

Lined area for notes or additional information.

MANUAL DE INSTRUCCIONES



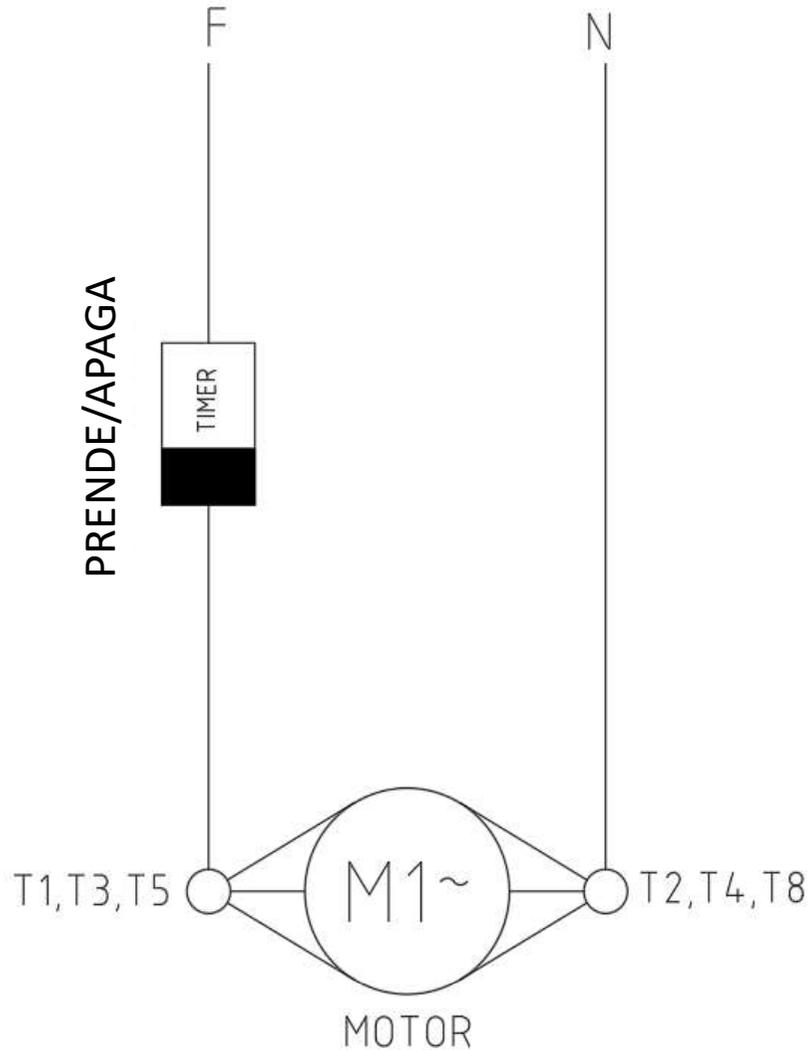
PELADORA DE PAPAS, 10 kg

MODELO
DB-10

690028 - ESPAÑOL
Data de Revisão: 22/08/2025
www.dimetal-ec.com



RED ELÉCTRICA
110V - 60Hz



Quadro 01

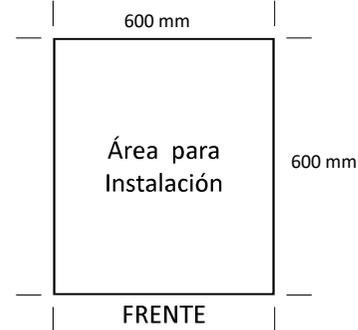
CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	DB-10
Producción Mediana	kg/h	hasta 200
Tensión	V	110
Frecuencia	Hz	60
Potencia	W	368
Altura	mm	720
Ancho	mm	475
Profundidad	mm	580
Peso Neto	kg	24,2
Peso Bruto	kg	27,6
Capacidad de Carga	kg	10

3. Instalación y Pre Operación

3.1 Posicionamiento

El equipo debe ser colocado y nivelado sobre una superficie seca y firme.

Figura 03



3.2 Instalación Eléctrica

Verifique el voltaje de la red eléctrica para ver se es 110.

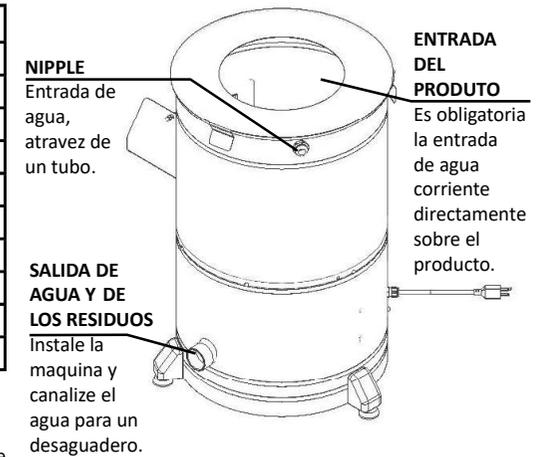
Es obligatorio que todos los clavillos de el cable de alimentación estén debidamente conectados antes de usar el equipo.

⚠ **Certifíquese de que la tensión de la red eléctrica es la misma de la tensión indicada en la etiqueta del cable de alimentación.**

3.3 Instalación Hidráulica

Recomiendase instalar la maquina cerca de un desagadero o canalizar la salida del agua. Es también necesario instalar un grifo (diámetro 3/4) con agua corriente directamente sobre el producto que se desee descascarar. Como alternativa, es posible captar el agua por otro grifo a través del tubo de entrada de agua.

Figura 04



El chorro de agua que entra no debe pasar el centro del disco, como representado en la figura 05.

El flujo de agua debe ser en el máximo de 2,5 l por minuto.

Figura 05



Pre Operación

Antes de usar el equipo se debe lavar todas las partes que entren en contacto con el producto con agua y jabón neutro (vea ítem 5 Limpieza).

Certifíquese que la Peladora de Papas esté firme en su lugar de trabajo.

⚠ **Antes de iniciar el procesamiento, los productos deben estar limpios, sin tierra y sin arena.**

4. Operación

4.1 Accionamiento

Para prender el equipo proceda como abajo:

- Coloque el enchufe en la toma de la red eléctrica.

1 - Verifique si la Tapa No. 07 (Fig.01) esté colocada correctamente.

2 - Gira la llave del temporizador No. 05 (Fig.01).

4.2 Procedimiento para la Operación

⚠ En ninguna circunstancia toque con la mano el Disco mientras el esté en movimiento.

Coloque el producto a ser descascarado dentro el equipo.

- Fije a Tapa Nº 07 (Fig. 01) em su debido lugar.

- Abra el agua.

- Gira la llave del temporizador No.05 (Fig.01).

- La peladora tiene una capacidad máxima de 10 Kg de papas y el tiempo estimado para la operación es de 1,2 a 2 minutos.

- Es posible observar cuando el producto estuviera descascarado a través de la abertura existente en la Tapa No.07 (Fig.01). Depois de se ter o produto descascado, desligue o equipamento e espere até que o disco esteja completamente parado e retire o produto manualmente.

5. LIMPIEZA

⚠ Retire el enchufe de su toma antes de iniciar la limpieza.

El equipo debe ser totalmente limpio y higienizado, cuando:

- Antes de la utilizarlo por la primera vez;
- Todos los días después del turno de trabajo;
- Siempre que no utilizarlo por un largo período de tiempo;
- Antes de ponerlo en operación después de un largo período de tiempo de inactividad.

- Algunas partes pueden ser removidas para la limpieza:

- Disco Abrasivo No. 08 (Fig.01)

Para hacer una buena limpieza de la maquina siga las siguientes instrucciones:

1. Prenda la maquina en vacío y hágala trabajar por algunos minutos, dejándole escurrir agua en abundancia;
2. Desligue la maquina de la red eléctrica y espere que el disco No.08 (Fig.01) esté completamente parado.
3. Pase un paño húmedo en la parte externa de la maquina.
4. Retire la Tapa No.07 (Fig.01) y levante el disco No.08 (Fig.01).
5. Use un cepillo con dientes de nylon y agua abundante para limpiar el disco.
6. Recoloque el disco y la tapa al terminar la limpieza. Tenga cuidado para que el disco se encaje en el perno del eje

central No.02 (Fig 02).

Lave todas las partes con agua y jabón neutro.

⚠ Nunca use chorros de agua directamente sobre la maquina.

Escanee el código QR a continuación para obtener más información sobre el cuidado del acero inoxidable.



6. MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser considerado como un conjunto de procedimientos con el objetivo de conservar el equipo en las mejores condiciones de funcionamiento propiciando un aumento de su vida útil y de su seguridad.

* Limpieza – Verificar el ítem No.3.3 de este manual.

* Cableado – Verifique todos los cables cuanto a su deterioración y todos los terminales cuanto a su aprieto y corrosión.

* Contactos – Tecla del temporizador, botón de emergencia, botón rearme, circuitos electrónicos, etc Verifique el equipo para que todos los componentes estén funcionando correctamente, y que la operación del equipo sea normal.

* Instalación – Verifique la instalación de su equipo de acuerdo con el ítem 2.1 de este manual.

1 - Verificaciones a ejecutar mensualmente:

- Verificar la instalación eléctrica;
- Controlar la tensión de la toma eléctrica;
- Medir la corriente eléctrica y compararla con la corriente nominal;
- Verificar el aprieto de todos los terminales eléctricos para evitar malos contactos;
- Verificar posibles holguras del eje del motor eléctrico;
- Controlar el cableado eléctrico para identificar señales de sobrecalentamiento, aislamiento deficiente o avería mecánica.

2 - Verificaciones a ejecutar cada tres meses:

- Verificar los componentes eléctricos como la llave del temporizador, botón de emergencia, botón rearme, y circuitos electrónicos con respecto a sobrecalentamiento, aislamiento deficiente o avería mecánica.
- Verificar posibles holguras en los ejes y rodamientos.
- Verificar retenedores, anillos O'ring , anillos V'ring, y otros sistemas de vedamiento.

Escanee el código QR en el lateral para obtener información básica de seguridad y mantenimiento.



7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
- La maquina no prende.	- Falta de energía eléctrica en la red. - Problemas en el circuito eléctrico interno o externo de la maquina.	- Verifique si hay energía eléctrica en la red - Llame la Asistencia Técnica.
- Olor a quemado ó humo.	- Problemas en el circuito eléctrico interno ó externo de la maquina.	- Llame la Asistencia Técnica.
- La maquina prende, sin embargo cuando el producto es colocado sobre el disco, este para o gira en baja rotación.	- Correa desliza. - Problema en el motor eléctrico.	- Llame la Asistencia Técnica.
- Cable eléctrico dañado.	- Problema durante el transporte.	- Llame la Asistencia Técnica.
- Ruidos anormales.	- Rodamiento dañado.	- Llame la Asistencia Técnica.