

Lined area for notes or additional information.

INSTRUCTIONS MANUAL
MANUAL DE INSTRUCCIONES

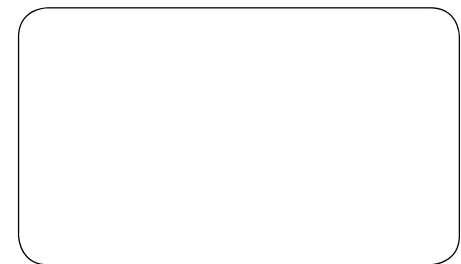


CHEESE AND COCONUT GRATER
RALLADOR DE QUESO Y COCO

MODEL/MODELO

RQC

68674.3 - ENGLISH/ESPAÑOL
Data de Revisão: 14/07/2021
Metalúrgica Skymesen Ltda.
Rodovia Ivo Silveira 9525
Volta Grande
88355-202 Brusque/SC/Brasil
www.skymesen.com - Fone: +55 47 3211 6000
CNPJ: 82.983.032/0001-19 - IE 250.064.537






2.1 Available Discs

The Food Grater is a bench top machine developed to grate or shred cheese or dried coconut, being also able to process all kinds of vegetables, keeping their nutritious properties, and also avoid wasting.

In table 02, the available blades and their cutting dimensions and codes are indicated.

Table 02

BLADE	DEMONITATION	CUTTING DIMENSIONS	CODE
	Blade 4	Diameter of 4 mm	66208.9
	Blade 8	Diameter of 8 mm	66226.7
	Grating Blade	xxxxxxxxxxx	66195.3

3. INSTALLATION AND PRE-OPERATION

3.1 Positioning

Your appliance must be positioned and leveled on a dry and firm surface with a preferable height of 850 mm.

3.2 Electrical Installation

The feeding cable has 3 pins, and the central pin is for grounding. It is mandatory that the 3 pins are turned on before turning on the appliance.

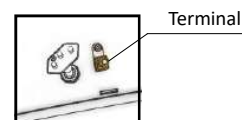
3.3 Equipotencial terminal

The Picture presented below indicates the external equipotential terminal.

It must be used to guarantee that there is no potential difference between different equipment connected to the power grid, diminishing the risk of electric shocks.

The distinct equipment must be turned on one to the other by their own equipotential terminals.

PICTURE 02



3.4 Safety system

For the safety of the operator, this appliance has 3 devices that are capable of turning off the machine and preventing accidents.

a - For the safety of the operator, this appliance has 3 devices that are capable of turning off the machine and preventing accidents.

b - The second device interrupts the operation of the

machine when the pushing bottom is on, opening the feeding nozzle. When the pushing bottom returns to its position, the machine starts automatically to work.

c - The third device shuts down the machine's motor in the event of overheating. Wait a few minutes until the machine cools down and turn it on again by pressing the ON Switch.

3.5 Replacement of the discs

To assemble and change the blades, follow the steps informed below:

Step 1: Begin by choosing the correct blade for the work you want to do, as per Table N°2;

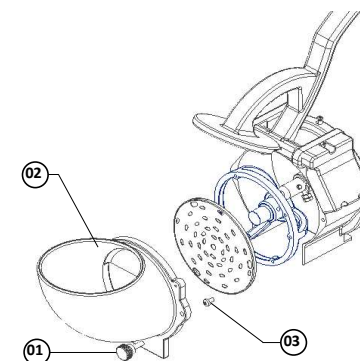
Step 2: Loosen up the handle N°01 (Pic. 03) spinning it anti-clock wise;

Step 3: Remove the feeding mouth N°02 (Pic. 03);

Step 4: Fit the chosen blade at the base of the disc. Make sure it fits perfectly;

Step 5: Place the entire mouth set and tighten it up, spinning the handle clock wise;

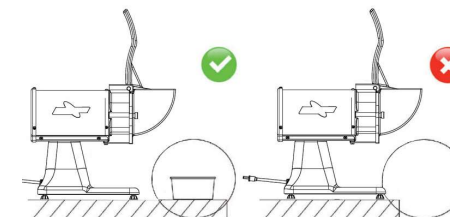
PICTURE 03



4. OPERATION

⚠ Never operate this appliance when close to the border of the work surface.

PICTURE 04



- Check if the appliance is firm to the working area.
- Before using the appliance, it is necessary to wash all the components that have contact with the product that will be processed with water and neutral soap.

4.1 Turning on the Appliance

Before turning on the equipment, check the following procedures:

- Check if the feeding mouth is closed and correctly locked;
- Check if the pusher is correctly positioned inside the nozzle

To start the appliance, press the Turn on bottom so that the appliance starts working.

4.2 Feeding Procedure

⚠ Under no circumstance, use the instruments to push the product to be processed to the Feeding Nozzle No. 02 (Pic. 01), much less the hands. Use the pusher No. 01 (Pic. 01) to make the referred operation.

The Grater is a machine that works in high velocity, and it also needs the feeding to be fast.

To feed it, lift up the pusher No. 01 (Pic. 01) and put the product to be processed inside the feeding nozzle No. 02 (Pic. 01) pushing it down, with the help of a pusher.

⚠ The product leaves because of the gravity. The cleaning of the interior of the box and the Exit Feeding, Exit Nozzle and the exit Nozzle to avoid obstruction.

5. CLEANING

Step 1: Turn the plug from the outlet

Step 2: Make the unassembly of the removable parts;

Step 3: Wash the removable parts with warm water and neutral.

⚠ Never use water jet directly to the appliance;

Step 4: When washing the discs, handle them with care. Never throw the discs again one another or to other objects, to preserve the blades.

Step 5: Wipe the Box and the Discs with warm water and neutral soap.

Use your **QR Code Reader** to access more information regarding the cares needed when handling stainless Steel.



6. MAINTENANCE

The maintenance must be a group of procedures that have the objective of keeping the appliance in its best condition of operation. Increasing its life expectancy and safety.

* Cleaning – Check the item 5 Cleaning of this Manual.

* Electrical wiring – Check all the cables to avoid deterioration and all the electrical contacts about their tightening and corrosion

* Contacts – Turn on and off bottom,, emergency bottom, reset bottom, electric circuits, etc. Check the appliance so that all the components are working correctly and that the operation is working normally

* Installation – Check the installation of your appliance according to the item 2 Installation and Pre-Operation of this manual.

1 – Items to be verified and implemented monthly:

- Check the electrical installation;
- Check the outlet tension;
- Measure the operating current and compare it to the nominal;
- Check all the electrical terminal tightening of the appliance, to avoid bad contact;

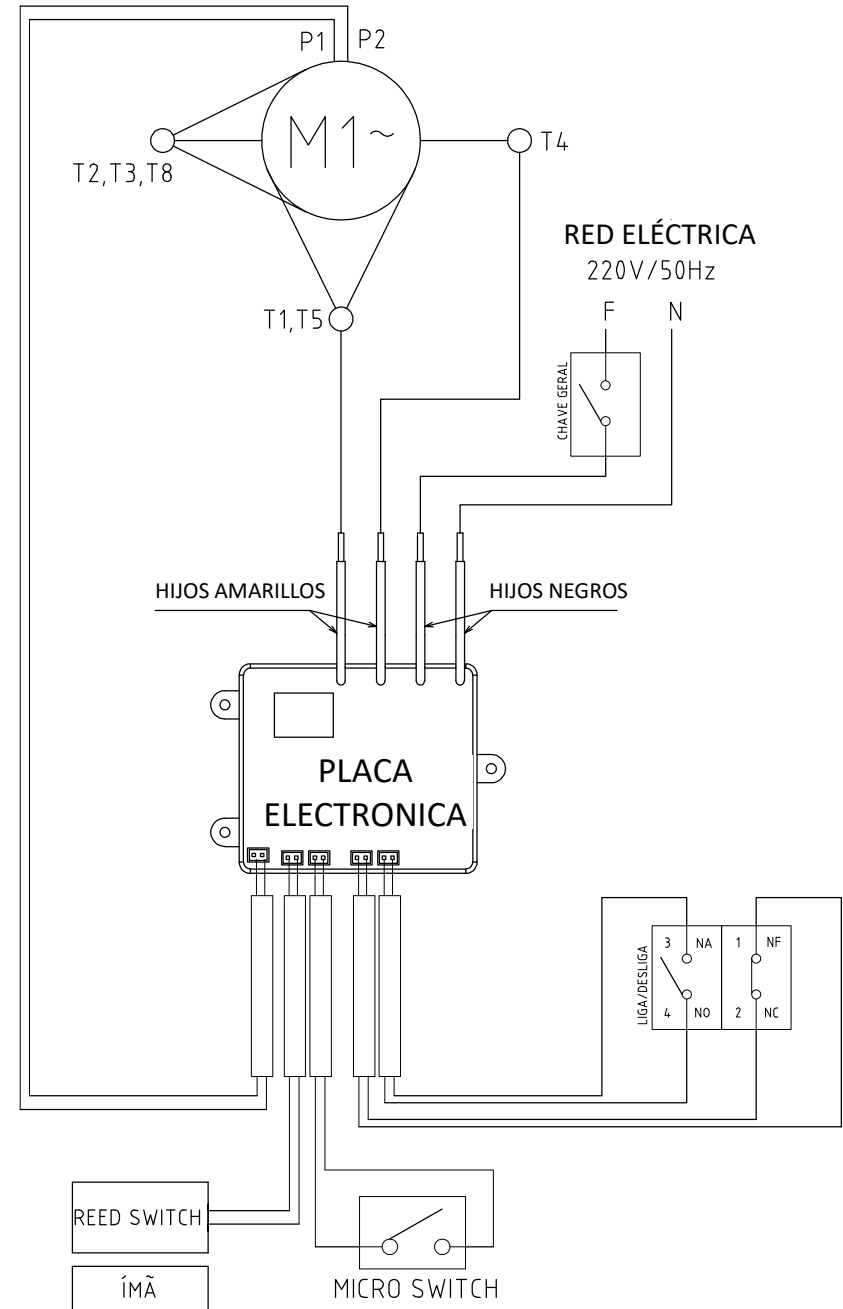
- Check the possible clearance of the shaft of the electric motor;
- Check the wiring and the electric cable to avoid its overheating, deficient isolation and mechanical breakdown

2 - Items to be verified and implemented monthly:

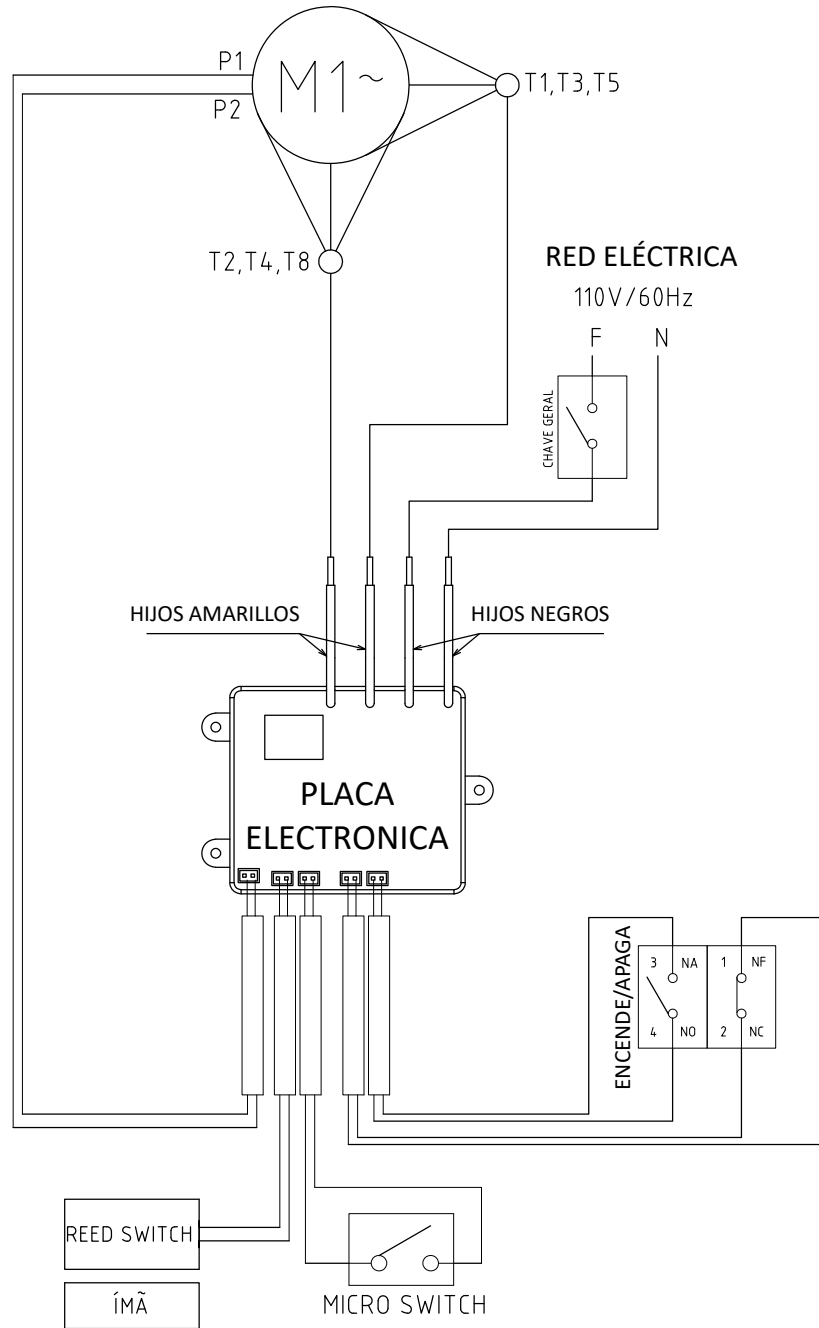
- Check the electric components as turn on/off button, emergency button, reset button, and electric circuit related to overheating, deficient isolation and mechanical breakdown.

- Check possible loosens in the bearings
- Check retainers, o-rings, v-rings and other sealing systems.
- Check that all screws and nuts are tight to avoid possible damage to the equipment.

Scan the **QR Code** to obtain basic information on safety and maintenance.



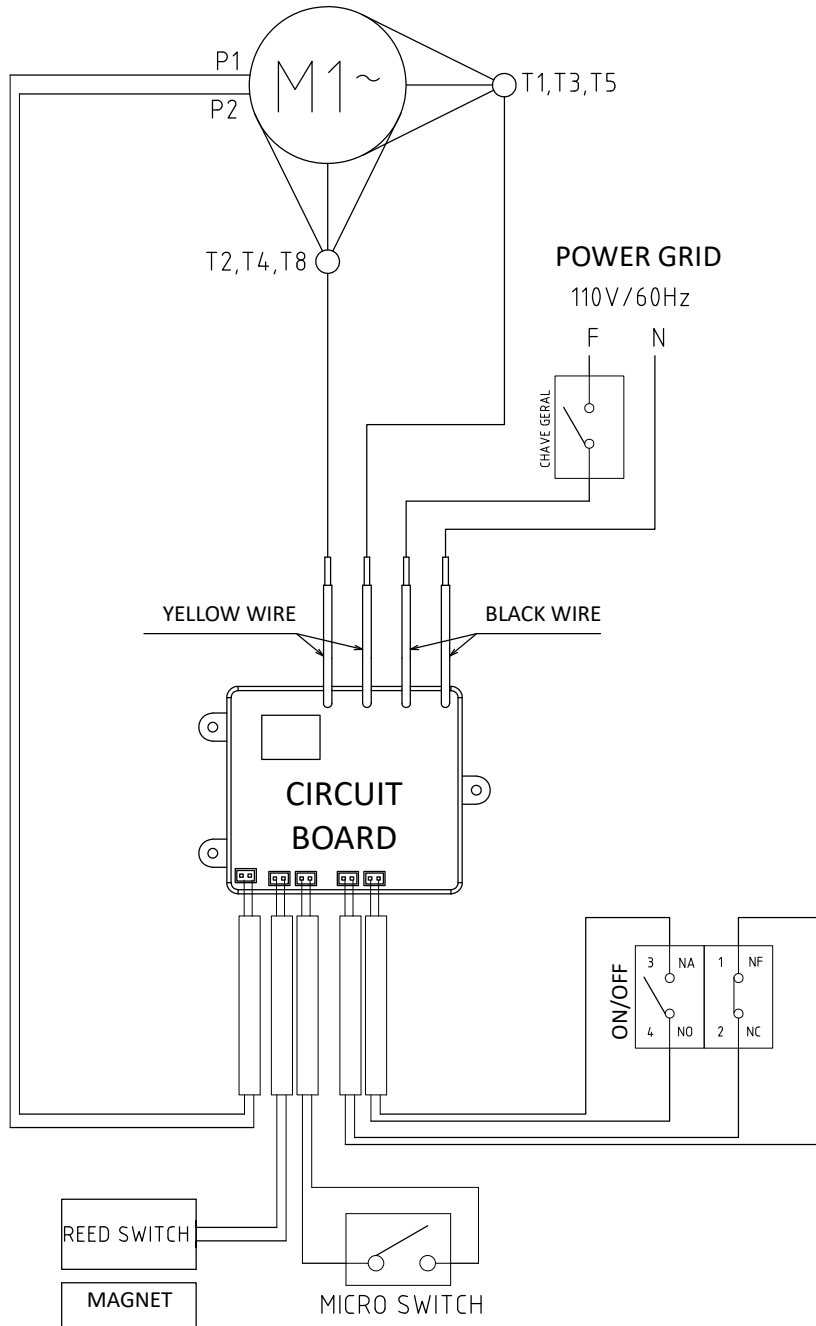
8. DIAGRAMA ELÉCTRICO



7. PROBLEM SOLVING

PROBLEMS	CAUSES	SOLUTIONS
- The appliance doesn't turn on.	- Wrong activation procedure. - Motor thermal protector is working. - The feeding nozzle is open; - Problem in the internal or external electrical circuit of the appliance; - Power shortage.	- Read the item 4.1 – Activation; - Wait for some minutes and try again; - Close the feeding nozzle; - Call the Authorized Technical Assistance; - Check if there is electric power.
- The appliance turns on, but when putting the product in the appliance, it turns in low rotation.	- Problems with the Electric Motor.	- Call the Authorized Technical Assistance.
- The product that was sliced is stuck inside the appliance.	- Obstructed outlet nozzle.	- Clear the Outlet Nozzle.
- Burn and smoke smell.	- Problem in the internal or external electric circuit of the appliance.	- Call the Authorized Technical Assistance.
- Irregular cut.	- The blade lost the cut.	- Sharp the Blades.
- Damaged electrical cable.	- Problems with the transportation of the appliance.	- Call the Authorized Technical Assistance.
- Awkward noise.	- Problems with bearing.	- Call the Authorized Technical Assistance.

9. ELECTRIC DIAGRAM



7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
- El equipamiento no enciende.	- Procedimiento de accionamiento incorrecto. - Protector térmico del motor está actuando. - El Conducto de Alimentación está abierto. - Problema en el circuito eléctrico interno o externo del equipamiento. - Falta de energía eléctrica.	- Lea el ítem 4.1 - Accionamiento - Espere algunos minutos e intente nuevamente. - Cierre el Conducto de Alimentación. - Llame a la Asistencia Técnica Autorizada (ATA). - Verifique si existe energía eléctrica.
- El equipamiento enciende, pero al colocar el producto dentro de él, para de funcionar o gira en baja rotación.	- Problemas con el Motor Eléctrico.	- Llamar a la Asistencia Técnica Autorizada (ATA).
- El producto cortado queda preso en el interior del equipamiento.	- Conducto de Salida obstruido.	- Desobstruya el Conducto de Salida.
- Olor a quemado e/o humo.	- Problema en el circuito eléctrico interno o externo del equipamiento.	- Llamar a la Asistencia Técnica Autorizada (ATA).
- Corte Irregular.	- Las Láminas están desafiladas.	- Afilar las láminas.
- Cable eléctrico dañado.	- Falla en el transporte del producto.	- Llamar a la Asistencia Técnica Autorizada (ATA).
- Ruidos anormales.	- Problemas con rodamientos.	- Llamar a la Asistencia Técnica Autorizada (ATA).

- Verifique si el Conducto de Alimentación está cerrado y correctamente trabado;
 - Verifique si el Empujador está correctamente posicionado dentro del Conducto;
- Para accionar el equipamiento, presione el Interruptor Encender para que el equipamiento comience a funcionar.

4.2 Procedimiento para Alimentación

⚠ Bajo ninguna circunstancia utilice instrumentos para empujar el producto a procesar para el interior del Conducto de Alimentación Nº02 (Fig. 01), mucho menos las manos. Utilice el Empujador Nº 01 (Fig.01) para realizar esta operación.

El Rallador de Alimentos es una máquina que trabaja en alta velocidad y, para ello, necesita que la alimentación sea igualmente rápida.

Para alimentarlo, levante el Empujador Nº 01 (Fig. 01) y coloque el producto a procesar dentro del Conducto de Alimentación Nº 02 (Fig. 01), empujándolo para abajo, siempre con auxilio del Empujador.

⚠ La salida de los productos ocurre por gravedad. Se debe efectuar regularmente la limpieza en el interior de la Cámara y en el Conducto de Salida a fin de evitar su obstrucción.

5. LIMPIEZA

- Paso 1: Retire el enchufe del tomacorriente;
- Paso 2: Desarme las piezas desmontables;
- Paso 3: Lave las partes desmontables con agua caliente y jabón neutro.

⚠ Nunca utilice chorros de agua directamente sobre el equipamiento excepto en las partes desmontables.

Paso 4: Al lavar los discos, manipúlelos con cuidado. Para preservar las láminas, no arroje los discos unos contra otros o en otros objetos.

Paso 5: Pase un paño humedecido con agua tibia y jabón neutro en el Gabinete y en la Cámara de los Discos.

Pase el lector de QR Code para obtener informaciones sobre cuidados con los aceros inoxidable.



6. MANUTENCIÓN

La manutención comprende un conjunto de procedimientos con el objetivo de mantener el equipamiento en las mejores condiciones de funcionamiento, permitiendo el aumento de su vida útil y de la seguridad.

* Limpieza – Verificar el ítem 5 “Limpieza” de este manual.

* Cableado: Revisar todos los cables para corroborar posible deterioración y todos los contactos (terminales) eléctricos para verificar posibles aprietes y corrosión.

* Contactos – Interruptor encender/apagar, botón de emergencia, botón reset/restablecer, circuitos electrónicos, etc. Verifique el equipamiento para que todos los componentes estén funcionando correctamente y que la

operación del aparato sea normal.

* Instalación – Verifique la instalación de su equipamiento según el ítem 2 Instalación y Pre-Operación de este manual.

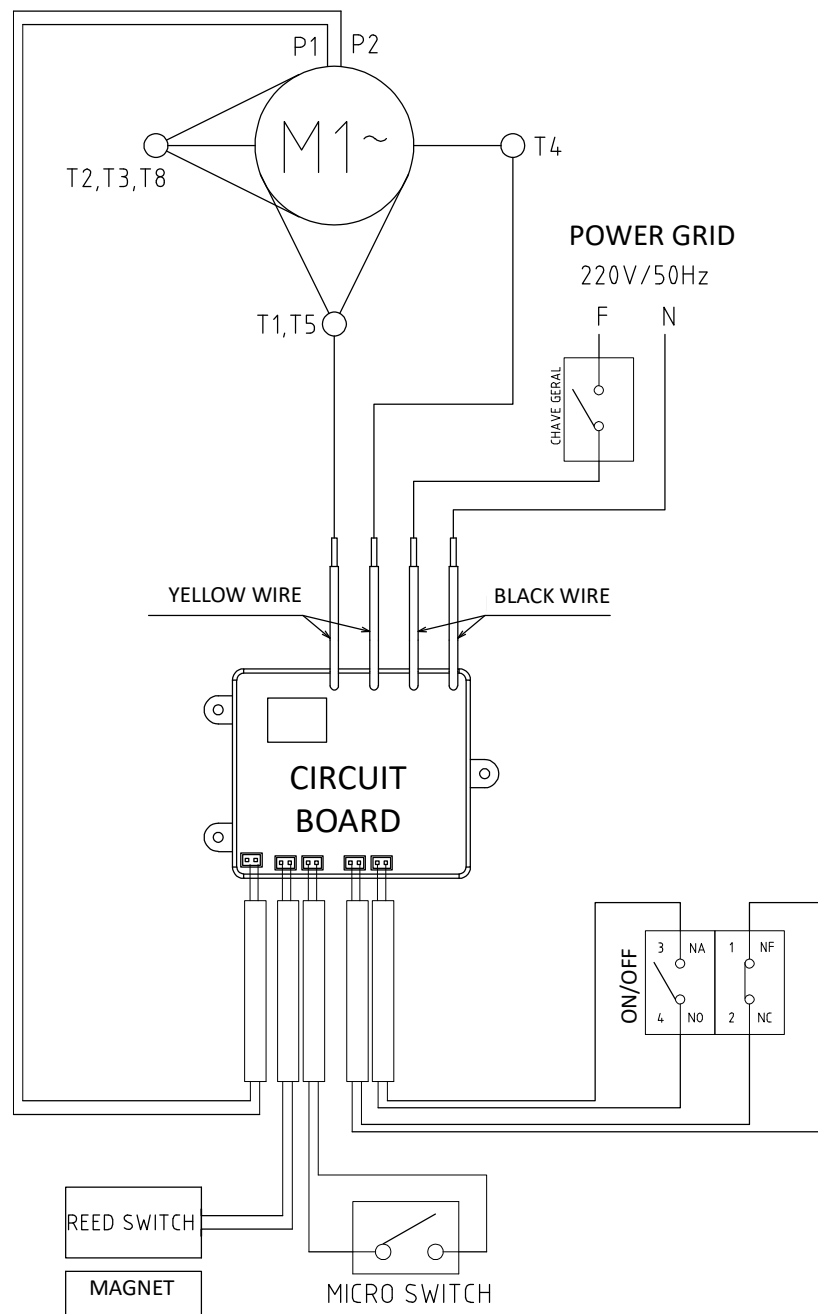
1 - Ítems a verificar y ejecutar mensualmente:

- Verificar la instalación eléctrica;
- Medir la tensión del tomacorriente;
- Medir la corriente de funcionamiento y comparar con la nominal;
- Verificar aprietes de todos los terminales eléctricos del aparato a fin de evitar posibles malos tratos;
- Verificar posibles holguras del eje del motor eléctrico;
- Chequear el cableado y el cable eléctrico cuando haya señales de supercalentamiento, aislación deficiente o avería mecánica.

2 - Ítems a verificar o ejecutar a cada 3 meses:

- Verificar componentes eléctricos como el interruptor encender/apagar, botón de emergencia, botón reset/reinicio y circuito electrónicos cuando haya señales de supercalentamiento, aislación deficiente o avería mecánica.
 - Verificar posibles holguras en los cojinetes y rodamientos.
 - Verificar retenes, anillos o’rings, anillos v’rings y demás sistemas de sellamiento.
- Verifique el apriete de todos los tornillos y tuercas para evitar posibles daños al equipo.

Pase el lector de QR Code para obtener informaciones sobre seguridad y mantenimiento.



INDICE

- 1. INTRODUCCIÓN 07**
- 1.1 Seguridad 07
- 2. COMPONENTES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 07**
- 2.1 Discos Disponibles 08
- 3. INSTALACIÓN Y PRÉ-OPERACIÓN 08**
- 3.1 Posicionamiento 08
- 3.2 Instalación Eléctrica 08
- 3.3 Terminal equipotencial 08
- 3.4 Sistema de seguridad 08
- 3.5 Cambio de Discos 08
- 4. OPERACIÓN 08**
- 4.1 Accionamiento 08
- 4.2 Procedimiento para operación 09
- 5. LIMPIEZA 09**
- 6. MANUTENCIÓN 09**
- 7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 10**
- 8. DIAGRAMA ELÉCTRICO 11**

1. INTRODUCCIÓN

Este producto fue desarrollado para el uso en cocinas comerciales. Es utilizado, por ejemplo, en restaurantes, cantinas, hospitales, panaderías y similares.

La utilización de este equipamiento no es recomendada cuando:

- El proceso de producción sea de forma continua en escala industrial.
- El local de trabajo sea un ambiente con atmósfera corrosiva, explosiva, contaminada con vapor, polvo o gas.

1.1 Seguridad

Las instrucciones a seguir deben ser acatadas para evitar accidentes. Su incumplimiento puede causar lesiones graves:

- 1.1.1 Nunca utilice el equipamiento con: ropas o pies mojados e/o en superficies húmeda o mojadas. No sumerja en agua o en cualquier otro líquido y no utilice chorro de agua directamente en el equipamiento.
- 1.1.2 Cuando el equipamiento sufra una caída, esté dañado de alguna forma o no funcione, es necesario llevarlo hasta una Asistencia Técnica Autorizada.
- 1.1.3 La utilización de accesorios no recomendados por el fabricante, puede ocasionar lesiones corporales.
- 1.1.4 Mantenga las manos y cualquier utensilio alejado de las partes en movimiento del aparato mientras está en funcionamiento para evitar lesiones corporales o daños al equipamiento.
- 1.1.5 Nunca use ropas con mangas anchas, principalmente en los puños durante la operación.
- 1.1.6 Verifique que la tensión del equipamiento y de la red eléctrica sean las mismas y que el equipamiento esté

debidamente conectado a la red de toma a tierra.

⚠ Este equipamiento no es apto para ser utilizado por niños ni personas con discapacidad física, sensorial o psíquica, o que carezcan de la experiencia y los conocimientos necesarios. Excepto cuando lo hagan bajo la supervisión de una persona responsable de su seguridad o que les haya instruido en el manejo.

⚠ Se recomienda mantener a los niños bajo vigilancia para garantizar que no jueguen con el aparato.

⚠ Nunca introduzca los dedos en los locales de alimentación y de eyección de alimento.

⚠ Desconecte el equipamiento de la red eléctrica cuando: no esté en uso, antes de limpiarlo, inserción o extracción de accesorios, manutención y cualquier otro tipo de servicio.

⚠ No utilice el equipamiento si está con el cable o enchufe dañado. Asegúrese que el cable de energía no permanezca en el borde de la mesa/mesada o que toque superficies calientes.

⚠ En caso de emergencia, desconecte el enchufe del tomacorriente.

2. COMPONENTES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FIGURA 01



- 01 – Empujador
- 02 – Conducto de Alimentación
- 03 – Base
- 04 – Interruptor Encender/Apagar
- 05 – Gabinete

TABLA 01

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	RQC
Tensión	V	110 ó 220
Frecuencia	Hz	60
Potencia	W	368
Altura	mm	420
Ancho	mm	200
Profundidad	mm	570
Peso Neto	Kg	15,5
Peso Bruto	Kg	17
Rotación del Disco	RPM	1750
Producción	kg	85

2.1 Discos Disponibles

El Rallador de Alimentos es una máquina de mesada desarrollada para rallar e/o desmenuzar queso y coco seco, pudiendo también procesar casi todos los tipos de vegetales, conservando sus propiedades nutritivas, además de evitar desperdicios.

En la tabla 02 están descritos los discos disponibles, así como también las dimensiones de corte y sus códigos.

TABLA 02

LÁMINA	DENOMINACIÓN	DIMENSIÓN DEL CORTE	CÓDIGO
	Disco Desmenuzador 4	Diámetro de 4 mm	66208.9
	Disco Desmenuzador 8	Diámetro de 8 mm	66226.7
	Disco Rallador	xxxxxxxxxx	66195.3

3. INSTALACIÓN Y PRE-OPERACIÓN

3.1 Posicionamiento

Su equipamiento debe ser posicionado y nivelado sobre una superficie seca y firme con 850 mm de altura, preferencialmente.

3.2 Instalación eléctrica

El cable de alimentación posee 3 dientes, de los cuales el diente central se destina a la toma a tierra. Es obligatorio que los tres dientes estén debidamente conectados antes de accionar el equipamiento.

3.3 Terminal equipotencial

La figura mostrada abajo indica el terminal de conexión equipotencial externo.

Debe ser utilizado para garantizar que no haya diferencia de potencial entre diferentes equipamientos conectados a la red eléctrica, disminuyendo al máximo riesgos de choque eléctrico.

Los distintos equipamientos deben estar conectados uno al otro por sus respectivos terminales de conexión equipotencial.

FIGURA 02



3.4 Sistema de Seguridad

Para la seguridad del operador, este equipamiento posee tres dispositivos capaces de desconectar la máquina para prevenir accidentes.

- a - El primero apaga la máquina automáticamente al retirar el Conducto de Alimentación. Al retornar la posición la

máquina no vuelve a funcionar.

b - El segundo dispositivo interrumpe el funcionamiento de la máquina cuando el empujador es levantado, abriendo el conducto de alimentación. Al retornar el empujador a su posición, la máquina vuelve a funcionar automáticamente.

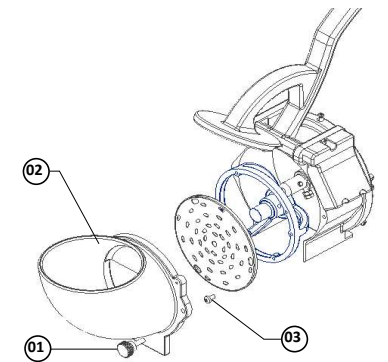
c - El tercer dispositivo apaga el motor de la máquina si hay supercalentamiento. Espere algunos minutos hasta que la máquina se enfríe y vuelva a encender presionando el botón Encender.

3.5 Cambio de Discos

Para ensamble y cambio de las cuchillas siga los pasos abajo:

- Paso 1: Primero elija la cuchilla ideal para el corte deseado según Tabla N°2.
- Paso 2: Suelte el manipulador N° 01 (Fig. 03) girándolo en el sentido anti horario;
- Paso 3: Retire la boca de alimentación N° 02 (Fig. 03);
- Paso 4: Encaje perfectamente la cuchilla elegida en la base del disco.
- Paso 5: Encaje el conjunto de la boca y asegúrala con el manipulador, girándolo en el sentido horario.

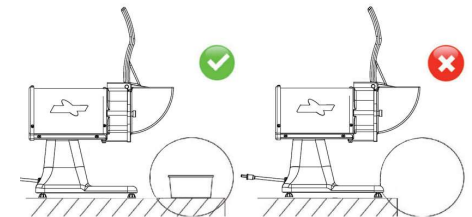
FIGURA 03



4. OPERACIÓN

⚠ Nunca opere el equipamiento cuando está colocado próximo al borde de la superficie de trabajo.

FIGURA 04



- Verifique si el equipamiento está en firme en su local de trabajo.
- Antes de utilizar el equipamiento, deberán lavarse con agua y jabón neutro, todas las partes que entran en contacto con el producto que será procesado.

4.1 Accionamiento

Antes de encender el equipamiento: