

Lined area for notes or additional information.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

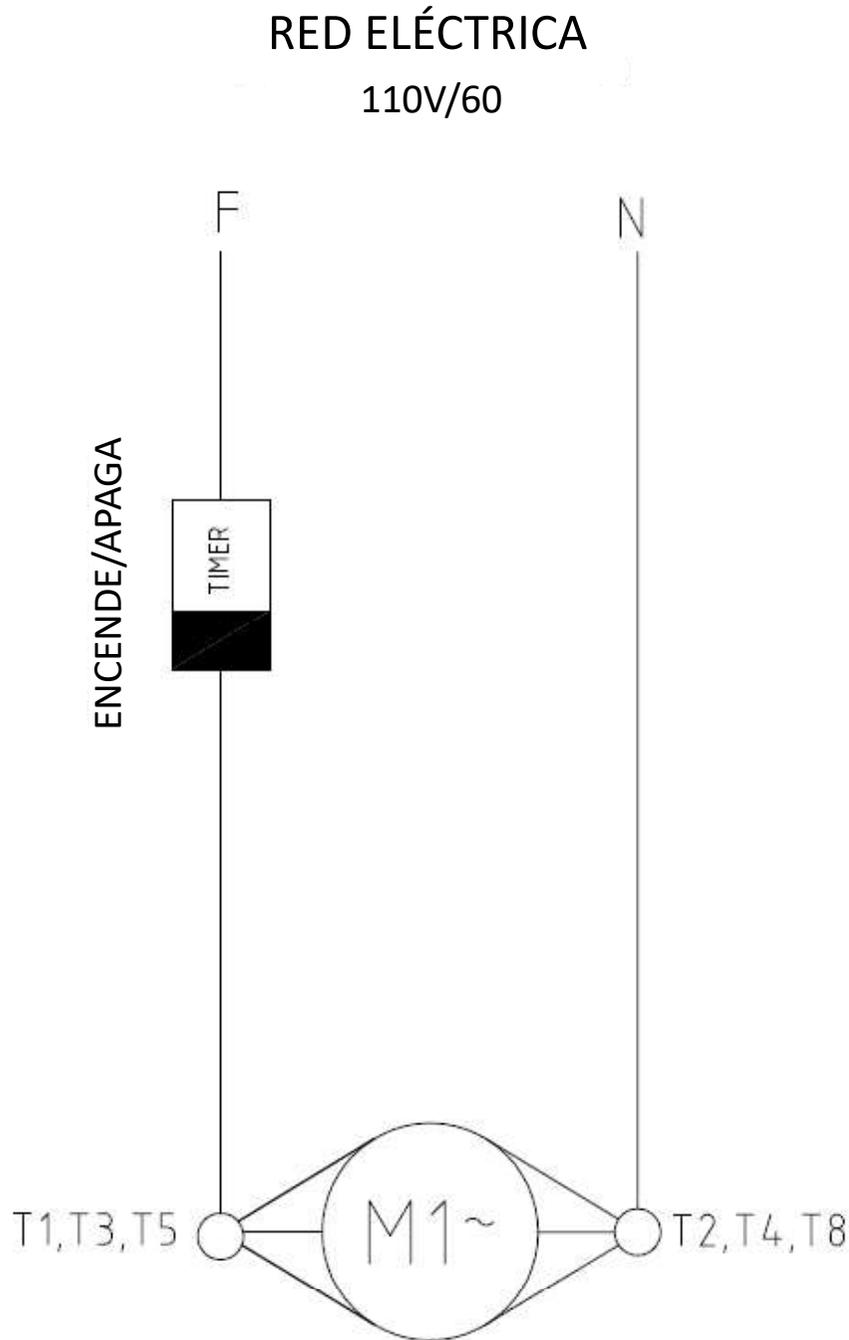


PELADORA DE CEBOLA, 6 kg

MODELO
SNZ C4

690018 - ESPAÑOL
Data de Revisão: 22/08/2025
Metalúrgica Skymns Ltda.
Rodovia Ivo Silveira 9525
Volta Grande
88355-202 Brusque/SC/Brasil
www.skymns.com - Fone: +55 47 3211 6000
CNPJ: 82.983.032/0001-19 - IE 250.064.537





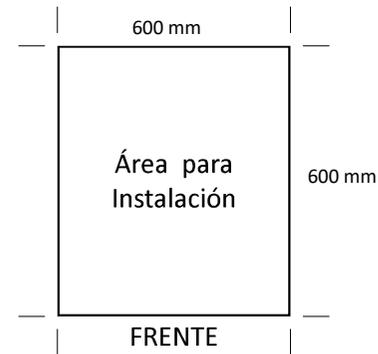
Quadro 01

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	SNZ C4
Producción Promedio	kg/h	hasta 120
Tensión	V	110
Frecuencia	Hz	60
Potencia	CV	0,5
Altura	mm	585
Ancho	mm	490
Profundidad	mm	390
Peso Neto	kg	20,70
Peso Bruto	kg	22,50
Capacidad	kg	6

3. Instalación y Pre Operación

3.1 Posicionamiento

El equipo debe ser colocado y nivelado sobre una superficie seca y firme.



3.2 Instalação Elétrica

Este aparato fue diseñado para 110 ó 220 V (60Hz). Al recibirlo, verifique el voltaje registrado en la etiqueta existente en el cable eléctrico.

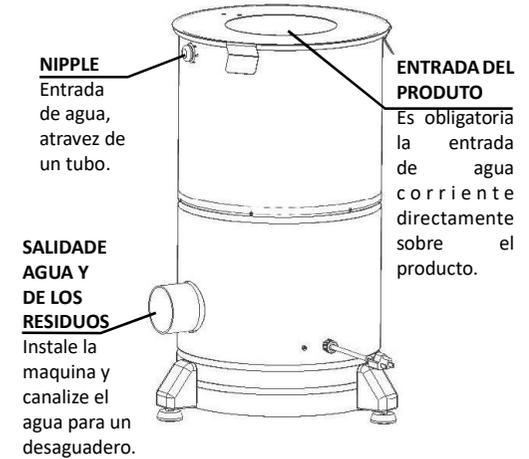
El cable de alimentación posee un enchufe con tres clavillos (el central es el clavilla de aterramiento), es obligatorio que los tres estén debidamente conectados antes de usar el equipo.

⚠ Certifíquese de que la tensión de la red eléctrica es la misma de la tensión indicada en la etiqueta del cable de alimentación.

3.3 Instalación Hidráulica

Recomiendase instalar la maquina cerca de un desaguedero o canalizar la salida del agua. Es también necesario instalar un grifo (diámetro 3/4) con agua corriente directamente sobre el producto que se desee descascarar. Como alternativa, es posible captar el agua por otro grifo a través del tubo de entrada de agua.

Figura 02



El chorro de agua que entra no debe pasar el centro del disco, como representado en la figura 04.

El flujo de agua debe ser en el máximo de 2,5 l por minuto.

Figura 03



Pre Operación

Antes de usar el equipo se debe lavar todas las partes que entren en contacto con el producto con agua y jabón neutro (vea ítem 5 Limpieza).

Certifíquese que la Peladora de Papas esté firme en su lugar de trabajo.

⚠ Antes de iniciar el procesamiento, los productos deben estar limpios, sin tierra y sin arena.

4. Operación

4.1 Accionamiento

Para prender el equipo proceda como abajo:

- Coloque el enchufe en la toma de la red eléctrica.
- 1 - Verifique si la Tapa No. 06 (Fig.01) esté colocada correctamente.
- 2 - Presione la Timer Switch No. 04 (Fig.01) en la posición "1".

4.2 Procedimiento para la Operación

- Coloque el producto a pelar en el interior de la máquina.
- Coloque la tapa en su debido lugar.
- El equipo no funcionará si la Tapa de Protección N° 01 (Fig.01) no está ubicada en su debido lugar.
- Abra el grifo de agua.
- Encienda el equipo utilizando el interruptor encendido N°06 (Fig.01), que se encuentra en la lateral del Gabinete N° 02 (Fig.01).
- La peladora tiene capacidad máxima para 6 kg de cebolla y el tiempo estimado para la operación es de 30 a 50 segundos.
- Es posible observar el producto mientras está siendo pelado a través de la abertura existente en la Tapa de Protección N° 01 (Fig.01). Una vez terminado el proceso de pelado, apague la máquina y espere hasta que el disco esté completamente parado y retire el producto manualmente.

5. LIMPIEZA

⚠ Retire el enchufe de su toma antes de iniciar la limpieza.

El equipo debe ser totalmente limpio y higienizado, cuando:

- Antes de la utilizarlo por la primera vez;
- Todos los días después del turno de trabajo;
- Siempre que no utilizarlo por un largo período de tiempo;
- Antes de ponerlo en operación después de un largo período de tiempo de inactividad.
- Algunas partes pueden ser removidas para la limpieza:
- Disco No. 07 (Fig.01)

Para hacer una buena limpieza de la máquina siga las siguientes instrucciones:

1. Prenda la máquina en vacío y hágala trabajar por algunos minutos, dejándole escurrir agua en abundancia;
2. Desligue la máquina de la red eléctrica y espere que el disco No.07 (Fig.01) esté completamente parado.
3. Pase un paño húmedo en la parte externa de la máquina.
4. Retire la Tapa No.06 (Fig.01) y levante el disco No.07 (Fig.01).
5. Use un cepillo con dientes de nylon y agua abundante para limpiar el disco.
6. Recolecte el disco y la tapa al terminar la limpieza. Tenga cuidado para que el disco se encaje en el perno del eje

central No.02 (Fig 02).

Lave todas las partes con agua y jabón neutro.

⚠ Nunca use chorros de agua directamente sobre la máquina.

Escanee el código QR a continuación para obtener más información sobre el cuidado del acero inoxidable.



6. MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser considerado como un conjunto de procedimientos con el objetivo de conservar el equipo en las mejores condiciones de funcionamiento propiciando un aumento de su vida útil y de su seguridad.

* Limpieza – Verificar el ítem No.5 de este manual.

* Cableado – Verifique todos los cables cuanto a su deterioración y todos los terminales cuanto a su aprieto y corrosión.

* Contactos – Timer Switch, botón de emergencia, botón rearme, circuitos electrónicos, etc Verifique el equipo para que todos los componentes estén funcionando correctamente, y que la operación del equipo sea normal.

* Instalación – Verifique la instalación de su equipo de acuerdo con el ítem 3.1 de este manual.

1 - Verificaciones a ejecutar mensualmente:

- Verificar la instalación eléctrica;
- Controlar la tensión de la toma eléctrica;
- Medir la corriente eléctrica y compararla con la corriente nominal;
- Verificar el aprieto de todos los terminales eléctricos para evitar malos contactos;
- Verificar posibles holguras del eje del motor eléctrico;
- Controlar el cableado eléctrico para identificar señales de sobrecalentamiento, aislamiento deficiente o avería mecánica.

2 - Verificaciones a ejecutar cada tres meses:

- Verificar los componentes eléctricos como la llave prende/desliga, botón de emergencia, botón rearme, y circuitos electrónicos con respecto a sobrecalentamiento, aislamiento deficiente o avería mecánica.
- Verificar posibles holguras en los ejes y rodamientos.
- Verificar retenedores, anillos O'ring, anillos V'ring, y otros sistemas de vedamiento.
- Verifique el aprieto de todos los tornillos y tuercas para evitar posibles daños al equipo.

Escanee el código QR en el lateral para obtener información básica de seguridad y mantenimiento.



7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CUADRO 02

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
- La máquina no prende.	- Falta de energía eléctrica en la red. - Problemas en el circuito eléctrico interno o externo de la máquina.	- Verifique si hay energía eléctrica en la red. - Llame la Asistencia Técnica.
- Olor a quemado ó humo.	- Problemas en el circuito eléctrico interno ó externo de la máquina.	- Llame la Asistencia Técnica.
- La máquina prende, sin embargo cuando el producto es colocado sobre el disco, este para o gira en baja rotación.	- Correa desliza. - Problema en el motor eléctrico.	- Llame la Asistencia Técnica.
- Cable eléctrico dañado.	- Problema durante el transporte.	- Llame la Asistencia Técnica.
- Ruidos anormales.	- Rodamiento dañado.	- Llame la Asistencia Técnica.