Instalação Elétrica

Esse equipamento foi desenvolvido para 220 Volts (60Hz). Ao receber a máquina verifique a tensão registrada na etiqueta existente no cabo elétrico.

O cabo de alimentação possui 3 fios, onde um fio é o fio de aterramento - Fio terra. É obrigatório que os três pontos estejam devidamente ligados antes de acionar o equipamento.

Este equipamento é fornecido com cabo de ligação no qual está acoplado o plugue monofásico modelo 2P+T 20A 250V conforme norma ABNT NBR 14136.

Para a ligação elétrica deste equipamento, deverá ser utilizado uma tomada monofásica modelo 2P+T 20A 250V, conforme norma ABNT NBR 14136, do mesmo fabricante do plugue, a qual deverá ser instalada conforme as normas vigentes.

4.5 Após Terminar o Trabalho

4.5.1 Cuidados

Limpe o equipamento sempre após o uso. Para isso, desligue-o da rede elétrica.

Somente comece a limpeza após o equipamento parar completamente o seu funcionamento.

Recoloque todos os componentes do equipamento em seus lugares, antes de ligá-la novamente.

Verifique os níveis de fluídos.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) e corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem (ns).

4.6 Manutenção

4.6.1 Perigos

Com o equipamento, qualquer operação de manutenção é perigosa. **DESLIGUE O EQUIPAMENTO FISICAMENTE DA REDE ELÉTRICA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.**

IMPORTANTE
Sempre retire o plugue da tomada em qualquer caso de emergência.

4.7 Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica deve ser feita por pessoas qualificadas para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar que o equipamento trabalha sob condições totais de segurança.

Cada função ou procedimento de operação e manutenção deve estar inteiramente claro.

O acionamento de um comando manual (botão, teclas, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza, de que se trata do comando correto.

4.2.3 Cuidados

O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação do equipamento, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.

Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto ao equipamento, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

4.3 Inspeções de Rotina

4.3.1 Aviso

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a(s) correia(s) a(s) corrente(s) e nem na(s) engrenagem (ns).

4.3.2 Cuidados

Verifique o(s) motor (es) e as partes deslizantes e girantes do equipamento, quando há ruídos anormais.

Verifique a tensão da(s) correia(s), corrente(s) e substitua o conjunto. Caso alguma correia, corrente e engrenagem apresente desgaste.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) e corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e as polia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem (ns).

Verifique as proteções e os dispositivos para que sempre funcionem adequadamente.

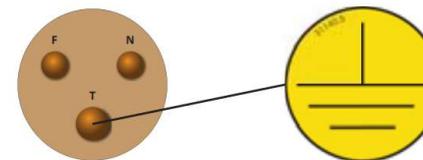
4.4 Operação

4.4.1 Avisos

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte do equipamento, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás, ou cubra-os com um lenço.

- Somente usuários treinados e qualificados podem operar o equipamento

- JAMAIS opere a Equipamento, sem algum (ns) de seu(s) acessórios(s) de segurança.



O Plugue possui 3 pinos redondos, onde um deles é o pino de aterramento (pino terra). É obrigatório que os três pontos estejam devidamente ligados antes de acionar o equipamento.

A instalação dos fornos deve ser feita com os necessários cuidados para evitar problemas e danos ao equipamento e garantir seu pleno funcionamento.

Ao receber seu equipamento verifique se o mesmo sofreu danos de transporte, em caso de suspeita notifique-se imediatamente ao representante ou fábrica.

Certifique-se de que as instalações elétricas e hidráulica sejam feitas por pessoas capacitadas;

É de responsabilidade do cliente toda instalação predial.

A instalação dos fornos e estufas requer:

- Energia Elétrica;
- Disjuntores e cabos da rede elétrica exclusivos;
- Aterramento (obrigatório)
- Ponto d'água;
- Sistema de Exaustão;

Certifique-se de que as características elétricas da rede predial estão de acordo com as especificações técnicas contidas na etiqueta de identificação do equipamento na parte traseira.

Dimensione corretamente o disjuntor e cabos da rede elétrica.

Use um disjuntor exclusivo para o forno.

Recomenda-se a instalação de uma tomada de engate rápido.

Lembre-se de que somente técnicos habilitados devem abrir o painel do sistema elétrico.

Ao receber a máquina verifique a tensão registrada na etiqueta existente no cabo elétrico.

IMPORTANTE

Certifique-se de que a tensão da rede elétrica onde o equipamento será instalado é compatível com a tensão indicada na etiqueta existente no cabo elétrico.

A figura abaixo indica o terminal de ligação equipotencial externo.

Este deve ser utilizado para garantir que não haja diferença de potencial entre diferentes equipamentos ligados à rede elétrica, diminuindo ao máximo riscos de choques elétricos.

Os distintos equipamentos devem ser ligados um ao outro pelos seus respectivos terminais de ligação equipotencial.



Dimensões de Disjuntores e cabos elétricos

- 1- Os disjuntores devem ser exclusivos para o equipamento.
- 2- O dimensionamento dos cabos citados na tabela abaixo é para um comprimento máximo de 25 metros.
- 3- O aterramento é obrigatório.

Tabela dimensões disjuntores e cabos		
Modelo	Disjuntor	Bitola Cabo
Forno Maxiconv	220 mono/bifásico	
	25 A	2,5 mm ²

Conexão com pontos de Água.

- 1 - Os fornos devem ser ligados em uma canalização de água fria.
- 2 - Para um bom funcionamento, antes de ligar a parte hidráulica, descarregue os condutos de água da instalação predial para retirar eventuais sujeiras do encanamento (purga).
- 3 - Deve-se disponibilizar um registro c/rosca 3/4" para a conexão da mangueira de entrada de água.
- 4 - Antes da ligação da mangueira hidráulica deverá ser aferido a pressão de saída d'água conforme recomendação da tabela abaixo.
- 5 - Os novos conjuntos de mangueiras fornecidos com o aparelho devem ser utilizados, e os velhos conjuntos de mangueiras não devem ser reutilizados.

acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la. Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue o equipamento da rede elétrica (retire o plugue da tomada).

Faça uso do equipamento em local onde haja espaço físico suficiente para manejo da Equipamento com segurança, evitando assim quedas perigosas.

Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.

Se houver necessidade de realizar o trabalho por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada antes que um sinal seja dado e respondido.

4.1.3 Avisos

- No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a chave Liga/Desliga.
- Use somente os óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.
 - Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.
 - Evite que a água, sujeira ou pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos do equipamento.
 - Nunca altere as características originais do equipamento.
 - Não suje, rasgue ou retire qualquer etiqueta de segurança ou identificação. Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta na Assistência Técnica Autorizada (ATA).

4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Equipamento

IMPORTANTE
Leia atentamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar o equipamento. Certifique-se de que todas as informações foram compreendidas. Em caso de dúvidas, consulte o Serviço de Atendimento ao Consumidor (SAC) Skymssen.

4.2.1 Perigo

O cabo ou um fio elétrico, cuja isolamento esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usar o equipamento, verifique suas condições.

4.2.2 Avisos

Certifique que todas as INSTRUÇÕES contidas neste manual estejam completamente compreendidas.

- Temperatura:

Os fornos de convecção operam em temperaturas menores que aquelas observadas em fornos convencionais de lastro. Recomendamos que ao trabalhar com massas doces na temperatura compreendida entre 130 a 155 C°.

4. Noções de Segurança – Genéricas

IMPORTANTE

Caso algum item das NOÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA, não se aplique ao seu produto, favor desconsiderar.

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários dos equipamentos e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção.

O equipamento só deve ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso e a segurança do mesmo pelo revendedor. O usuário somente deve utilizar o equipamento após conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados, LENDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.

IMPORTANTE

A alteração nos sistemas de proteções e dispositivos de segurança do equipamento implicará em sérios riscos à integridade física das pessoas nas fases de operação, limpeza, manutenção e transporte conforme norma ABNT NBR ISO 12100.

4.1 Práticas Básicas de Operação

4.1.1 Perigos

Algumas partes dos acionamentos elétricos apresentam pontos ou terminais com presença de tensão elevada. Estes quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo a MORTE do usuário.

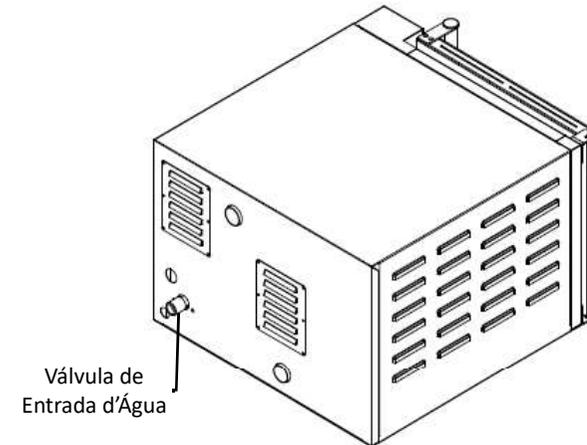
Nunca manuseie qualquer comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. O não cumprimento dessa recomendação pode ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo a MORTE do usuário.

4.1.2 Advertências

O usuário deve ter ciência da localização da chave Liga/Desliga, para que possa ser

GRANDEZAS	FORNOS	
mm coluna d'água	mínimo	máximo
Kg por cm ²	5000 mm c.d.a	15000 mm c.d.a
Bar (atmosfera absoluta)	0,5 Kg/cm ²	1,5 Kg/cm ²
Psi (atmonfera lbs/pol ²)	0,5 bar	1,5 bar
Quilo Pascals	49 kPa	147 kPa

FIGURA 02

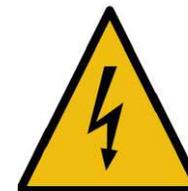


IMPORTANTE

É de extrema importância que a rede hidráulica possua pressão conforme a estabelecida na tabela para que ambos dos equipamentos funcionem perfeitamente. Na falta de pressão recomenda-se uma bomba d'água para atingir os valores citados, nos casos em que a pressão for muito alta (forte), recomenda-se a instalação de um regulador de pressão.

IMPORTANTE

Em grande parte dos casos, a instalação da rede hidráulica pode ser feita sem filtro. Nas condições críticas recomenda-se que essa água seja tratada e/ou filtrada, evitando a calcificação e a corrosão interna do equipamento.

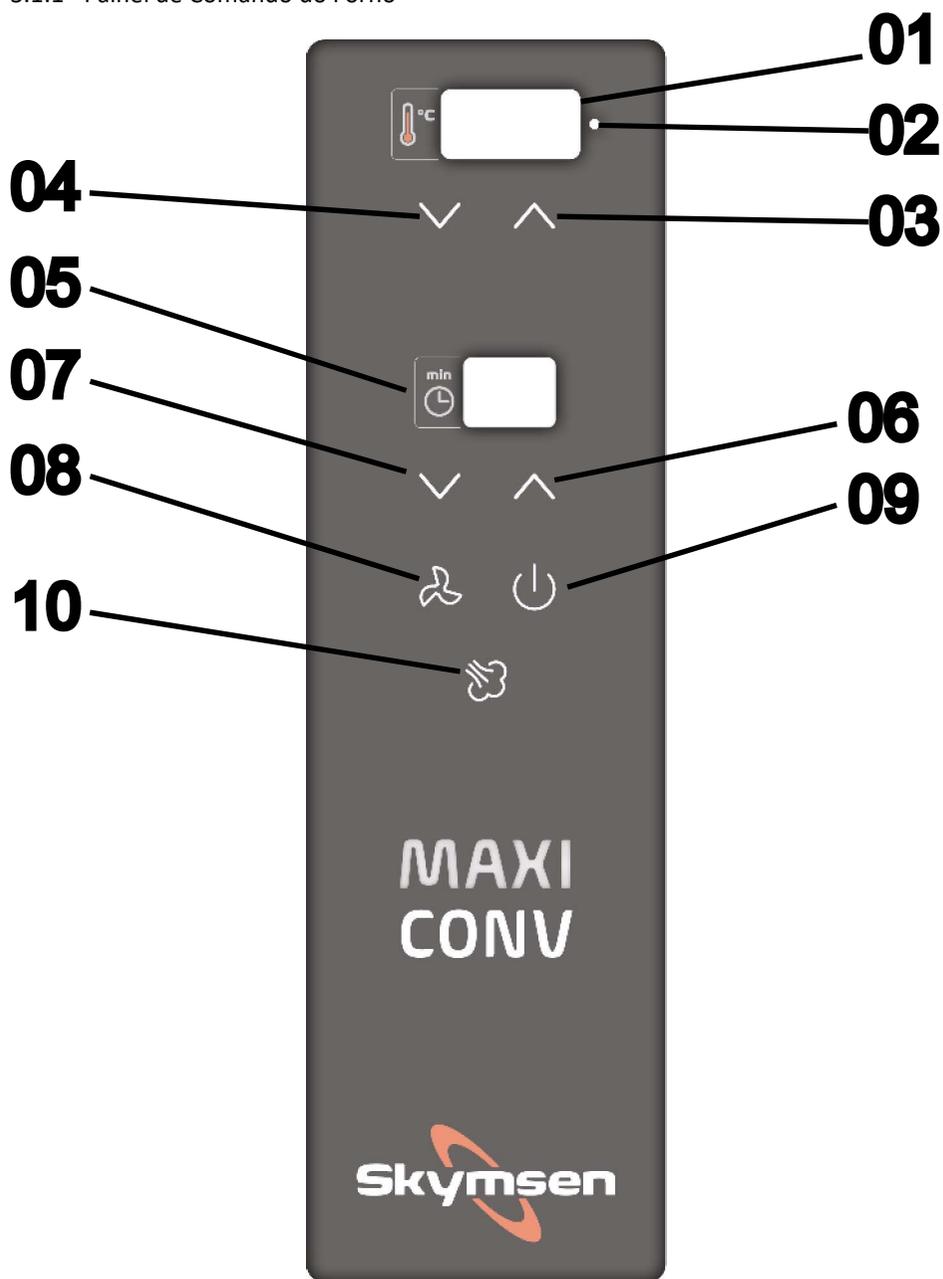


A eletroválvula solenoide que controla a vazão de água é alimentada em 220V/60Hz.

3. Operação

3.1 Acionamento

3.1.1 - Painel de Comando do Forno



Por geralmente possuírem CLORO na sua composição, tais substâncias atacam o aço inoxidável, causando pontos (pitting) de corrosão.

Mesmo os detergentes utilizados na limpeza doméstica, não devem permanecer em contato com o aço inoxidável além do necessário, devendo ser também removidos com

3.5 - Quadro Indicativo de produtos.

Produto	Modo de trabalho	Temperatura Aquecimento C°	Temperatura Assado C°	Tempo minutos
Baguetes	Ar quente c/vapor	190/200	155/160	16
Biscoito Polvilho	Ar quente c/vapor	190/200	155	18
Biscoito de Vento	Ar quente	190/200	150	12
Bolos	Ar quente	190/200	150	20
Bombinha	Ar quente	190/200	150	12
Casadinhos	Ar quente	190/200	135	10
Croissant	Ar quente c/vapor	190/200	165	20
Empadas	Ar quente	190/200	170	12
Enroladinho	Ar quente	190/200	140	12
Esfiha	Ar quente	190/200	145	25/30
Esfiha aberta	Ar quente	190/200	170	10
Pão doce	Ar quente	190/200	130/140	25
Pão Italiano	Ar quente c/vapor	190/200	150	25
Pão de cachorro quente	Ar quente	190/200	140	20
Pão de hambúrguer	Ar quente	190/200	145	20
Pão francês	Ar quente c/vapor	190/200	150/155	15/17
Pão de queijo	Ar quente c/vapor	190/200	140/150	15/20
Pastel assado	Ar quente	190/200	170	12
Pizzas	Ar quente	190/200	200	10
Pudim de pão	Ar quente	190/200	135	25/30
Rosca	Ar quente	190/200	135/145	25/35
Sequinhos	Ar quente	190/200	175	10
Suspiro	Ar quente	190/200	130	20

Observação:

É necessário pré-aquecer o forno, tal procedimento poderá levar um tempo de até 10 minutos. A temperatura do forno será aquela que for programada no CLP pelo operador podendo ter uma variação entre 1 a 5 graus centígrados para (+\ -).

Os tempos e temperaturas aqui apresentados são indicativos que devem ser ajustado de acordo com as receitas e tamanhos de cada produto a preferências do cliente.

Dicas sobre pães doces e massas doces.

Crescimento:

Deve-se ainda observar que o crescimento da massa alcança em torno de 70% do crescimento utilizado quando se trabalha com forno convencional de lastro. A massa deve ir ao forno "mais fresca".

11- A falta de limpeza pode causar incêndio no interior da câmara do equipamento.

3.4 Cuidados com os aços inoxidáveis

Os aços inoxidáveis podem apresentar pontos de “ferrugem”, que SEMPRE SÃO PROVOCADOS POR AGENTES EXTERNOS, principalmente quando o cuidado com a limpeza ou higienização não for constante e adequado.

A resistência à corrosão do aço inoxidável se deve principalmente a presença do cromo, que em contato com o oxigênio, permite a formação de uma finíssima camada protetora.

Esta camada protetora se forma sobre toda a superfície do aço, bloqueando a ação dos agentes externos que provocam a corrosão.

Quando a camada protetora é rompida, o processo de corrosão é iniciado, podendo ser evitada através da limpeza constante e adequada.

Imediatamente após a utilização do equipamento, deve-se promover a limpeza, utilizando água, sabão ou detergentes neutros, aplicados com um pano macio e/ou esponja de nylon.

Em seguida, somente com água corrente, deve-se enxaguar e imediatamente secar, com um pano macio, evitando a permanência de umidade nas superfícies e principalmente nas frestas. O enxágue e a secagem, são extremamente importantes para evitar o aparecimento de manchas e corrosão.

IMPORTANTE

Soluções ácidas, soluções salinas, desinfetantes e certas soluções esterilizantes (hipocloritos, sais de amônia tetravalente, compostos de iodo, ácido nítrico e outros), devem ser EVITADAS por não poder permanecer muito tempo em contato com o aço inoxidável.

Por geralmente possuírem CLORO na sua composição, tais substâncias atacam o aço inoxidável, causando pontos (pitting) de corrosão.

Mesmo os detergentes utilizados na limpeza doméstica, não devem permanecer em contato com o aço inoxidável além do necessário, devendo ser também removidos com água e a superfície completamente seca.

Uso de abrasivos:

Esponjas ou palhas de aço e escovas de aço carbono, além de arranhar a superfície e comprometer a proteção do aço inoxidável, deixam partículas que enferrujam e reagem contaminando o aço inoxidável. Por isso, tais produtos não devem ser usados na limpeza e higienização. Raspagens feitas com instrumentos pontiagudos ou similares também deverão ser evitadas.

(01) Display da Temperatura - A temperatura indicada será a temperatura que foi programada, para ver a temperatura real dentro do forno é necessário acionar a tecla 3 ou 4.

(02) Indicador do funcionamento da resistência - Assim que o forno atingir a temperatura programada o LED desliga.

(03) Ajuste da Temperatura para Cima – incrementa a temperatura ao apertar o (/\).

(04) Ajuste da Temperatura para Baixo – reduz a temperatura ao apertar o (\).

(05) Display do Tempo – mostra o tempo programado. Caso o forno seja programado com o tempo 00:00 ele funcionará de forma contínua.

(06) Ajuste de Tempo para Cima - Aumenta o tempo de cocção ao apertar o (/\).

(07) Ajuste de Tempo para Baixo - Reduz o tempo de cocção ao apertar o (\).

(08) Tecla Liga/Desliga modo turbo - liga e desliga a turbina.

(09) Tecla Liga/Desliga - liga e desliga o forno.

(10) Tecla Vapor - acionamento do vapor (apenas no modelo com vapor).

OBS.: Para ligar o forno, pressione o Botão Liga/Desliga (04) por no mínimo 3 segundos.

OBS.:

A tecla (08) liga e desliga a turbina.

Sempre que o forno for ligado, o valor padrão dessa tecla (08) é on (ligada).

Quando ela for pressionada e por isso colocada na posição off (desligada), uma mensagem será apresentada no display da temperatura e do tempo:

**tur (turbina)
of (off - desligada)**

que ficará alternando com a informação de temperatura e tempo. Isso é para identificar ao usuário que a turbina está desligada.

A turbina desligada pode ser utilizada por curto tempo em produtos sensíveis ou muito leves que podem sofrer com o efeito da turbina. A turbina nunca deve ser utilizada desligada por mais de 1 minuto.

3.2 Procedimento para Operação

3.2.1 - Procedimento de operação do forno:

- 1 – Ligar o forno;
- 2 – Ajustar temperatura de pré-aquecimento;
- 3 – Programar o temporizador com o tempo em 00:00;
- 4 – Espere o forno estabilizar na temperatura desejada;
- 5 – Abrir a porta do forno conforme procedimento de segurança;
- 6 – Colocar os produtos a serem assados e fechar a porta do forno;
- 7 – Programar o tempo ideal para cozinhar o alimento;
- 8 – Caso queira assar algum alimento com vapor, basta acionar o botão 10 (apenas no modelo com vapor).
- 9 – Assim que acabar o tempo, o buzzer disparará, para desligá-lo basta abrir a porta ou pressionar os botões 6 ou 7.

3.3 Limpeza e Higienização

Procedimentos diários:

- Com o forno desligado e frio, remova o suporte das bandejas para facilitar a higienização, utilize um pano umido ou uma esponja para a limpeza no interior do forno, já o suporte das bandejas pode ser lavado com pano umido e esponja também, ou até mesmo com uma lavadora de alta pressão.

-A limpeza diária e cuidadosa dos fornos é de extrema importância tanto no que se diz respeito a higiene dos alimentos como economia de energia e conservação do mesmo. Mantendo a câmara de cozimento limpa ajuda na conservação das moléculas de calor deixando o forno sempre eficiente.

3.3.1 - Procedimento semanal:

- 1-O forno deve estar desligado e frio.
- 2-Aplique desengraxante com pulverizador ou pincel em toda a superfície interna do forno.
- 3-Fecher a porta do forno e deixe o agente agir de 5 a 10 minutos. Tal procedimento terá que ser com o forno desligado.
- 4-Com um pano úmido, enxágue as regiões onde foi aplicado o agente até a remoção total do produto.
- 5-Com o auxílio de um pano seco faça o acabamento final secando as partes limpas.
- 6-Para a secagem final, feche a porta do forno programe-o em 140/150°C e deixe ligado por 5 minutos.

3.3.2 - Observações importantes ao processo de limpeza

- 1- Nunca utilize esponjas de aço, lixas, espátulas ou qualquer objeto perfurante.
- 2- Mantenha a câmara de cozimento sempre com aspecto de novo.
- 3- Para a limpeza da câmara de cozimento utilize apenas esponjas com detergente.
- 4- Nunca jogue água na superfície externa do forno. Pode comprometer o painel de comando e componentes elétricos.
- 5- Não jogue água fria sobre o vidro quente.
- 6- Para a limpeza externa do forno e dos vidros recomenda-se a utilização de panos úmidos, panos úmidos com detergente, panos úmidos com álcool e panos secos; para manter um aspecto sempre de novo pode ser utilizado um pano úmido com vaselina líquida (para acabamento externo).
- 7- Não utilize o forno como bancada para guarda objetos.
- 8- Não deposite quaisquer tipos de objeto ao redor e/ou debaixo do forno.
- 9- Para os procedimentos acima citados, se faz necessário a utilização de óculos de proteção e luvas impermeáveis que alcance o antebraço.
- 10- É obrigatório o procedimento diário de higienização do equipamento, tal procedimento trará segurança ao operador, melhor conservação e eficiência do equipamento e também a não contaminação dos alimentos.