



Metalúrgica Skymssen Ltda.
Rodovia Ivo Silveira, 9525 – Volta Grande
88355-202 – Brusque – SC
CNPJ: 82.983.032/0001-19
Fone: +55 47 3211 600
www.skymssen.com

69479.9 - PORTUGUÊS

Data de Correção: 29/09/2023

- ALÉM DESTES EQUIPAMENTOS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
- DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

WWW.SKYMSEN.COM

MANUAL DE INSTRUÇÕES



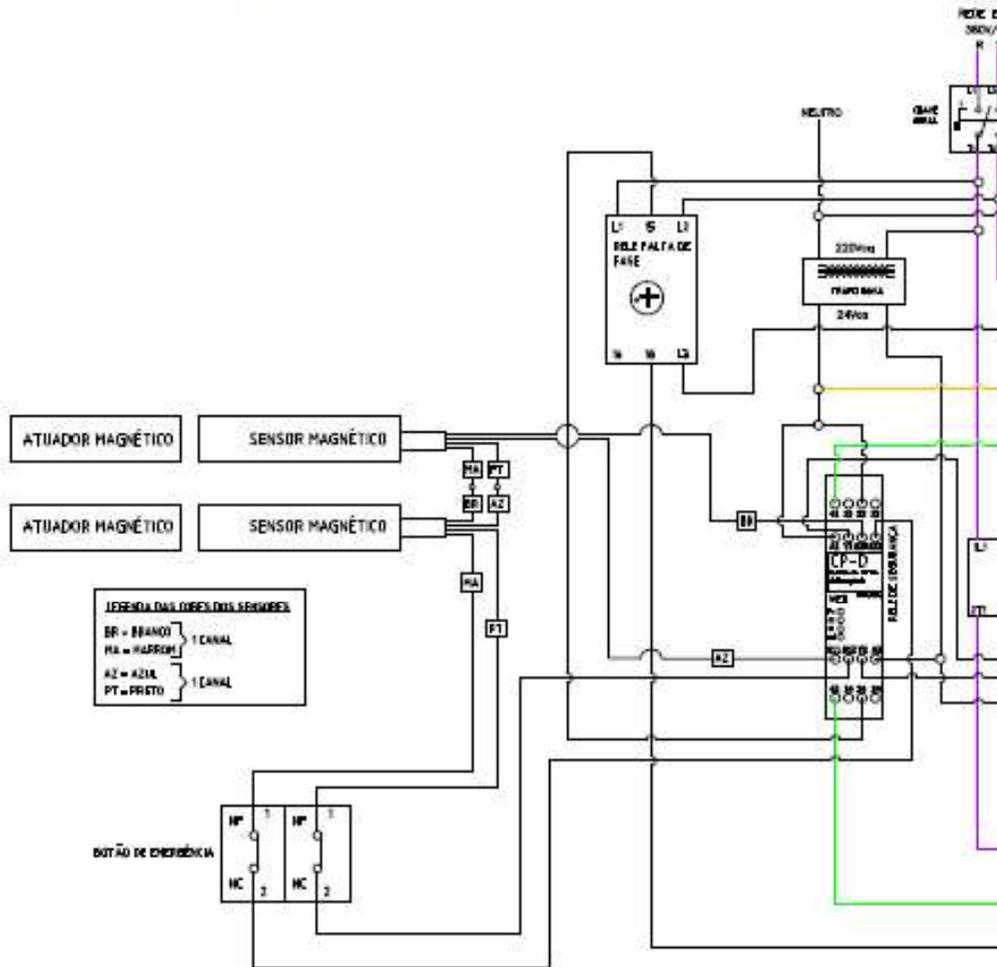
SERRA-FITA PARA OSSOS INOX, COM EMPURRADOR, MESA MÓVEL,
REGULADOR DE CORTE

MODELOS

SFL-282HD

O CONECTOR MACHO DO CHICOTE DEVERÁ SER AC

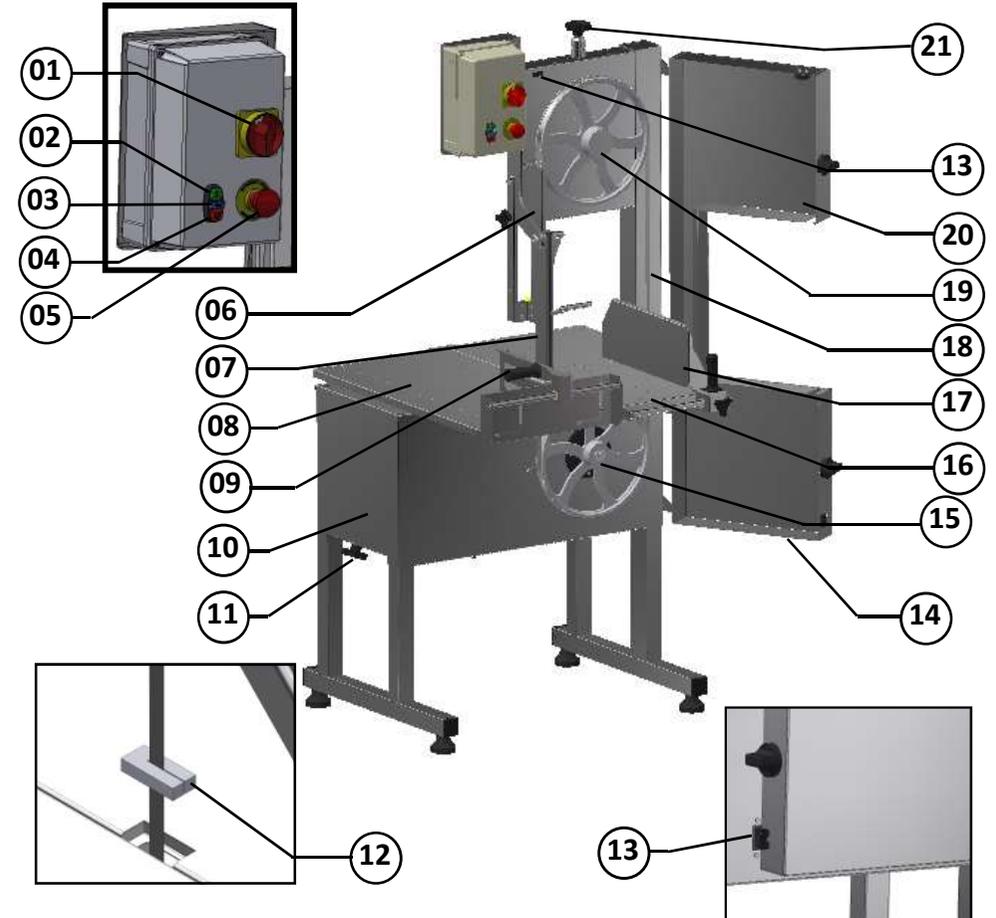
O aterramento deverá ser feito na carcaça da máquina.



1.2 Principais Componentes

Todos os componentes que incorporam a máquina são construídos com materiais criteriosamente seleccionados para cada função, dentro dos padrões de testes e da experiência Skymesen.

FIGURA 01



- 01 - Chave Geral
- 02 - Botão Liga
- 03 - Botão Reset
- 04 - Botão Desliga
- 05 - Botão de Emergência
- 06 - Guia da Lâmina
- 07 - Proteção Frontal
- 08 - Mesa Móvel
- 09 - Empurrador Lateral
- 10 - Estrutura
- 11 - Manípulo do Esticador da Lâmina

- 12 - Taco da Mesa
- 13 - Sensor de Segurança
- 14 - Porta Inferior
- 15 - Manípulo Esticador da Lâmina
- 16 - Mesa Fixa
- 17 - Regulador de Corte
- 18 - Lâmina
- 19 - Volante Superior
- 20 - Porta Superior
- 21 - Tensionador da Lâmina

1.3 Características Técnicas

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	SFL-282HD	SFL-282HD
Comprimento da Lâmina	mm	2.820	2.820
Largura da Lâmina	pol.	3/4"	3/4"
Dentes Por Polegada*	DPP	4 ou 6	4 ou 6
Potência	CV	2	2
Alimentação Elétrica	-	Trifásica	Monofásica
Tensão Elétrica	V	220 ou 380	220
Frequência	Hz	60	60
Altura	mm	1900	1900
Largura	mm	900	900
Profundidade	mm	980	980
Peso Líquido	kg	129	129
Peso Bruto	kg	178	178
Altura Máxima de Corte	mm	350	350
Largura Máxima de Corte	mm	330	330
Dimensões da mesa	(LxP) mm	870x810	870x810

*A quantidade de dentes da lâmina influencia tanto a velocidade e o acabamento do corte, quanto a quantidade de serragem/resíduo produzido. Diferentes aplicações exigem diferentes tipos de lâmina, por isso, verifique a tabela a seguir para escolher a lâmina que melhor se adequa a sua realidade:

Guia para Seleção de Lâmina			
4 DPP	Maior Velocidade de Corte	Maior Quantidade de Serragem	Indicado para cortes rápidos e carne congelada
6 DPP	Menor Velocidade de Corte	Menor Quantidade de Serragem	Indicado para cortes de acabamento e carne resfriada

2. Instalação e Pré-Operação

2.1 Instalação

2.1.1 Posicionamento

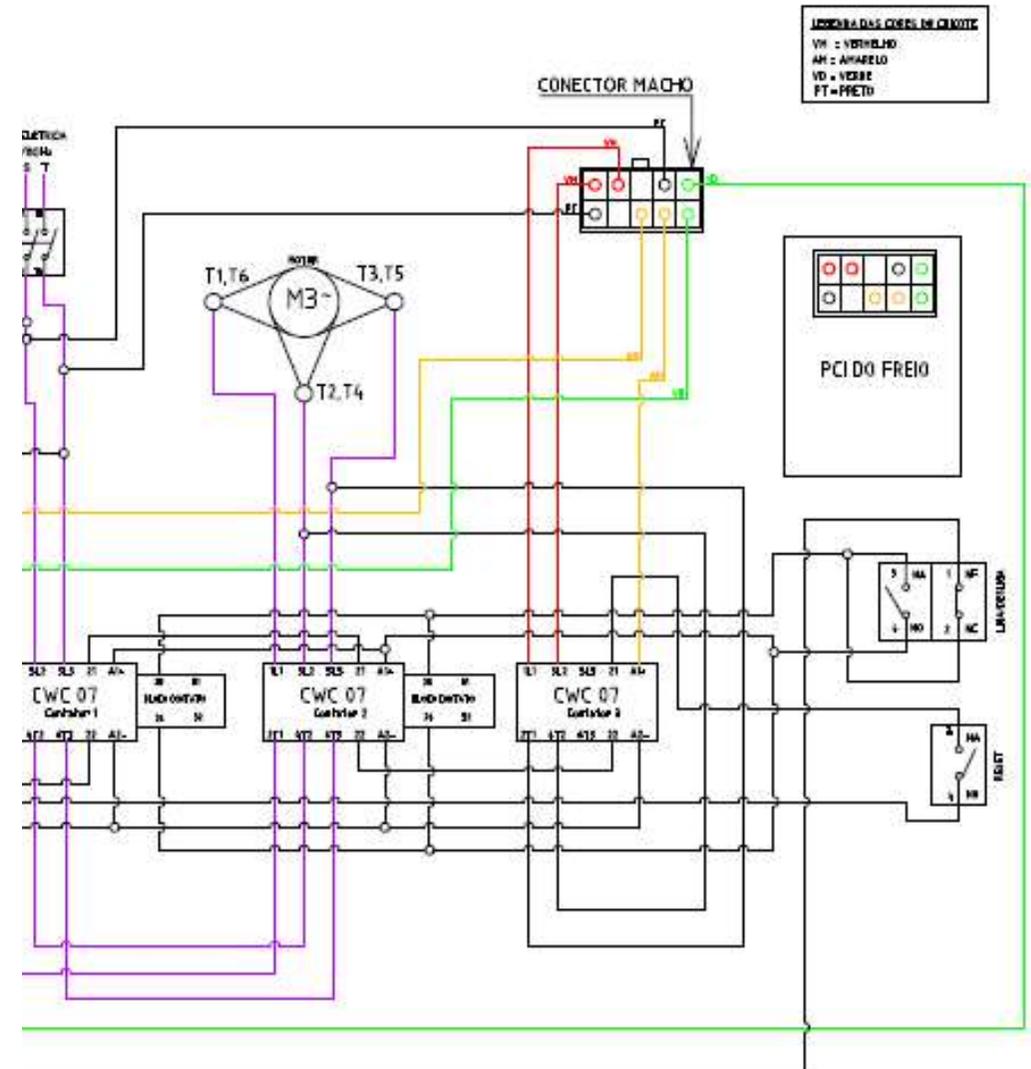
O equipamento deve ser posicionado sobre uma superfície firme e nivelada. Veja no desenho abaixo a área necessária para sua instalação:



2.1.2 Instalação Elétrica

Este equipamento é fornecido com um cabo de alimentação no qual está acoplado um plugue industrial. Para a instalação elétrica deve ser utilizada uma tomada industrial de sobrepor ou de

COPLADO NO CONECTOR FÊMEA DA PCI DO FREIO.



O CONECTOR MACHO DO CHICOTE DEVERÁ SER AC



O aterramento deverá ser feito na carcaça da máquina.

embutir, que deverá ser instalada conforme as normas vigentes. Na tabela a seguir estão relacionados os modelos de plugue e de tomada indicados de acordo com o equipamento adquirido:

Modelo	SFL-282HD	SFL-282HD	SFL-282HD
Alimentação	Trifásica	Trifásica	Monofásica
Tensão	220V	380V	220V
Plugue Industrial	3P+T 16A 220V	3P+N+T 32A 380V	2P+T 32A 220V
Tomada Sobrepor	3P+T 16A 220V	3P+N+T 32A 380V	2P+T 32A 220V
Tomada Embutir	3P+T 16A 220V	3P+N+T 32A 380V	2P+T 32A 220V

Nota: A Metalúrgica Skymssen utiliza e indica para seus equipamentos plugues e tomadas industriais dos fabricantes WEG e STECK. O aterramento das instalações elétricas é obrigatório. Verifique se todos os pinos estão devidamente conectados antes de acionar o equipamento.

IMPORTANTE

Certifique que a tensão da rede elétrica onde o equipamento será instalado é compatível com a tensão indicada na etiqueta existente no cabo de alimentação.

2.2 Pré-Operação

Verifique se o equipamento está firme em sua posição. Lave todas as partes que entram em contato com os alimentos, conforme o item 3.4 Limpeza.

3. Operação

3.1 Acionamento

Para ligar o equipamento proceda conforme descritivo abaixo:

- 1 - Verifique se as Portas estão devidamente fechadas;
- 2 - Posicione a Chave Geral para a posição Liga;
- 3 - Verifique se o Botão de emergência esta destravado, conforme ilustrado na Fig.02:
 - 3a - Quando acionado, o Botão de Emergência permanece retido nesta posição.
 - 3b - Para destravá-lo basta puxá-lo, fazendo com que retorne à posição de acionamento.
- 4 - Pressione e solte o Botão Reset Nº01 (Fig. 02);
- 5 - Pressione e solte o Botão Liga Nº02 (Fig. 02).

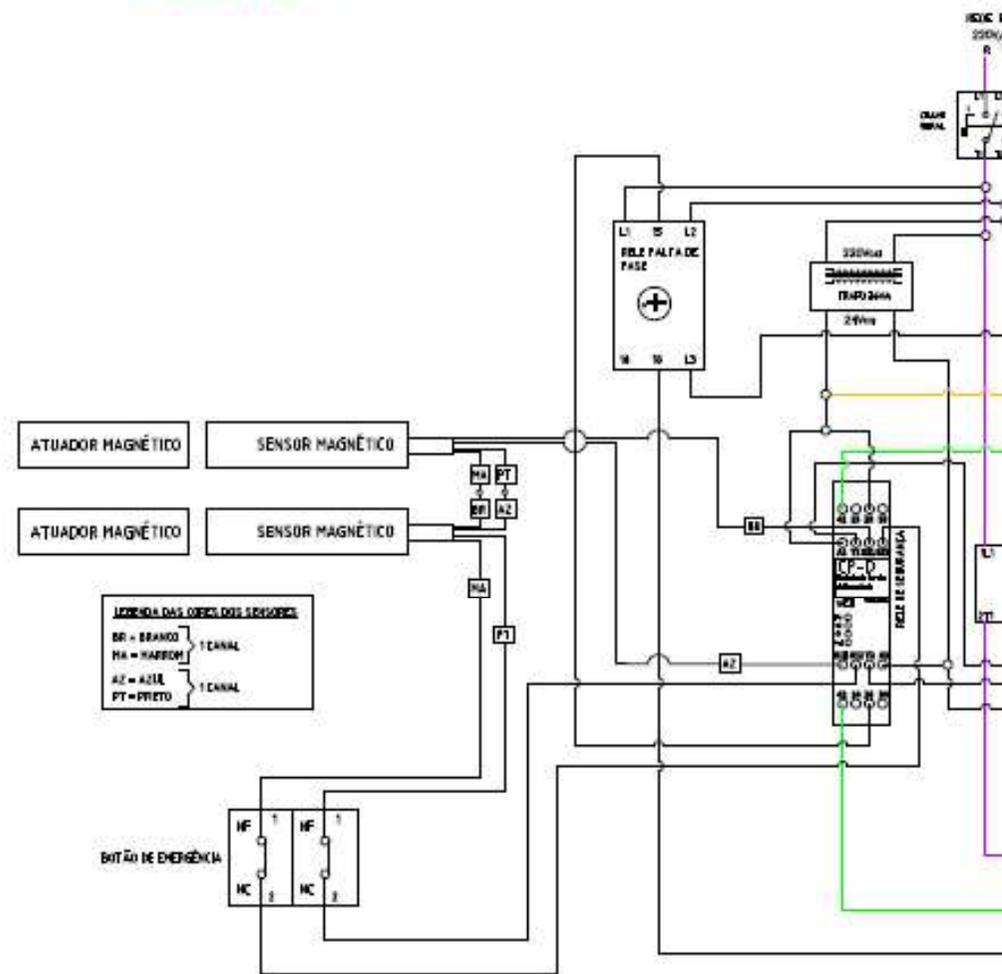
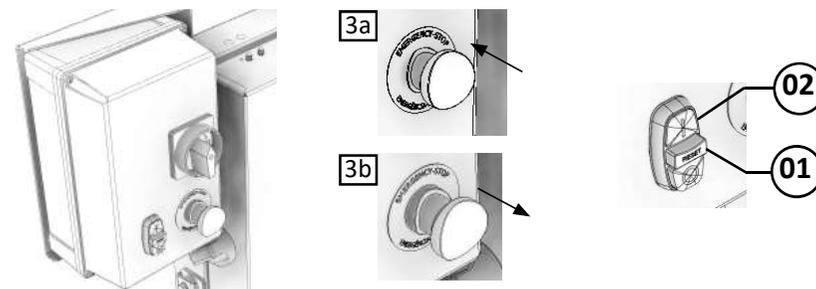


FIGURA 02



IMPORTANTE

Outros procedimentos para operar o equipamento são inseguros, nesta condição o equipamento não deve ser utilizado.

3.2 Procedimentos para Operação

3.2.1 Portas Superior e Inferior

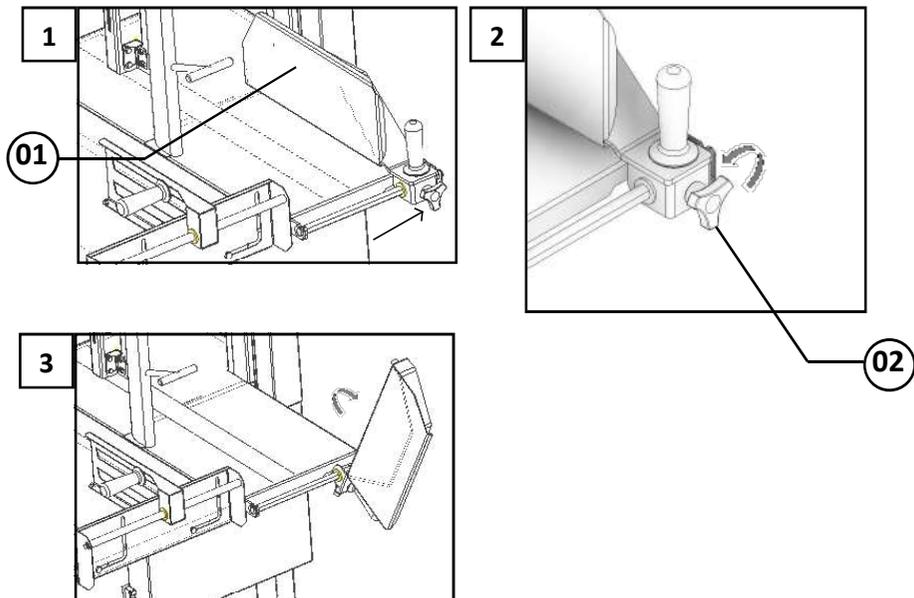
As Portas devem permanecer fechada enquanto a máquina estiver em uso.

3.2.2 Regulador de Corte

A fim de manter uma espessura constante em vários cortes, utilize o Regulador de Corte Nº01 (Fig. 03). Para isso gire o Manípulo do Regulador de Corte Nº02 (Fig. 03) no sentido anti-horário, liberando a trava para sua movimentação. Posicione o Regulador de Corte na espessura desejada, gire o Manípulo no sentido horário retomando o seu travamento no eixo.

Para o corte de peças maiores o Regulador de Corte pode ser basculado do Eixo. Para isso, siga as seguintes etapas, conforme ilustrado a seguir:

FIGURA 03

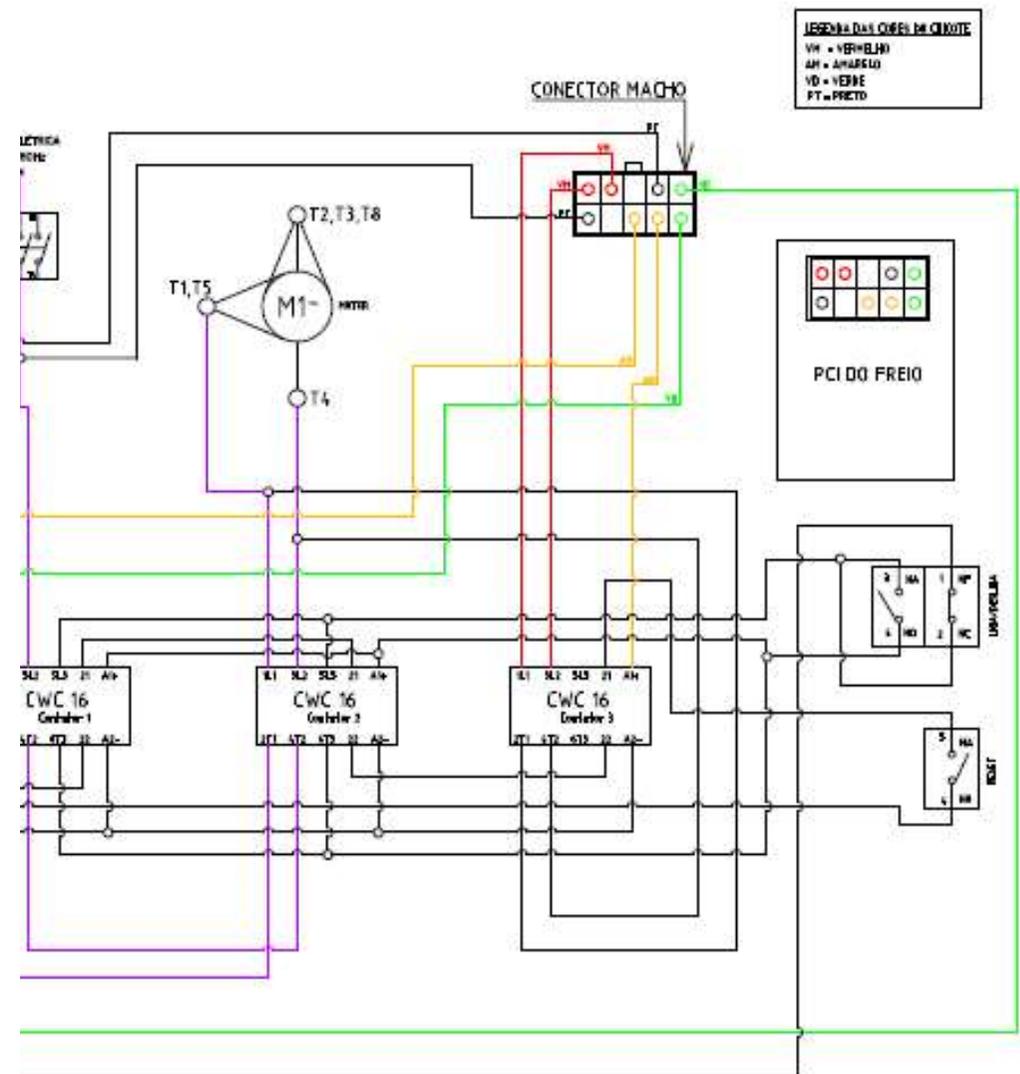


1 - Desloque o Regulador de Corte para o lado direito até o limite do Eixo, conforme Fig. 03 - etapa 01;

2 - Afrouxe o Manípulo do Regulador de Corte girando-o para o sentido anti-horário, como indicado na Fig. 03 - etapa 02;

3 - Bascule o Regulador de Corte como ilustrado na Fig. 03 - etapa 03.

CONECTADO NO CONECTOR FÊMEA DA PCI DO FREIO.



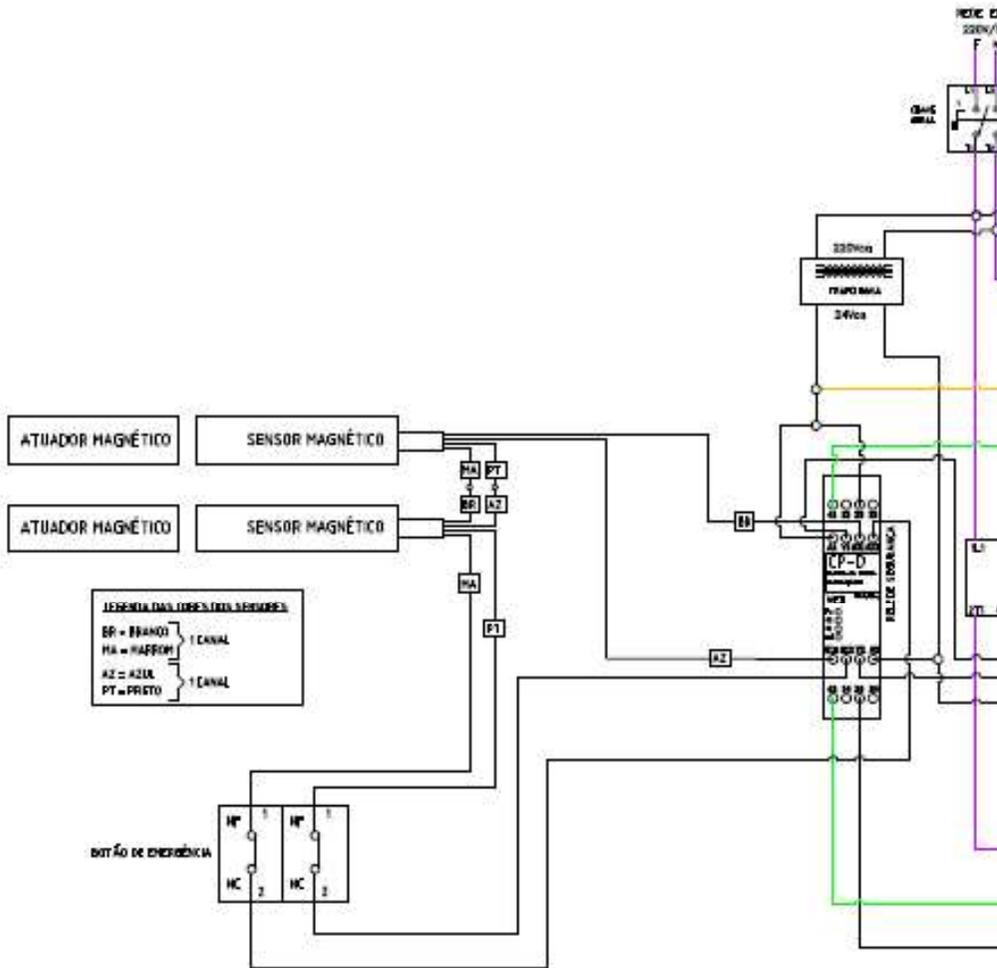
8. Diagrama Elétrico

SFL-282HD 220V-M 2CV

O CONECTOR MACHO DO CHICOTE DEVERÁ SER AC



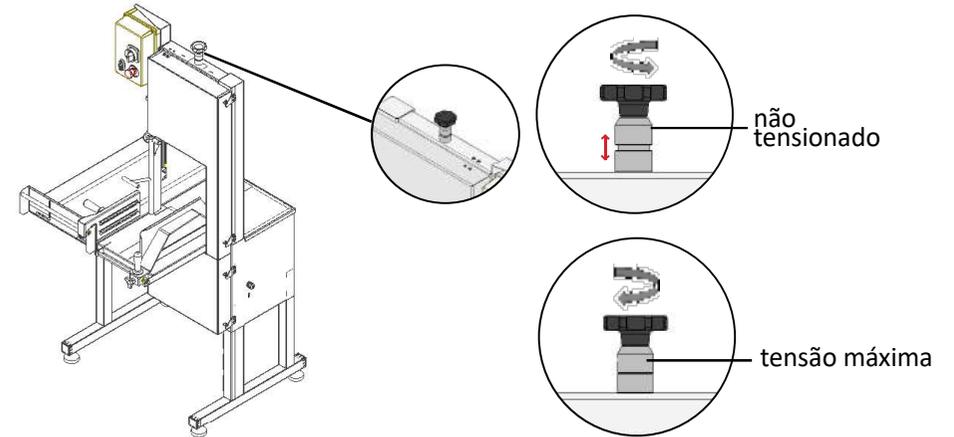
O aterramento deverá ser feito na carcaça da máquina.



3.2.3 Lâmina

A Lâmina de corte deve ser instalada com os dentes voltados para frente da máquina e apontados para baixo.
Para tensionar a Lâmina, gire o Tensionador da Lâmina no sentido horário até obter a tensão ideal, conforme Fig. 04.

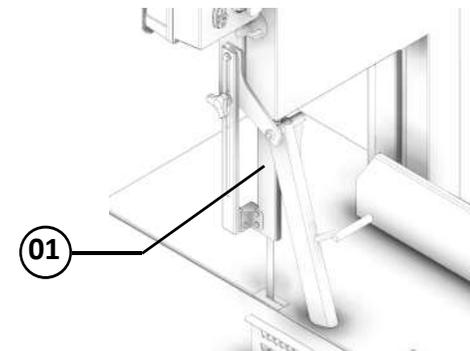
FIGURA 04



3.2.4 Guia da Lâmina

A altura do Guia da Lâmina deve ser ajustada para que a zona de corte (área exposta da Lâmina) para que tenha pouco mais do que a altura da peça a ser cortada, aumentando assim a estabilidade da lâmina e a segurança do operador. Para efetuar a regulagem, com o equipamento desligado, afrouxe o Manípulo do Guia da Lâmina, posicione o Guia da Lâmina na altura ideal e aperte novamente o Manípulo.

FIGURA 05



3.2.5 Painel de comando

O Painel de Comando (Fig. 02) está localizado na parte superior do equipamento, possibilitando seu fácil acesso em caso de emergência.

IMPORTANTE

O Botão de Emergência não deve ser usado para desligar a máquina quando em operação normal. O uso indevido causará o desgaste prematuro dos componentes.

Antes de ligar a máquina:

Destrave a Mesa Móvel e puxe para a sua posição inicial;
Coloque o produto a ser cortado sobre a Mesa Móvel;
Defina a espessura da fatia a ser cortada ajustando o Regulador de Corte;
Posicione a Proteção Frontal sobre o produto a ser cortado;
Ajuste o Guia da Lâmina para que a área exposta da Lâmina tenha apenas a altura da peça a ser cortada;

Fique posicionado em frente a Serra-Fita tendo a visão frontal da Lâmina de corte.

IMPORTANTE

Nunca retire a fatia pela frente da Lâmina.

Depois de ligar a máquina:

Coloque ou empilhe as fatias sobre a Mesa Fixa.

Para finalizar o corte das últimas fatias utilize a face dentada do Empurrador Lateral.

Ao término da última fatia desligue a máquina pressionando o Botão Desliga.

As vibrações e ruídos gerados pelo equipamento não são significantes.

3.3 Sistemas de segurança

Este equipamento possui um sistema de segurança que impede o aparelho de reiniciar automaticamente quando a energia é restabelecida após uma desconexão temporária.

Possui sistema de frenagem no motor.

Possui sistema de monitoramento por relé com duplo canal.

Painel de comando com tensão máxima de 25 V.

7. Manutenção

A manutenção deve ser considerada um conjunto de procedimentos que visa a manter o equipamento nas melhores condições de funcionamento, propiciando aumento da vida útil e da segurança.

* Limpeza – Verificar item 3.4 Limpeza deste manual.

* Fiação – Cheque todos os cabos quanto à deterioração e todos os contatos (terminais) elétricos quanto ao aperto e corrosão.

* Contatos – Chave liga/desliga, botão de emergência, botão reset, circuitos eletrônicos, etc. Verifique o equipamento para que todos os componentes estejam funcionando corretamente e que a operação do aparelho seja normal.

* Instalação – Verifique a instalação do seu equipamento conforme item 2.1 Instalação, deste manual.

* Vida útil do produto – 50.000 ciclos conforme norma de ensaio.

1 - Itens a verificar e executar mensalmente:

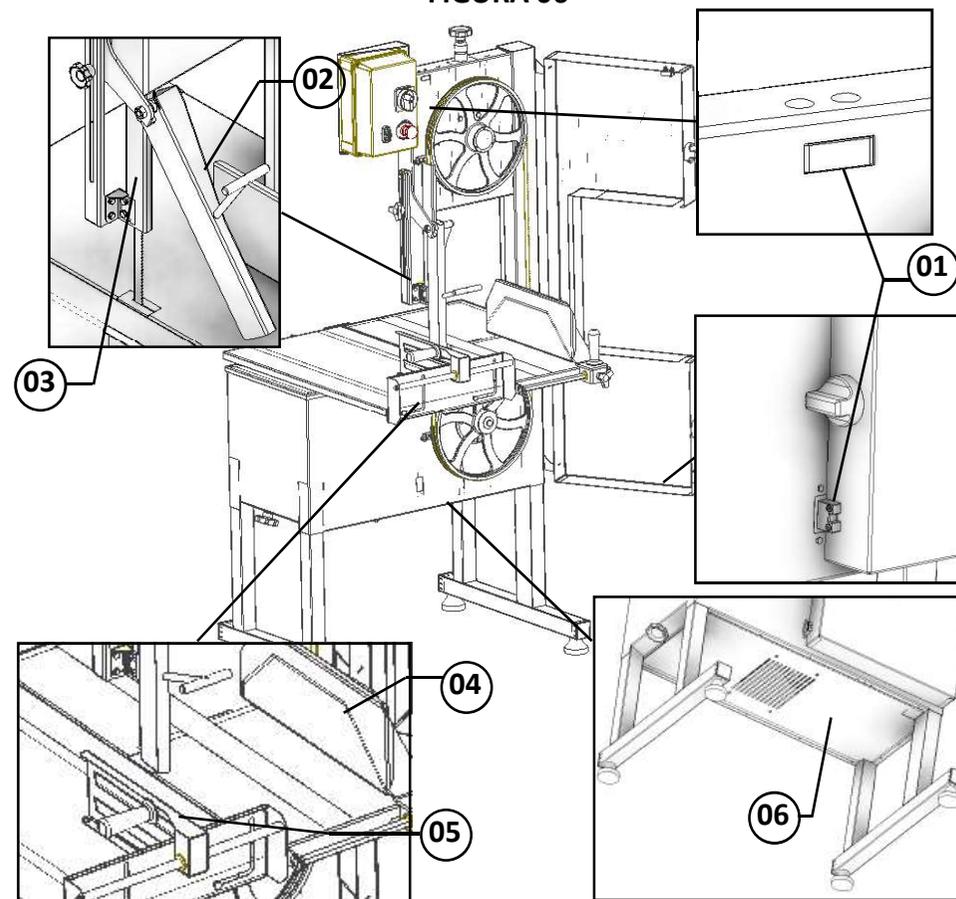
- Verificar a instalação elétrica;
- Medir a tensão da tomada;
- Medir a corrente de funcionamento e comparar com a nominal;
- Verificar aperto de todos os terminais elétricos do aparelho, para evitar possíveis maus contatos;
- Verificar possíveis folgas do eixo do motor elétrico;
- Checar a fiação e cabo elétrico quanto a sinais de superaquecimento, isolamento deficiente ou avaria mecânica.
- Lubrificar rolamentos uma vez a cada 2 meses. Recomenda-se utilizar Graxa MP2 GBR (Base de lítio).

2 - Itens a verificar ou executar a cada 3 meses:

- Verificar componentes elétricos como chave liga/desliga, botão de emergência, botão reset e circuito eletrônicos quanto a sinais de superaquecimento, isolamento deficiente ou avaria mecânica.
- Verificar possíveis folgas nos mancais e rolamentos.
- Verificar retentores, anéis o-rings, anéis v-rings e demais sistemas de vedações.

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
- O equipamento não liga.	- Falta de energia elétrica. - Problema no circuito elétrico interno ou externo do equipamento.	- Verifique se existe Energia Elétrica. - Chame a Assistência Técnica Autorizada(ATA). - Execute o item 3.1.
- Cheiro de queimado e/ou fumaça.	- Problema no circuito elétrico interno ou externo do equipamento.	- Chame a Assistência Técnica Autorizada (ATA).
- O equipamento liga, mas quando o produto é colocado no equipamento, o mesmo para ou gira em baixa rotação.	- Correia patinando. - Problemas com o Motor Elétrico. - Lâmina mal tensionada.	- Chame a Assistência Técnica Autorizada (ATA). - Chame a Assistência Técnica Autorizada (ATA). - Verifique a tensão da lâmina.
- Cabo elétrico danificado	- Falha no transporte do produto	- Chame a Assistência Técnica Autorizada (ATA).
- Ruídos estranhos	- Rolamentos defeituosos - Volantes desalinhados	- Chame a Assistência Técnica Autorizada (ATA). - Chame a Assistência Técnica Autorizada (ATA).

FIGURA 06



Este equipamento contém dispositivos para garantir a segurança do operador durante a operação.

Possui dois sensores de segurança localizados nas Portas. Se as Portas abrirem, os sensores Nº 01 (Fig. 06) interrompem o funcionamento da Serra-Fita.

A Proteção Frontal Nº 02 (Fig. 06) deve ser utilizado para empurrar o produto contra a lâmina, evitando que as mãos entrem diretamente na zona de corte.

A Guia da Lâmina Nº 03 (Fig. 06) é um dispositivo móvel que protege o acesso à lâmina, limitando a área de corte conforme a necessidade do operador.

O Regulador de Corte Nº 04 (Fig. 06) deve ser utilizado para ajustar a espessura do corte com segurança, evitando que o operador realize este procedimento manualmente.

O Dispositivo de Última Fatia Nº 05 (Fig. 06) deve ser utilizado para fatiar com segurança peças pequenas e o último pedaço do produto.

O Fundo do Gabinete Nº 06 (Fig. 06) impede o acesso às partes móveis do equipamento.

3.4 Limpeza e Higienização

IMPORTANTE

Desligue a Chave Geral e retire o plugue da tomada antes de iniciar o processo de limpeza.

O equipamento deve ser totalmente limpo e higienizado nas seguintes ocasiões:

- Antes de ser utilizá-lo pela primeira vez;
- Diariamente, ao final do turno de trabalho;
- Antes de deixá-lo em inatividade por um tempo prolongado;
- Antes de colocá-lo em operação após um tempo de inatividade prolongado.

Algumas partes do equipamento podem ser removidas para limpeza.

Com o equipamento desligado, proceda conforme descrito abaixo para remove-las:

- Portas Superior e Inferior:

Gire os dois manípulos da porta no sentido horário para possibilitar a abertura da porta; Abra a Porta, segure-a firmemente e levante-a até que saia dos articuladores.

- Taco da Mesa:

Empurre a Mesa Móvel até seu curso máximo, liberando o acesso para o Taco da Mesa, afaste o Empurrador Vertical e levante o Taco da Mesa segurando-o pela parte de baixo.

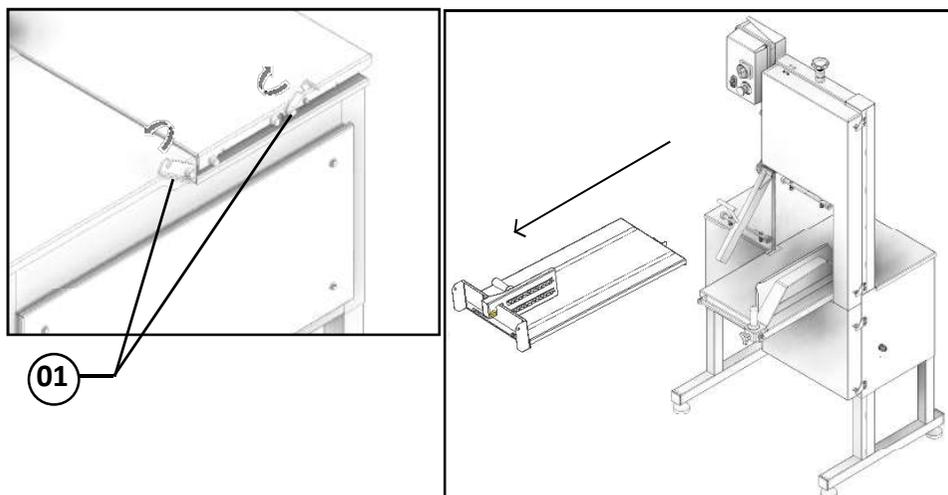
- Lâmina:

Gire o Manípulo Esticador da Lâmina no sentido anti-horário até que a lâmina esteja livre para ser removida. Com o auxílio de uma luva de aço Remova a Lâmina.

- Mesa Móvel:

Gire as Travas Nº 01 (Fig. 07), localizadas na região traseira do equipamento, no sentido anti-horário para destravar a Mesa Móvel. Em seguida, desloque a Mesa Móvel deslizando-a na direção indicada na Fig. 07.

FIGURA 07



4.6 Operação de Manutenção

4.6.1 Perigos

Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa.

DESLIGUE-A FISICAMENTE DA REDE ELÉTRICA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.

4.7 Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica, deve ser feita por pessoas qualificadas para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob condições TOTAIS DE SEGURANÇA.

5. Análise e Resolução de Problemas

5.1 Problemas, Causas e Soluções

Este equipamento foi projetado para necessitar do mínimo de manutenção. Entretanto, podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural causado pelo seu uso.

Caso haja algum problema com o seu equipamento, verifique a tabela a seguir, onde estão descritas algumas possíveis soluções recomendadas.

Além disso, a Metalúrgica Skysem Ltda. coloca à disposição toda a sua rede de Assistentes Técnicos Autorizados, que terão o máximo prazer em atendê-lo. A Relação de Assistentes Técnicos Autorizados pode ser consultada no site www.skymesen.com.

6. Normas Observadas

ABNT NBR NM 60335-1

IEC 60335-2-64

NR-12 CONFORME PORTARIA Nº 197, DE DEZEMBRO DE 2010.

*Os itens abaixo entre outros mencionados na Norma regulamentadora NR-12 conforme portaria Nº 197, de dezembro de 2010, devem ser observados para a segurança.

- Arranjo Físico
- Meios de Acesso permanentes
- Manutenção, Inspeção, Preparação, Ajustes e Reparos.
- Sinalização
- Procedimentos de trabalho e segurança
- Capacitação
- Anexo II – Conteúdo programático de capacitação.

Consulte: www.mte.gov.br

entendidas. Cada função ou procedimento de operação e manutenção deve estar inteiramente claro.

O acionamento de um comando manual (botão, teclas, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza, de que se trata do comando correto.

4.2.3 Cuidados

O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação da máquina, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.

Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto a máquina, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

4.3 Inspeção de Rotina

4.3.1 Aviso

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a(s) correia(s) a(s) corrente(s) e nem na(s) engrenagem(ns).

4.3.2 Cuidados

Verifique o(s) motor(es) e as partes deslizantes e girantes da máquina, quando há ruídos anormais.

Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s) e substitua o conjunto, caso alguma correia / corrente / engrenagem apresente desgaste.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e as polia(s) e nem entre as corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

Verifique as proteções e os dispositivos de segurança para que sempre funcionem adequadamente.

4.4 Operação

4.4.1 Avisos

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte da máquina, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás, ou cubraos com um lenço.

Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.
JAMAIS opere a máquina, sem algum(ns) de seu(s) acessórios(s) de segurança.

4.5 Após Terminar o Trabalho

4.5.1 Cuidados

Sempre limpe a máquina, para tanto DESLIGUE-A FÍSICAMENTE DA TOMADA.

Nunca limpe a máquina antes de sua PARADA COMPLETA.

Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares, antes de ligá-la novamente. Verifique os níveis de fluidos.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

IMPORTANTE
Nunca opere o equipamento com a mesa travada. Deixe a mesa travada apenas para transporte do equipamento.

Utilize água corrente sem pressão com a ajuda de um pano limpo ou uma escova macia para remover resíduos impregnados nos componentes das serras. Lave, higienize, enxágue e seque todas as peças.

Monte novamente todos os componentes na ordem reversa da desmontagem, confirmando se todas as peças foram montadas adequadamente.

IMPORTANTE
Nunca utilize jato de água diretamente sobre o equipamento, principalmente sobre o painel de comando.

3.5 Cuidados com os Volantes

Componentes de Ferro Fundido com acabamento estanhado podem apresentar pontos de oxidação.

Os Volantes das Serras devem ser higienizados utilizando sabão ou detergentes neutros. Estes agentes de limpeza não devem permanecer em contato com os Volantes por tempo além do necessário, devendo ser removidos com água corrente sem pressão e com ajuda de uma escova macia.

Raspagem com instrumentos pontiagudos ou similares também devem ser evitados.

3.6 Cuidados com os aços inoxidáveis

Os aços inoxidáveis podem apresentar pontos de “ferrugem”, que SEMPRE SÃO PROVOCADOS POR AGENTES EXTERNOS, principalmente quando o cuidado com a limpeza ou higienização não for constante e adequada.

A resistência à corrosão do aço inoxidável se deve principalmente a presença do cromo, que em contato com o oxigênio, permite a formação de uma finíssima camada protetora. Esta camada protetora se forma sobre toda a superfície do aço, bloqueando a ação dos agentes externos que provocam a corrosão.

Quando a camada protetora é rompida, o processo de corrosão é iniciado, podendo ser evitado através da limpeza constante e adequada.

Imediatamente após a utilização do equipamento, deve-se promover a limpeza, utilizando água, sabão ou detergentes neutros, aplicados com um pano macio e/ou esponja de nylon.

IMPORTANTE

Soluções ácidas, soluções salinas, desinfetantes e certas soluções esterilizantes (hipocloritos, sais de amônia tetravalente, compostos de iodo, ácido nítrico e outros), devem ser EVITADAS por não poder permanecer muito tempo em contato com o aço inoxidável.

Por geralmente possuírem CLORO na sua composição, tais substâncias atacam o aço inoxidável, causando pontos (pitting) de corrosão.

Mesmo os detergentes utilizados na limpeza doméstica, não devem permanecer em contato com o aço inoxidável além do necessário, devendo ser também removidos com água e a superfície completamente seca.

Uso de abrasivos:

Esponjas ou palhas de aço e escovas de aço carbono, além de arranhar a superfície e comprometer a proteção do aço inoxidável, deixam partículas que enferrujam e reagem contaminando o aço inoxidável. Por isso, tais produtos não devem ser usados na limpeza e higienização. Raspagens feitas com instrumentos pontiagudos ou similares também deverão ser evitadas.

Principais substâncias que causam a corrosão dos aços inoxidáveis:

Poeiras, graxas, soluções ácidas como o vinagre, sucos de frutas e demais ácidos, soluções salinas (salmoura), sangue, detergentes (exceto os neutros), partículas de aços comuns, resíduos de esponjas ou palhas de aço comum, além de outros tipos de abrasivos.

4. Noções de Segurança - Genéricas

IMPORTANTE

Caso algum item das NOÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA, não se aplique ao seu produto, favor desconsiderar.

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção.

A máquina só deve ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso e a segurança da máquina pelo Revendedor. O usuário somente deve utilizar a máquina após conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados, LENDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.

IMPORTANTE

A alteração nos sistemas de proteções e dispositivos de segurança do equipamento implicará em sérios riscos à integridade física das pessoas nas fases de operação, limpeza, manutenção e transporte conforme norma ABNT NBR ISO 12100.

4.1 Práticas Básicas de Operação

4.1.1 Perigos

Algumas partes dos acionamentos elétricos, apresentam pontos ou terminais com presença de tensão elevadas. Estes quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo MORTE do usuário.

Nunca mexa em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até a MORTE do usuário.

4.1.2 Advertências

A localização da chave Liga/Desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la. Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.

Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.

Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.

Nunca toque ou acione em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.

Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

4.1.3 Avisos

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a chave Liga/Desliga. Use os óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.

Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.

Evite que a água, sujeira ou pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos da máquina.

NÃO ALTERE as características originais da máquina.

NÃO SUJE, RASGUE OU RETIRE QUALQUER ETIQUETA DE SEGURANÇA OU IDENTIFICAÇÃO. Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta ao Assistente Técnico mais próximo.

4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina

IMPORTANTE

Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar a máquina. Certifique-se de que entendeu corretamente todas as informações. Em caso de dúvida(s), consulte o seu superior e/ou o Revendedor.

4.2.1 Perigo

Cabo ou fio elétrico cuja isolamento esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

4.2.2 Avisos

Certifique-se que as INSTRUÇÕES contidas neste manual, estejam completamente